

产品推荐 >> 大倾角皮带式输送机-挡边带式输送机



大倾角皮带输送机-挡边带式输送机-同鑫振动机械

大倾角皮带输送机（挡边带式输送机）产品概述：

DJ 系列大倾角皮带输送机（波状挡边带式输送机）是一种新型连续输送设备，它具有输送量大（同其它输送机相比，输送能力提高 1.5~2 倍）；其通用性强（基本件与通用型带式输送机相同），适用范围广（适用于输送碎石、石灰石、煤炭、砂、粘土、烧结砂粉、木屑、粮食等物料；适用于单位质量为 500~2500kg/m³，最大块度约为 100~250mm 的物料）；结构简单、维护方便、占用空间小且节省投资（可取代输送机、斗提机联合布置形式而直接选用本机型）便于布置等特点，因而在煤炭、电力、冶金、化工、粮食等行业被广泛推广使用。

电话：0373-2688308

传真：0373-2689086

网址：<http://www.xxtxzds.com>

电子邮箱：xxtxswb@126.com

大倾角皮带输送机（挡边带式输送机）产品工作原理：

大倾角皮带输送机（挡边带式输送机）其结构是在平形橡胶运输带两侧粘上可自由伸缩的橡胶波形立式“裙边”，在裙边之间又粘有一定强度和弹性的横隔板组成匣形斗，使物料在斗中进行连续输送。大倾角皮带输送机（挡边带式输送机）可广泛用于煤炭、粮食、建材、化工、水电和冶金等部门，在环境温度为 $-19^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ 范围内，输送堆积比重为 $0.5-2.5\text{t}/\text{m}^3$ 的各种散状物料。对于输送有特殊要求的物料，如高温、具有酸、碱性、油类物质或有机溶剂等成分的物料，需采用特殊的挡边输送带。

大倾角皮带输送机（挡边带式输送机）产品主要特点：

- 1、高倾角
- 2、大出率
- 3、不撒料
- 4、布置灵活

大倾角皮带输送机（挡边带式输送机）产品主要用途：

- 1、大倾角皮带输送机（挡边带式输送机）为一般用途的散状物料连续输送设备，采用的是具有波状挡边和横隔板的输送带。因此，特别适用于大倾角输送。
- 2、该皮带输送机可用于煤炭、化工、建材、冶金、电力、轻工、粮食、港口、船舶等行业，在工作环境温度湿度为 $-15^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$ 的范围内输送堆积比重为 $0.5-2.5\text{t}/\text{m}^3$ 的各种散状物料。
- 3、对于输送有特殊要求的物料，如：高温、具有酸、碱、油类物质或有机溶剂等成份的物料，需采用特殊的输送带。
- 4、大倾角皮带输送机（挡边带式输送机）输送倾角 $0^{\circ} -90^{\circ}$ 范围内。

大倾角皮带输送机（挡边带式输送机）技术参数表：

电话：0373-2688308
传真：0373-2689086
网址：<http://www.xxtxzds.com>
电子邮箱：xxtxswb@126.com

新乡市同鑫振动机械有限公司

带宽 B (mm)		300		400		500		650			800			
挡边高 (mm)		40	60	60	80	80	120	120	160	120	160	200	240	
部分输送倾角输送 量 Q ³ /h	30°	15	14	20	34	46	71	104	120	128	157	195	235	
	45°	11	10	14	26	35	57	83	97	102	127	157	195	
	60°	8	7	10	18	25	40	58	69	72	90	112	142	
	90°	4	4	5	10	13	21	31	37	38	48	60	76	
外型尺寸	头轮中心高 H ² /h (MM)	350-100				1100-2000		1300-2000			1300-2000			
	尾轮中心高 H ² /h (MM)	335		330-490		600		600			600-800			
	中间段带面高 H ² /h (MM)	450		500-700		760-800		800-850			800-1115			
	中间段地脚宽 B ² /h (MM)	480		580		870		1020			1220			
带宽 B (mm)		1000				1200				1400				
挡边高 (mm)		120	160	200	240	160	200	240	300	160	200	240	300	400
部分输送倾角输送 量 Q ³ /h	30°	172	216	267	327	275	331	419	466	319	395	500	564	794
	45°	137	175	216	271	222	267	347	384	258	318	414	465	680
	60°	96	124	153	197	158	190	253	178	184	226	302	337	524
	90°	51	66	83	106	85	102	136	149	98	121	162	180	281
外型尺寸	头轮中心高 H ² /h (MM)	1400-2000						1600-2000						
	尾轮中心高 H ² /h (MM)	600-800				800-1000				800-1200				
	中间段带面高 H ² /h (MM)	800-1200				1050-1500				1050-1700				
	中间段地脚宽 B ² /h (MM)	1440				1690				1890				

