

LF-72及LF-74 送丝机

LF-72及LF-74 送丝机



可选方案展示: 所有机型见页4

结实耐用的LF-72与LF-74送丝机专门用于现场加工与制造的MIG焊与药芯焊丝焊，性能可靠。

产品配置

所有LF-72与LF-74套机都包括:

- ★ .035-.045英寸(0.9-1.2毫米) 送丝轮和焊丝导向组件。

可选配置包括 (见页6):

- ★ 10英尺(3.0米)控制电缆带14针母接头。
- ★ 15英尺(4.5米) Magnum® PRO 350焊枪线缆组件带 .035-.045英寸(0.9毫米-1.2毫米)导丝管。
- ★ 通用焊丝盘支架。
- ★ 重载焊丝盘支架。

主要特征

- ★ 享有专利的MAXTRAC® 重载铝焊丝驱动系统，送丝性能可靠且经久耐用。
- ★ 焊枪连接采用铜质材料使导电性更好，电弧性能更佳。
- ★ 完全免工具的送丝轮和焊丝导向装配。两个或四个焊丝送丝轮，轻松滑动焊丝。
- ★ 送丝速度校准旋钮，确保精确设定。

应用

- ★ 重型设备
- ★ 制造业
- ★ 加工车间

推荐林肯电气电源

- ★ CV-305, CV-400-I, CV-400, CV-500-I, CV-655, Invertec® V350-PRO, Invertec® V450-PRO, DC-400, DC-600, DC-655

推荐的竞争者⁽¹⁾焊接电源

(需要 K2335-1 转换器)

