

MER-CUT 2226C

多金属加工重载半合成液

产品性能特点：

- 经济性好，带走量低
- 日常维护少
- 优秀的铝合金防腐蚀功能和工序间防锈功能，
- 保护零件和机床
- 控制气味，不易发臭
- 润滑性能和冷却性具有平衡的性能
- 零件和机床上残留极少
- 完全拒油
- 长的切削液使用寿命，适合单机和集中冷却系统

MER-CUT 2226C 是一种适合多金属加工、重载、半合成切削液，适合有色金属零件和黑色金属加工，如钢、不锈钢。该产品使用优秀的极压添加剂，保证零件加工高质量和延长刀具寿命，该产品适合单机或集中冷却系统使用。

MER-CUT 2226C 对铝合金无腐蚀（2024，319，356，6061T-6，7075，ADC12）和其他有色金属，对黑色金属也有较好的防腐蚀、防锈功能。

MER-CUT 2226C 含有优秀的极压剂可在困难的加工场合，提高刀具寿命，改善零件加工的粗糙度；该产品低泡，无明显气味，可抗 35 滴硬水；使用寿命长。

技术参数

浓缩液外观.....	黄色液体
稀释液外观.....	白色液体
比重.....	0.98 公斤/升
5%稀释液 pH 值.....	8.9-9.2
二乙醇胺，亚硝酸盐、酚类、硅、硫.....	不含

稀释液建议：

MER-CUT 2226C 和水混合 (把浓缩液加入水中)

磨削.....3-5% 切削加工.....5-12%

(具体针对应用场合所使用浓度，请咨询我公司技术工程师)

稀释液浓度控制

折光系数: 1.2 浓度=1.2 X 折光读数

包装： 203.8KG (208L) 金属桶 18.6KG(19L) 塑料小桶

