

Panasonic

电焊机 机器人 激光焊接系统

数字IGBT控制直流脉冲TIG焊机

400TX4

Full Digital

新升级

数字控制的精品TIG焊机



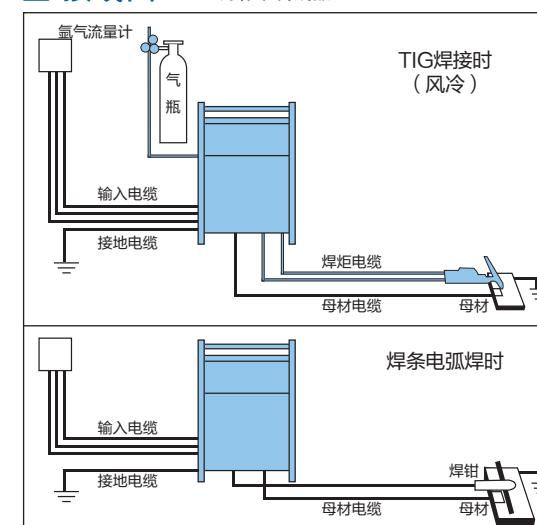
■ 额定规格

项目	单位	YC-400TX4
额定输入电压	V	380
相数	phase	3
输入电压范围	V	380 ± 20%
电源频率	Hz	50/60
额定输入容量	直流TIG	13.5
	直流手工焊	17.85
额定输入功率	直流TIG	12.8
	直流手工焊	17
功率因数		0.95
额定空载电压	V	73
焊接电流范围	直流TIG	4~400
	直流手工焊	20~400
输出电压范围	直流TIG	10.2~26
	直流手工焊	20.8~36
起始电流	A	4~400
脉冲电流	A	4~400
收弧电流	A	4~400
额定负载持续率	%	60
控制方式		数字IGBT逆变控制
冷却方式		强制风冷
高频发生装置		火花发生器
提前送气时间	S	0~30
滞后停气时间调整范围	S	0~30
上升时间调整范围	S	0~20
下降时间调整范围	S	0~20
电弧点焊时间调整范围	S	0.1~30
脉冲频率调整范围	Hz	0.1~500
脉冲占空比调整范围	%	5~95
收弧控制方式		收弧[有]、[无]、[反复]三种控制方式
外形尺寸(W×D×H)	mm	340×558×603
重量	kg	44
绝缘等级	-	130°C (电抗器180°C)
电磁兼容分类		A类
外壳防护等级	-	IP23

■ TIG焊接用焊炬



■ 接线图



■ 供电设备容量和接地电缆截面积

		YC-400TX4
输入电压	V	AC 380 ± 20%
相数	-	3
设备容量	kVA	30
	保险	A
		40
配电容量	漏电保护器 或无保险短路器	A
		50 (马达用)
输入电缆	mm ²	6以上
输出电缆	mm ²	50以上
接地电缆	mm ²	≥输入电缆截面积

■ 选购部品

- 冷却水循环装置
YX-09KGC2HG
(容量: 9L, 扬程: 20m)

- 自动添丝装置
YJ-1052THGE
(送丝速度: 0.3~3m/min)

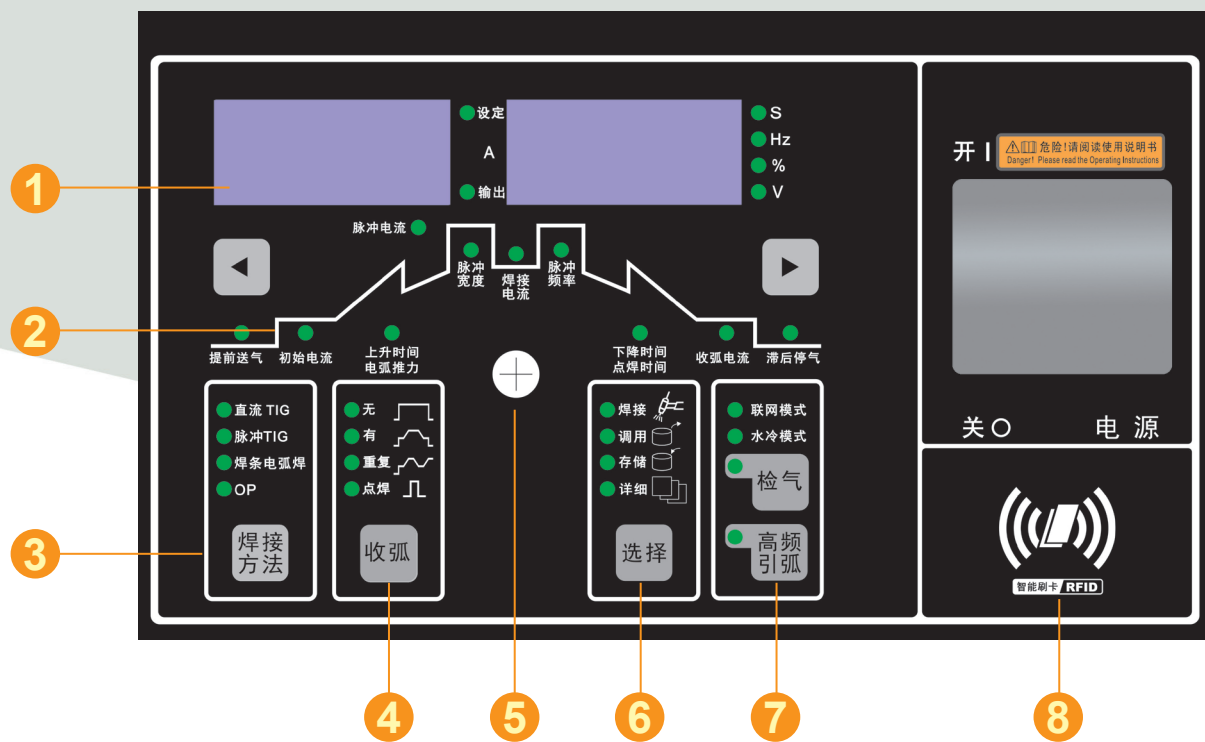
(标准机(YC-400TX4HGE)不能连接自动添丝装置, 需选购相关附件, 或选购高级机型YC-400TX4HGT)



