

项目	机型		LB3000 EX II (L)				LB3000 EX II (M)			
			T	C×500	C×1,000	C×1,300	T	C×500	C×1,000	C×1,300
能力、容量	床身上回转直径	mm	ø580							
	拖板上回转直径	mm	ø470							
	中心距 (W规格:鼻端间距)	mm	-	520	1,020	1,335	-	520	1,020	1,335
	最大加工直径	mm	ø410				ø340			
	最大加工长度	mm	250	500	1,000	1,300	250	500	1,000	1,300
移动量	X轴	mm	260							
	Z轴	mm	565		1,065	1,380	565		1,065	1,380
	Y轴	mm	-				-			
	C轴	度	-				360(旋转控制角度0.001)			
主轴	主轴转速	min ⁻¹	45~5,000{42~4,200}〈28~2,800〉							
	主轴变速档数		自动2级(电机绕组切换2级)							
	主轴端		JIS A2-6{JIS A2-8}〈JIS A2-11〉							
	主轴通孔直径	mm	ø80{ø91}〈ø110〉							
	主轴轴承内径	mm	ø120{ø140}〈ø150〉							
	副主轴	主轴转速	min ⁻¹	-						
主轴变速档数			-							
主轴端			-							
主轴通孔直径		mm	-							
主轴轴承内径		mm	-							
刀架		刀架型式		V12NC刀架				复合V12NC刀架		
	刀具安装把数		L12把				L、M 公用 12把			
	外圆刀柄尺寸	mm	□25							
	内圆刀柄直径	mm	ø40							
	刀架旋转时间	sec/1转位	0.1							
	旋转刀具主轴	旋转刀具主轴转速	min ⁻¹	-				45~6,000		
旋转刀具主轴变速档数			-				无级			
进给速度	快速进给速度	m/min	X:25,Z:30							
	尾座快速移动	m/min	-	12			-	12		
	快速进给速度(W)	m/min	-				-			
	快速进给速度(C)	min ⁻¹	-				200			
	切削进给速度(X-Z-Y)	mm/rev	0,001~1,000,000							
尾架	尾架锥形型式		-	MT.No.5(旋转中心)			-	MT.No.5(旋转中心)		
	移动量	mm	-	515	1,015	1,330	-	515	1,015	1,330
电机	主轴电机(30分/连续)	kW	22/15{30/22}〈22/15〉{30/22}							
	副主轴电机	kW	-							
	旋转刀具主轴电机	kW	-				7.1/4.1(25分/连续)			
	进给轴电机	kW	X:2.8/Z:3.5							
	尾座行程电机	kW	-	2.9			-	2.9		
	副主轴行程电机	kW	-				-			
	冷却液电机 (50Hz/60Hz)	kW	侧面排出:0.25/0.25 后面排出:0.55/0.75			侧面排出: 0.55/0.75		侧面排出:0.25/0.25 后面排出:0.55/0.75		侧面排出: 0.55/0.75
机床尺寸	机床高度	mm	1,839		1,975	1,975	1,839		1,975	1,975
	占地面积 ※1 (侧面排出L型液箱)	mm×mm	2,764×1,749		3,844×2,041	4,344×2,162	2,764×1,749		3,844×2,041	4,344×2,162
	占地面积 ※1 (侧面排出I型液箱)	mm×mm	2,340×1,749		3,420×2,041	-	2,340×1,749		3,420×2,041	-
	机床重量	kg	4,250	4,400	6,000	6,700	4,350	4,500	6,100	6,800
数控装置		OSP-P300LA								

