

MER-CUT 218

通用型多金属加工液

产品性能特点：

- 通用性强
- 适合铝合金加工，有较好的润滑性能。
- 优秀可靠的防锈性能
- 对操作者安全，低气味，对皮肤不过敏
- 在硬水和软水中，低泡
- 对机床和零件有良好的防锈、防腐蚀性能
- 对气味进行控制，防止切削液发臭
- 良好的拒污油，导轨油、液压油全部拒在液面，不混溶入切削液。
- 产品性价比高
- 使用寿命长

MER-CUT 218 是一种从中载到重载加工的中油半合成液，用于加工铝合金、不锈钢、钢、铸铁。该产品具有优秀的防锈性能；较好的润滑性能，可预防常出现的刀具积屑瘤产生，延长刀具寿命。此产品适用于集中冷却系统和单机系统。

MER-CUT 218 对敏感铝合金不腐蚀，包括 2 系列，3 系列，5 系列，6061，7075，ADC12，同时有可靠的防锈性能。典型操作如钻削、铣平面、镗削、车削、锯削、外圆磨、内圆磨、平面磨等。

MER-CUT 218 该产品含有新一代的添加剂技术，气味低，良好的拒油效果，使用寿命长，在建议的适用浓度范围内，不易发臭。

技术参数

浓缩液外观.....	淡黄色液体
稀释液外观.....	半透明
比重.....	1.03 公斤/升
5%稀释液 pH 值.....	9.2
硫，二乙醇胺，汞，亚硝酸盐、硅、酚.....	不含

稀释液建议：

MER-CUT 218 和水混合 (把浓缩液加入水中)
磨削.....3-5% 切削加工.....6-12%
(具体应用适用浓度，请向我当地技术服务工程师或经销商咨询)

稀释液浓度控制

折光系数: 1.4 浓度=1.4X 折光读数

包装：190KG 金属桶 18KG 塑料小桶