大倾角皮带输送机（挡边带式输送机）整机布置形式：

为获得较好的受料和卸料条件，本机采用“Z”形布置形式。即设有上水平段、下水平段和倾斜段，并在下水平段受料，在上水平段卸料。上水平段与倾斜段之间采用凸弧形段机架连接，下水平段与倾斜段之间采用凹弧段机架相连以实现输送带的圆滑过渡。

1. 上水平段：为了适应不同的卸料高度的要求，头架分为低头架（头架高度

电话：0373-2688308

传真：0373-2689086

网址：<http://www.xxtxzds.com>

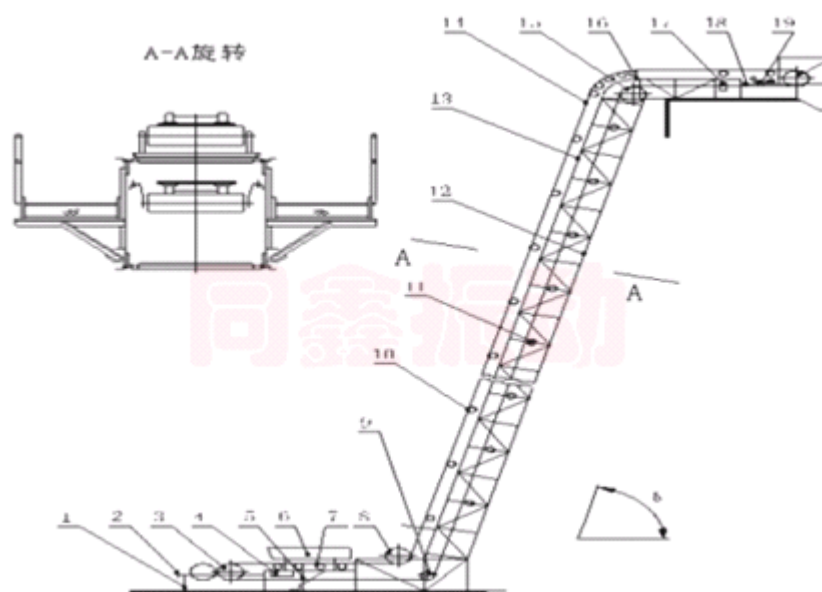
电子邮箱：xxtxswb@126.com

H0=1000mm), 中式头架(头架高度 H0=1100~1500mm)和高式头架(头架高度 H0=1600~2000mm)。并与之相应,在上水平段分别配用低式凸弧段机架和低式中机架支腿(配用头架高度 H0=1000mm),中式凸弧段机架和中式中间架支腿(配用头架高度 H0=1100~1500mm),高式凸弧段机架和高式中间架支腿(配用头架高度 H0=1600~2000mm)。

2. 倾斜段:无论上水平段采用的是低式、中式、或是高式中间架支腿,倾斜段均采用低式中间架支腿。当输送机倾角 $\beta \geq 45^\circ$ 时,推荐采用 II 型低式中间架支腿。

3. 下水平段:下水平段采用低式中间架支腿。

1、整机布置形式大倾角波纹挡边带式输送机主要有以下几种布置形式,其中第三种最为常用(整机布置图例见下图):