- ★ Deltaweld⁽¹⁾, Dimension⁽¹⁾, XMT⁽¹⁾和CP302⁽¹⁾

(1)商标归米勒电气制造公司所有

焊接工艺: MIG焊, 脉冲MIG焊, 药芯焊丝焊



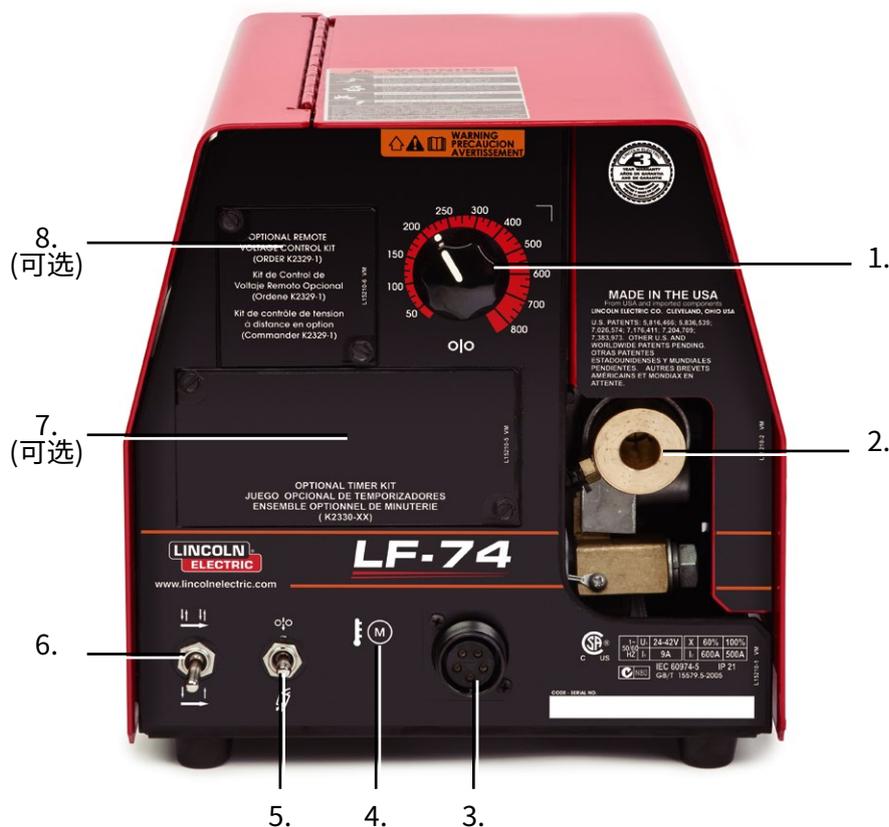
LF-72及LF-74 送丝机

产品规格

产品名称	产品编号	输入电源	输出性能 电流 / 暂载率	送丝速度范围 英寸/分(米/分)	焊丝直径范围 英寸(毫米)		高x宽x深 英寸(毫米)	净重 磅(公斤)
					实芯	药芯		
LF-72 基本机型 (无焊枪或线缆)	K2327-8	24-42 VAC 50/60 Hz 9 A	500 A @ 60%	50-800 (1.3-20.3)	50-800 (1.3-20.3)	.030-5/64 (0.8-2.0)	11.1 x 10.2 x 12.9 (282 x 259 x 328)	24 (11)
LF-72 台式机 标准载荷	K2327-9						12.6 x 10.9 x 22.5 (320 x 277 x 572)	52 (24)
LF-72 台式机 重载	K2327-6						15.3 x 13.0 x 27.7 (389 x 330 x 704)	69 (31)
LF-72 台式机 重载 (无焊枪)	K2327-7						15.3 x 13.0 x 27.7 (389 x 330 x 704)	63 (29)
LF-74 基本机型	K2426-6		600 A @ 60%		11.1 x 10.2 x 12.9 (282 x 259 x 328)	27 (12)		
LF-74 台式机 重载	K2426-7	15.3 x 13.0 x 27.7 (389 x 330 x 704)		63 (29)				

控制面板

1. 校准过的送丝速度调节旋钮
2. 焊枪连接接头 (K1500-2)
3. 5针焊枪连接
4. 送丝马达过热保护指示灯
5. 冷送丝/检气开关
6. 2步/枪控开关
7. 回烧/延迟送气定时组件(选配)
8. 远程电压控制组件(选配)



LF-72及LF-74 送丝机

主要特征



性能



享有专利的双弹簧压紧臂

- 便于旋转的数字式压力指示器
- 为实芯焊丝和不锈钢焊丝设定较大张力
- 为药芯焊丝设定适度张力
- 为铝焊丝设定柔和的张力
- 较宽的压紧臂铰链能改进送丝轮的压紧力

