

DVU W500



工艺

- 实心焊丝
- 药芯焊丝
- 手工电弧焊
- 氩弧焊

推荐电源

- DIGIPULS III 420
- DIGIPULS III 520

特点与优势

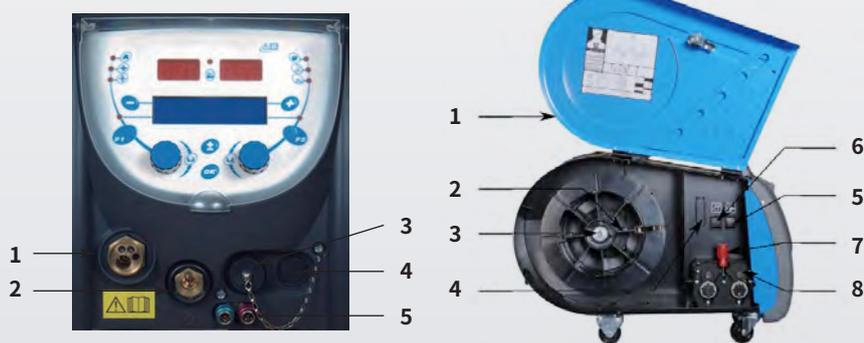
- DVU W500 设计用于高端焊接应用，特别是铝合金焊接，可以获得优异的焊接质量及非常好的焊缝外观
- 具有焊丝盘保护装置，优化的设计让DVU W500在恶劣的环境下使用，如潮湿，灰尘等
- 送丝机也可以拖动使用
- 该送丝机搭配DIGIWAVE III手工焊机使用

输入

42 VDC

面板介绍

DVU W500



1. 欧式焊枪接口(MIG,TIG)
2. 手工焊接口
3. 远程接头
4. 推拉枪接口 (选配)
5. 水冷接头

1. 送丝单元
2. 焊丝盘插销
3. 焊丝盘螺帽
4. 流量计
5. 送丝速度设置
6. 检气按钮
7. 从动轮固定销
8. 从动轮

技术参数

送丝机	DVU W500
订货号	W000400084
送丝轮数量	4
送丝速度	1-25米/分
焊丝直径	0.6-1.6毫米
暂载率 (40C/500A)	60%
送丝速度调节	数字
送丝机上速度显示	数字
焊枪接头	欧式
防护等级	IP23S
绝缘等级	H
符合标准	EN 60974 - 5 / EN 60974 - 10
外观尺寸 (长x宽x高)	603x262x446
重量(千克)	17.5