追求 Only one 的松下焊接技术

最新升级的数字脉冲TIG焊机的精品机型

数字化操作面板



可多层叠放

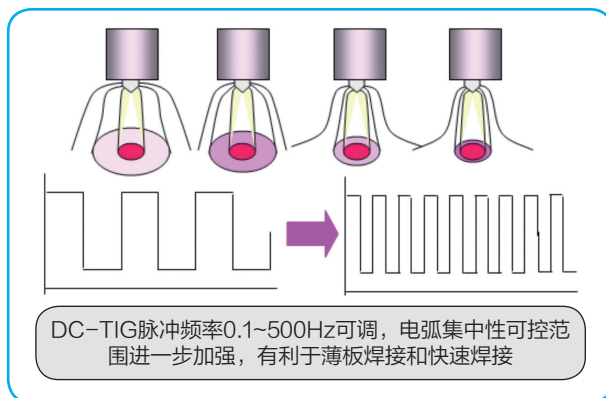


1 多功能数显表

可显示电流、电压、时间、频率、占空比、报警代码等数值
预置电流最小调节单位0.1A

2 TIG焊接模式控制

- 通过 4 切换TIG焊模式，通过 5 调整时序参数。
- 在收弧有模式下，可调节气体时间、电流大小、脉冲频率和占空比、上下坡时间等参数。
在收弧无模式下，也增加了电流缓升缓降的时间调节。
- 脉冲频率可在0.1~500Hz范围内自由调节。



3 三种焊接方法

- 具有直流TIG，直流脉冲TIG和焊条电弧焊功能。
- 焊条电弧焊时，可使用酸性、碱性焊条；可调节引弧电流和推力电流。

4 TIG焊接模式切换

- 重复模式下，可以通过双击焊炬开关停止焊接。
- 点焊时，除了可调节点焊时间外，还可以调节点焊上下坡百分比。



5 TIG焊接模式切换

数字编码器，旋转调节，按压确定

6 功能菜单设定

- 100组焊接参数存储和调用
- 详细菜单可对更多功能进行设定或调节。

- 限流功能：电流上限可在50~400A范围内设定。
- 防触电功能：焊条电弧焊模式下在潮湿或狭窄环境下作业，可启用该功能。出厂时是关闭状态。
- 引弧调节功能：可调节引弧电流大小和引弧时间。
- 短路报警：钨极与工件短路时报警，防止钨极烧损。
(更多设定请参考说明书)

7 引弧设定

可采用高频引弧和提拉引弧，在高频禁止的场合也适用

8 功能扩展

- 可扩展IoT模块，接入松下iWeldCloud焊接云，实现远程管理
- 可扩展RFID智能卡功能，对焊工和设备进行绑定管理。
- 可扩展485接口，实现与自动化设备的通讯。
(带有IoT模块和RFID智能卡功能的机型为YC-400TX4HGT)

关于焊机的更多说明

三层四腔防尘结构，防护等级IP23, 适合严酷使用环境。
待机超时会自动进入节能状态。
接入循环冷却装置时，无需手动切换，会自动进入水冷模式，开启流量传感，防止焊炬干烧。
可选液体冷却装置和自动填丝装置。

焊机型号与配置

产品序列号	机型	模拟通讯接口	数字通讯接口	IoT模块	RFID刷卡功能	松下机器人
YC-400TX4HGE	标准机型	○	○	○	○	○
YC-400TX4HGT	高级机型	●	●	●	●	●

注：1.作为自动焊电源，请选购高级机型。 2.如配合他社机器人，请选购通讯接口箱。