坚固的铸铝框架

- 强化驱动轮定位的精确度

黄铜连接可互换的焊枪套管

- 导电性更可靠-无氧化物堆积
- 能量传递更高效-压降更低
- 便捷更换各种林肯Magnum®, Magnum® PRO或其它厂家的焊枪

林肯新专利驱动轮

- 对于钢质焊丝- 新设计使送丝力增加20%
- 对于铝焊丝- 镀铬层可防止焊丝堆积



LF-74 四轮驱动

单一驱动轮

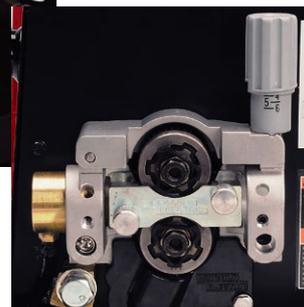
- 降低送丝马达上的压力, 以延长使用寿命

互锁驱动轮毂

- 两轮或四轮驱动
- 快捷无需工具就可转换

享有专利的分体式焊丝导向

- 全程支撑焊丝通过送丝路径
- 外部焊丝导向可拆除, 便于送丝
- 无需任何工具
- 无焊丝缠结



LF-72 两轮驱动

LF-72及LF-74 送丝机

选配件

送丝轮和焊丝导向组件		
说明	 LF-72 两轮	 LF-74 四轮
实芯焊丝尺寸 (包括不锈钢)		
.023-.030英寸 (0.6-0.8毫米)	KP1696-030S	KP1505-030S
.035英寸 (0.9毫米)	KP1696-035S	KP1505-035S
.040英寸 (1.0毫米)	KP1696-2	KP1505-040S
.045英寸 (1.2毫米)	KP1696-045S	KP1505-045S
.052英寸 (1.4毫米)	KP1696-052S	KP1505-052S
.035, .045英寸 (0.9, 1.2毫米)	KP1696-1 ⁽¹⁾	-
1/16英寸 (1.6毫米)	KP1696-1/16S	KP1505-1/16S
药芯焊丝尺寸		
.030-.035英寸 (0.8-0.9毫米)	KP1697-035C	KP1505-035C
.045英寸 (1.2毫米)	KP1697-045C	KP1505-045C
.052英寸 (1.4毫米)	KP1697-052C	KP1505-052C
1/16英寸 (1.6毫米)	KP1697-1/16C	KP1505-1/16C
实芯或药芯焊丝尺寸		
.068-.072英寸 (1.8毫米)	KP1697-068	KP1505-068
5/64英寸 (2.0毫米)	KP1697-5/64	KP1505-5/64
3/32英寸 (2.4毫米)	-	KP1505-3/32
铝焊丝尺寸		
.035英寸 (0.9毫米)	KP1695-035A	KP1507-035A
.040英寸 (1.0毫米)	KP1695-040A	KP1507-040A
3/64英寸 (1.2毫米)	KP1695-3/64A	KP1507-3/64A
1/16英寸 (1.6毫米)	KP1695-1/16A	KP1507-1/16A

(1)在LF-72上为标准件

加长控制电缆	
电缆类型	说明
送丝机加长控制电缆	
K1797-10 - 10 英尺(3米) ⁽¹⁾	14针公插连接到14针母插
K1797-25 - 25 英尺(7.6米)	
K1797-50 - 50 英尺(15米)	
K1797-100 - 100 英尺(30米)	

(1)在所有的 LF-72 (K2327-4除外)和LF-74机型上都为标准件

所需的焊接电缆

焊接电缆	
订货号	说明
K1840-10	快速接头与接线片连接, 1/0, 350A, 60% 暂载率, 10 英尺
K1842-10	接线片与接线片连接, 3/0, 600A, 60%暂载率, 10 英尺(3.1米)
K1842-35	接线片与接线片连接, 3/0, 600A, 60% 暂载率, 35 英尺(10.7米)
K1842-60	接线片与接线片连接, 3/0, 600A, 60% 暂载率, 60 英尺(18.3米)
K1842-110	接线片与接线片连接, 4/0, 600A, 60% 暂载率, 110 英尺(33.5米)

送丝机的焊枪套管					
K1500-1 焊枪连接座 (选配)	K1500-2 焊枪连接座 (标配)	K1500-3 焊枪连接座 (选配)	K1500-4 焊枪连接座 (选配)	K1500-5 焊枪连接座 (选配)	K489-7 Fast-Mate™ 焊枪连接座(选配)
Magnum® PRO 250, 350和450或Magnum® 200, 300和400焊枪和K466-1连接套件的电缆组件。 Magnum® 自保护 Innershield® 焊枪和电缆组件。 Magnum® PRO 550或Magnum® 550焊枪和带K613-1连接器套件的电缆组件 and cable	Magnum® PRO 350焊枪组件和 035-045导丝管, 以 K466-10连接套件 (K2652-2-10-45) Magnum® PRO 450焊枪组件和035-045导丝管以及 K466-10接套件 (K2653-2-10-45) Magnum® 200和400全装配焊枪 (K497-2x and K471-2x) Magnum® PRO 250, 350和450或Magnum® 200, 300和400焊枪和电缆套件及K466-10连接组件。 焊枪和 Tweco® #2, #3,及 #4接头。	Magnum® PRO 550或Magnum® 550焊枪及带K613-7连接的电缆组件。 带Tweco® #5接头的焊枪。	Magnum® PRO 250, 350和450或Magnum® 200, 300和400型焊枪和带K466-3连接套件的焊枪组件。	适用于OXO® 焊枪。	Magnum® 焊枪和带快速接头的焊枪组件。 能连接单程序和双程序焊枪。
					