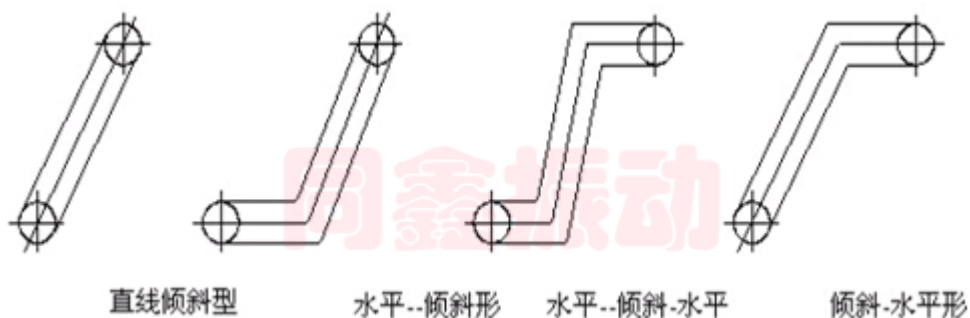


电话: 0373-2688308

传真: 0373-2689086

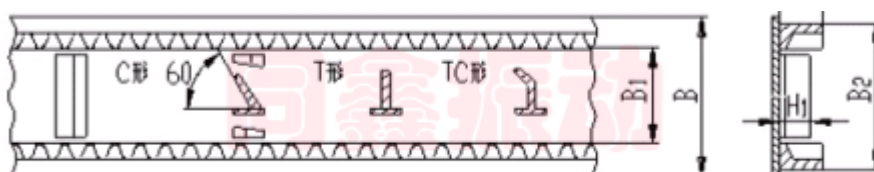
网址: <http://www.xxtxzds.com>

电子邮箱: xxtxswb@126.com



2、主要部件

(1)、输送带波纹挡边胶带由三部分组成：用普通输送带作为基带，在带的两侧增加波形挡边；横隔板横装在两波形挡边之间。横隔板主要有 T、C、TC 三种布置形式，其间距根据输送量、输送倾角及物料块度等要求确定。输送带的主要结构及规格见图二与表 2。



B ₁ mm Bmm	Hmm	60	80	100	120	140	160	200	240
	H ₁ mm	55	75	90	110	125	140	180	220
500		270		250					
650		430		380		330	310		
800				480		430		410	

(2)、驱动装置本系列输送机的驱动装置分为开式和闭式两种形式。开式驱动装置为电机+减速机驱动形式，它有多种组合，可根据用户需要选配。闭式驱动装置是指采用电动滚筒作为传动滚筒，占用空间小，便于布置，应优先选用。

(3)、改向装置用于输送带变角。一般在水平—倾斜—水平布置形式中上下各一套。

电话：0373-2688308

传真：0373-2689086

网址：<http://www.xxtxzds.com>

电子邮箱：xxtxswb@126.com

由于国产输送带横向刚性差，为了不增加成本，该装置配有大小压轮各一个，小轮压波边，大带轮压空边，变角效果好，最大变角可达 90° ，且过渡尺寸小，结构紧凑。

(4)、托辊上平托辊，下平托辊（回程托辊）的间距，可根据带宽，挡边高，输送倾角大小，输送物料堆积密度诸因素，按 $800\sim 1500\text{mm}$ 布置。其中受料端间距一般为 $200\sim 400\text{mm}$ ，弧段也可采用一组托辊用来改向或作为上托辊。

(5)、清扫器及拍打装置清扫器安装于尾部改向滚筒前方，用于清除输送带非工作面的物料。拍打装置用来振打胶带从而使物料完全落入漏斗内。

(6)、传动滚筒传动滚筒分为钢光面滚筒和覆盖胶面滚筒两种。闭式驱动装置采用电动滚筒作为传动滚筒；开式驱动装置的传动滚筒一般采用钢板焊接结构。

(7)、逆止器当输送机倾角较大时，为防止满载时突然停车而产生输送带倒滑现象应安装逆止器。采用闭式驱动装置时，逆止器设在电动滚筒内的两端轴上。采用开式驱动装置时，逆止器设在减速器内的高速轴上。

