

MER-CUT 246DW

中载，适合多金属加工半合成液

产品性能特点:

- 使用先进添加剂技术，延长刀具使用寿命-减少噪音，刀具侧面磨损，月牙洼磨损和预防刀具积屑瘤产生
- 非常长的切削液使用寿命，适合单机和集中冷却系统
- 零残留-机床，零件无残留
- 创造洁净生产环境
- 在软水和硬水中高压低泡
- 完全拒油污，导轨油、液压油全部拒在液面，不会混入切削液
- 多金属防腐蚀，保护零件和机床
- 不含甲醛缓释型杀菌剂完全符合健康和安要求

MER-CUT 246DW 是具有下一代技术的半合成液，适合黑色金属和有色金属零件加工。该产品使用先进的添加剂技术，消除一般乳化液和半合成液所容易产生的臭味问题和清洁生产问题，适应材料范围广泛，适用于多材料加工场合。

MER-CUT 246DW 对敏感的航空铝合金无腐蚀（319, 356, 6061T-6, 7075）和其他有色金属，对黑色金属也有较好的防锈功能。

MER-CUT 246DW 含有优秀的极压剂可在困难的加工场合，提高刀具寿命，改善零件加工的粗糙度；该产品为非常细小的乳化分子，拒油性能非常好，可抗 35 滴硬水；该产品创造洁净化生产技术，气味低，机床运行非常干净，同浓度使用下，零件切削液带走量减少 20-30%，高压低泡，低气雾，使用寿命长。

技术参数

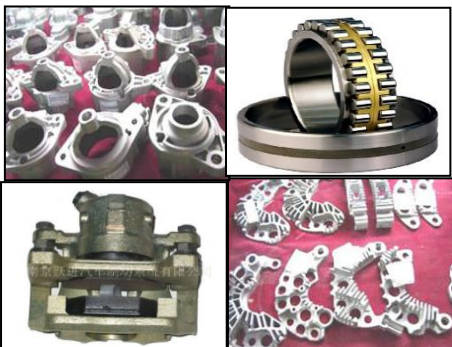
浓缩液外观..... 黄色液体
 稀释液外观..... 半透明
 比重.....0.99 公斤/升 5%
 稀释液 pH 值.....8.5-9
 二乙醇胺, 亚硝酸盐、酚类、硅、甲醛缓释型杀菌剂.....不含

稀释液建议:

MER CUT 246DW 和水混合 (把浓缩液加入水中)
 磨削.....5-7% 切削加工.....8-12%

稀释液浓度控制

折光系数: 1.4 浓度=1.4 X 折光读数



包装: 200KG 金属桶 19KG 塑料小桶