LF-72及LF-74 送丝机

拓展机器功能的推荐选配件

一般选配件



Magnum® PRO焊枪和线缆总成
250-550 A、空冷、气保焊枪
详见 E12.01



Magnum® 自保护
Innershield® 焊枪和线缆总成
电流范围200-550 A,
空冷,气保护焊枪。
详见 E12.10



Magnum® 自保护
Innershield® 焊枪和线缆总成
适用电流250-600 A。
详见 E12.110



延时送气和回绕定时器组件
提供焊接电源关闭后可调节的
延迟时间以防止高送丝速度
下发生粘丝。
订货号 K2330-1



遥控电压控制组件
能在送丝机处调节弧压。
订货号 K2329-1



适合林肯焊丝导管的导入
套管
送丝板导入套管直接与焊丝
导管(不包含)连接,可用于悬
臂系统、长距离送丝系统或大
桶包装焊丝焊接。套管可与任
何焊丝导管一起使用。
(K515或K565)
订货号 K1546-1
用于.025-1/16英寸
(0.6 - 1.6毫米)焊丝
订货号 K1546-2
用于1/16-1/8英寸
(1.6 -3.2 毫米)焊丝



用于Readi-Reels® 焊丝盘的
焊丝盘轴适配器
用于固定和其它安装操作。其
外径为2英寸(51毫米),用于
安装Readi-Reels®
和2英寸(51毫米)内径焊丝
盘,最高承载能力为60(27.2
公斤)。
订货号 K162-1



高级可调节气体流量计和气管
组件
可适用CO2, 氩气, 或氩混合
气气瓶, 包括气瓶压力表、双
量程气体流量计以及4.3英尺
(1.3米)气管。
订货号 K586-1



Harris® 氩气流量计/调节器
和气管套件
订货号 3100211



用来连接其它厂家焊接电源的
适配器
使该送丝机连接到Miller电气
生产的焊接电源上。
订货号 K2335-1



控制电缆到接线端的转换器
将14针控制电缆连接到焊接
电源的接线端上。
订货号 K1798



115V/42V变压器组件
能使送丝机在有115V交流输
出接线端子的焊接电源上使用。
订货号 K1520-1



焊接烟尘吸收器
林肯电气提供多种多样的焊接
烟尘环保控制方案, 从可在车
间内随意移动的便携轮式系统
到全车间范围服务指定数量焊
接站的中控系统。
详见 E13.40



用于基本机型的附加选 配件(不含焊丝盘支架)

标准负载焊丝盘支架
用于盘轴为2英寸(51毫米)焊
丝包装为10-44磅
(4.5-20公斤)重的林肯焊丝。
订货号 K2328-1



重在焊丝盘支架
用于盘轴为2英寸(51毫米)
焊丝包装为10-60磅
(4.5-27.2公斤)重的林肯焊
丝。焊丝盘支架能放在
在顶部有起吊环的电源上。
订货号 K1524-3



带标准负载焊丝盘支架 的送丝设备的其他选配 方案

旋转平台
安装在焊接电源的起吊环
上, 或者重载焊丝盘支架底部。
若有需要可将送丝机取下。可
与轻载轮脚兼容。包含“lazy
susan” 零件托盘。
订货号 K1557-1