(8)、张紧装置本系列输送机设有螺旋张紧、车式张紧和垂直张紧三种形式，张紧行程的大小和张紧位置按所需张力而选择。

(9)、机架、护罩、导料槽等本系列输送机机架分头架、尾架、中间架、中间支腿、改向压轮支架等几大部分。中间腿和中间架、中间架和支架，中架、支腿、支架和预埋钢板现场搭接。导料槽有敞开式和封闭式两种。机架尺寸可根据用户需要随机设计。

(10)、电器及安全保护装置① 电器设备的保护主回路设有电压电流仪表指示器，并有短路、断路、过载、缺相、接地等项保护及声光报警指示。② 安全保护及

电话：0373-2688308

传真：0373-2689086

网址：<http://www.xxtxzds.com>

电子邮箱：xxtxswb@126.com

检测装置根据带式输送机输送工艺要求与系统或单机的工作情况进行选择。常用的保护和检测装置如下：1) 输送带跑偏检测装置；2) 沿线紧急停车用双向拉绳开关；3) 打滑检测装置；4) 防溜槽堵塞装置；5) 纵向撕裂信号报警装置；6) 拉紧信号报警装置；7) 制动信号报警装置；8) 测温信号报警装置等。

大倾角皮带输送机（挡边带式输送机）部件的名称及用途：

1. 波状挡边输送带：

在输送机中起曳引和承载作用。波状挡边、横隔板和基带形成了输送物料的“闸”形容器,从而实现大倾角输送。

2. 驱动装置：

是输送机中的动力部分。系由Y系列电动机, ZJ型轴装式减速器, 楔块式逆止器组成。

3. 传动滚筒：

是动力传递的主要部件, 输送带借其与传动滚筒之间的摩擦力而运行。本系列传动滚筒有胶面和光面之分, 胶面滚筒是为了增加滚筒和输送带之间的附着力。

4. 改向滚筒：

用于改变输送带的运行方向。改向滚筒用于输送带下表面(非承载面)。

5. 压带轮：

用于改变输送带的运行方向, 压带轮用于输送带上表面(承载面)。

6. 托辊：

托辊用于支承输送带和带上的物料、使其稳定运行。本系列有上平行托辊、下平

电话：0373-2688308

传真：0373-2689086

网址：<http://www.xxtxzds.com>

电子邮箱：xxtxswb@126.com

型托辊两种型式。

7. 托带辊：

托带辊用于在凸弧段机架上支承输送带下分支,其支承于挡边输送带两侧的空边上。若干组托带辊形成一个圆弧段用于使输送带改向。托带辊采用悬臂支承。

8. 立辊：

立辊用于限制输送带跑偏,并安装在上、下过度段机架上。每个过滤段机架上设有4个,上、下分各两个。

9. 拍打轮清料装置：

用于拍打输送带背面,震落粘在输送带上的物料。

10. 拉紧装置；

它的作用有：1. 使输送带具有足够的张力,保证输送带和传动滚筒间不打滑。2. 限制输送带在各支承间的垂度,使输送机正常运转。本系列采用螺旋拉紧装置。

11. 机架、头部漏斗、头部护罩、导料槽、中间架、中间架支腿等：

在输送机中分别起支承、防尘和导料作用。本系列中间架支腿有低式、中式和高式三种。下水平段和倾斜只配用低式中间架支腿,而上下水平段根据不同的头架(低式、中式和高式头架)分别配用不同的中间架支腿(低式、中式和高式中间架支腿)。

大倾角皮带输送机（挡边带式输送机）产品订货须知：根据输送机出力要求及工艺布置要求，用户应向生产厂商提供输送机的布置形式及尺寸、带宽、生产率、物料堆积密度等参数；如用户有特殊要求可与生产厂商另行洽谈。

电话：0373-2688308

传真：0373-2689086

网址：<http://www.xxtxzds.com>

电子邮箱：xxtxswb@126.com