{ } :大直径规格 < > :超大直径规格 [] :大功率规格

※1:标准主轴

项目	机型		LB3000 EX II (MY)				LB3000 EX II (W)		
			T	C×450	C×950	C×1,200	×500	×800	
能力、容量	床身上回转直径	mm	ø580						
	拖板上回转直径	mm	ø470						
	中心距 (W规格:鼻端间距)	mm	-	470	970	1,220	785	1,085	
	最大加工直径	mm	ø340				ø410		
	最大加工长度	mm	250	450	950	1,200	-		
移动量	X轴	mm	260						
	Z轴	mm	510		1,010	1,255	565	1,065	
	Y轴	mm	120(+70~-50)				-		
	C轴	度	360(旋转控制角度0.001)				-		
主轴	主轴转速	min ⁻¹	45~5,000{42~4,200}〈28~2,800〉						
	主轴变速档数		自动2级(电机绕组切换2级)						
	主轴端		JIS A2-6{JIS A2-8}〈JIS A2-11〉						
	主轴通孔直径	mm	ø80{ø91}〈ø110〉						
	主轴轴承内径	mm	ø120{ø140}〈ø150〉						
副主轴	主轴转速	min ⁻¹	-				50~6,000		
	主轴变速档数		-				自动2级(电机绕组切换2级)		
	主轴端		-				ø140平面		
	主轴通孔直径	mm	-				ø62		
	主轴轴承内径	mm	-				ø100		
刀架	刀架型式		复合V12NC刀架				V12NC刀架		
	刀具安装把数		L、M 公用 12把				L12把		
	外圆刀柄尺寸	mm	□25						
	内圆刀柄直径	mm	ø40						
	刀架旋转时间	sec/1转位	0.1						
旋转刀具主轴	旋转刀具主轴转速	min ⁻¹	45~6,000				-		
	旋转刀具主轴变速档数		无级				-		
进给速度	快速进给速度	m/min	X:25.Z:30.Y:12.5				X:25.Z:30		
	尾座快速移动	m/min	-	12			-		
	快速进给速度(W)	m/min	-				30		
	快速进给速度(C)	min ⁻¹	200				-		
	切削进给速度(X·Z·Y)	mm/rev	0.001~1,000.000						
尾架	尾架锥孔型式		-	MT.No.5(旋转中心)			-		
	移动量	mm	-	515	1,015	1,330	-		
电机	主轴电机(30分/连续)	kW	22/15[30/22]〈22/15〉[30/22]						
	副主轴电机	kW	-				11/7.5(20分/连续)		
	旋转刀具主轴电机	kW	7.1/4.1(25分/连续)					-	
	进给轴电机	kW	X:3.5/Z:4.6.Ys:3.5				X:2.8/Z:3.5		
	尾座行程电机	kW	-	2.9			-		
	副主轴行程电机	kW	-					2.8	
	冷却液电机 (50Hz/60Hz)	kW	侧面排出:0.25/0.25 后面排出:0.55/0.75			侧面排出: 0.55/0.75		侧面排出:0.25/0.25 后面排出:0.55/0.75	
机床尺寸	机床高度	mm	2,250		2,455	2,455	1,839	1,975	
	占地面积 ※1 (侧面排出L型液箱)	mm×mm	2,764×1,751		3,844×2,041	4,344×2,162	3,164×1,749	3,844×2,041	
	占地面积 ※1 (侧面排出I型液箱)	mm×mm	2,340×1,751		3,420×2,041	-	2,740×1,749	3,420×2,041	
	机床重量	kg	4,850	5,000	6,600	7,400	4,650	6,250	
数控装置		OSP-P300LA							

{ } :大直径规格 < > :超大直径规格 [] :大功率规格
※1:标准主轴

项目	机型		LB3000 EX II (MW)		LB3000 EX II (MYW)	
			×500	×800	×450	×800
能力、容量	床身上回转直径	mm	ø580			
	拖板上回转直径	mm	ø470			
	中心距 (W规格:鼻端间距)	mm	785	1,085	785	1,085
	最大加工直径	mm	ø340		ø340	
	最大加工长度	mm	-		-	
移动量	X轴	mm	260			
	Z轴	mm	550	995	510	1,010
	Y轴	mm	-		115(+70~-45)	
	C轴	度	360(旋转控制角度0,001)			
主轴	主轴转速	min ⁻¹	45~5,000{42~4,200}〈28~2,800〉			
	主轴变速档数		自动2级(电机绕组切换2级)			
	主轴端		JIS A2-6{JIS A2-8}〈JIS A2-11〉			
	主轴通孔直径	mm	ø80{ø91}〈ø110〉			
	主轴轴承内径	mm	ø120{ø140}〈ø150〉			
副主轴	主轴转速	min ⁻¹	50~6,000			
	主轴变速档数		自动2级(电机绕组切换2级)			
	主轴端		ø140平面			
	主轴通孔直径	mm	ø62			
	主轴轴承内径	mm	ø100			
刀架	刀架型式		复合V12NC刀架			
	刀具安装把数		L、M 公用 12把			
	外圆刀柄尺寸	mm	□25			
	内圆刀柄直径	mm	ø40			
	刀架旋转时间	sec/1转位	0.1			
旋转刀具主轴	旋转刀具主轴转速	min ⁻¹	45~6,000			
	旋转刀具主轴变速档数		无级			
进给速度	快速进给速度	m/min	X:25、Z:30		X:25、Z:30、Y:12.5	
	尾座快速移动	m/min	-			
	快速进给速度(W)	m/min	30			
	快速进给速度(C)	min ⁻¹	200			
	切削进给速度(X·Z·Y)	mm/rev	0.001~1,000.000			
尾架	尾架锥孔型式		-			
	移动量	mm	-			
电机	主轴电机(30分/连续)	kW	22/15[30/22]{22/15}[30/22]			
	副主轴电机	kW	11/7.5(20分/连续)			
	旋转刀具主轴电机	kW	7.1/4.1(25分/连续)			
	进给轴电机	kW	X:2.8/Z:3.5		X:3.5/Z:4.6、Ys:3.5	
	尾座行程电机	kW	-			
	副主轴行程电机	kW	2.8			
	冷却液电机 (50Hz/60Hz)	kW	侧面排出:0.25/0.25 后面排出:0.55/0.75			
机床尺寸	机床高度	mm	1,839	1,975	2,250	2,455
	占地面积 ※1 (侧面排出L型液箱)	mm×mm	3,164×1,749	3,844×2,041	3,274×1,751	3,844×2,041
	占地面积 ※1 (侧面排出I型液箱)	mm×mm	2,740×1,749	3,420×2,041	2,850×1,751	3,420×2,041
	机床重量	kg	4,750	6,350	5,250	6,850
数控装置		OSP-P300LA				

{ } :大直径规格 < > :超大直径规格 [] :大功率规格
※1:标准主轴