14磅自保护焊丝卷安装适配
器
能将14磅6公斤重的自保护焊
丝安装在外轴径为2英寸的焊
丝盘支架上。
订货号 K435



外直径8英寸焊丝盘适配器
能将8英寸(200毫米)外直径
的焊丝盘安装在外轴径为2英
寸的焊丝盘支架上。
订货号 K468



焊丝盘罩
塑料材质能用于最重44磅
(20公斤)装的焊丝。
订货号 K1634-1

用于重载焊丝盘支架 送丝机的附加选配件



绝缘起吊环
安装在重载焊丝盘支架上,
能使用吊钩或起重机吊起整
台送丝机。
订货号 K1555-1



轻载轮脚组件
安装到重载焊丝盘支架上,
能让送丝机轻松移动。
订货号 K1556-1



小车
包括安装框架、前轮、后轮及
拖行手柄, 可与焊丝盘支架
配合使用。
订货号 K163



50-60磅焊丝卷适配器
能将50-60磅(22.6-27.2公斤)
林肯焊丝卷安装在2英寸(51
毫米)的焊丝盘支架上。
订货号 K1504-1



塑料焊丝盘罩壳
能用于重达60磅(27.2公斤)
焊丝盘的塑料外壳。
订货号 K1634-2

注:
Miller Electric® 不是林肯电
气公司的商标

LF-72及LF-74 送丝机

送丝机选型

<p>LF-72 送丝轮数量: </p> <p>英寸/分 (米/分): 50-800 (1.3-20.3) 焊丝尺寸: 英寸(毫米) 实芯 .023-1/16 (0.6-1.6) 药芯 .030-5/64 (0.8-2.0)</p>	<p>LF-72 基本机型 (无焊枪无线缆) (K2327-8)</p>  <p>可安装在悬臂上或者用于焊大桶焊材。</p> <p>组件包含: • 送丝轮和焊丝导向组件 .035-.045</p>	<p>LF-72 台式机型,标准载荷 (K2327-9) 图中带有选配焊丝。</p>  <p>可满足大多数需要结实耐用可靠的送丝系统的焊接需求。</p> <p>组件包含: • 送丝轮和焊丝导向组件 .035-.045 • Magnum® PRO 350 焊枪和线缆组件 • 控制电缆10英尺(3米)</p>	<p>LF-72 台式机型,重载荷 (K2327-6) 图中带有选配焊丝。</p>  <p>可用于重达60磅的焊丝需要的应用。</p> <p>组件包含: • 送丝轮和焊丝导向组件 .035-.045 • Magnum® PRO 350 焊枪和线缆组件 • 控制电缆 10英尺(3米)</p>	<p>LF-72 台式机型,重载荷 (无焊枪)(K2327-7) 图中带有选配焊丝。</p>  <p>可用于重达60磅的焊丝需要的应用。</p> <p>组件包含: • 送丝轮和焊丝导向组件 .035-.045 • 控制电缆 10英尺(3米)</p>
	<p>LF-74 送丝轮数量: </p> <p>英寸/分 (米/分): 50-800 (1.3-20.3) 焊丝尺寸: 英寸(毫米) 实芯 .023-1/16 (0.6-1.6) 药芯 .030-5/64 (0.8-2.0)</p>	<p>LF-74 基本机型 (无焊枪)(K2426-6)</p>  <p>可安装在悬臂上或者用于大桶焊丝。</p> <p>组件包含: • 驱动轮和焊丝导向组件 • 控制电缆10英尺(3米)</p>	<p>LF-74 台式机型,重载 (无焊枪)(K2426-7) 图中带有选配焊丝。</p>  <p>可用于重达60磅的焊丝需要的应用</p> <p>组件包含: • 驱动轮和焊丝导向组件 • 控制电缆10英尺(3米) • 重载焊丝盘支架</p>	

客户协助政策

林肯电气公司是一家制造和销售高质量焊接设备、焊材和切割设备的企业。本公司致力于满足客户的需求并超越其期望值。有时买方可能会就使用林肯电气公司产品的情况向本公司咨询有关信息和建议,本公司将依据我们所掌握的最佳信息及时给予答复。但是林肯电气公司对于所提供的建议信息不提供任何保证,不承担任何责任。同时,我们也不会做任何形式的任何保证,包括对客户特别目的适应性的保证。实际上,一旦信息或者建议被提供,当资料被更新或者变更后,我们不承担任何责任,也不会提供更新后的信息或者建议,也不能扩大和更改产品销售上的保证。

林肯电气公司是一个积极满足客户需求的制造商,但是对林肯电气产品的选择和使用是由客户自己控制的,客户对自己的选择是要负全部责任的。超出林肯电气公司控制范围的许多因素,会影响到应用这种类型制造方法和服务要求所产生的结果。

截止付印之前,本资料已反映了最精确的信息,如需最新信息,请参考: www.lincolnelectric.com.cn



**林肯电气管理
(上海)有限公司**

上海市宝山区沪太公路5008弄195号
邮编:201907

电话:800 820 0269

电话:86-21-6673 4530

传真:86-21-6602 6621

www.lincolnelectric.com.cn

LF-72及LF-74 送丝机

2015/04

授权代理商: