

Welcome to HONGRUI China Training
欢迎光临鸿瑞喷漆打磨技术工艺培训



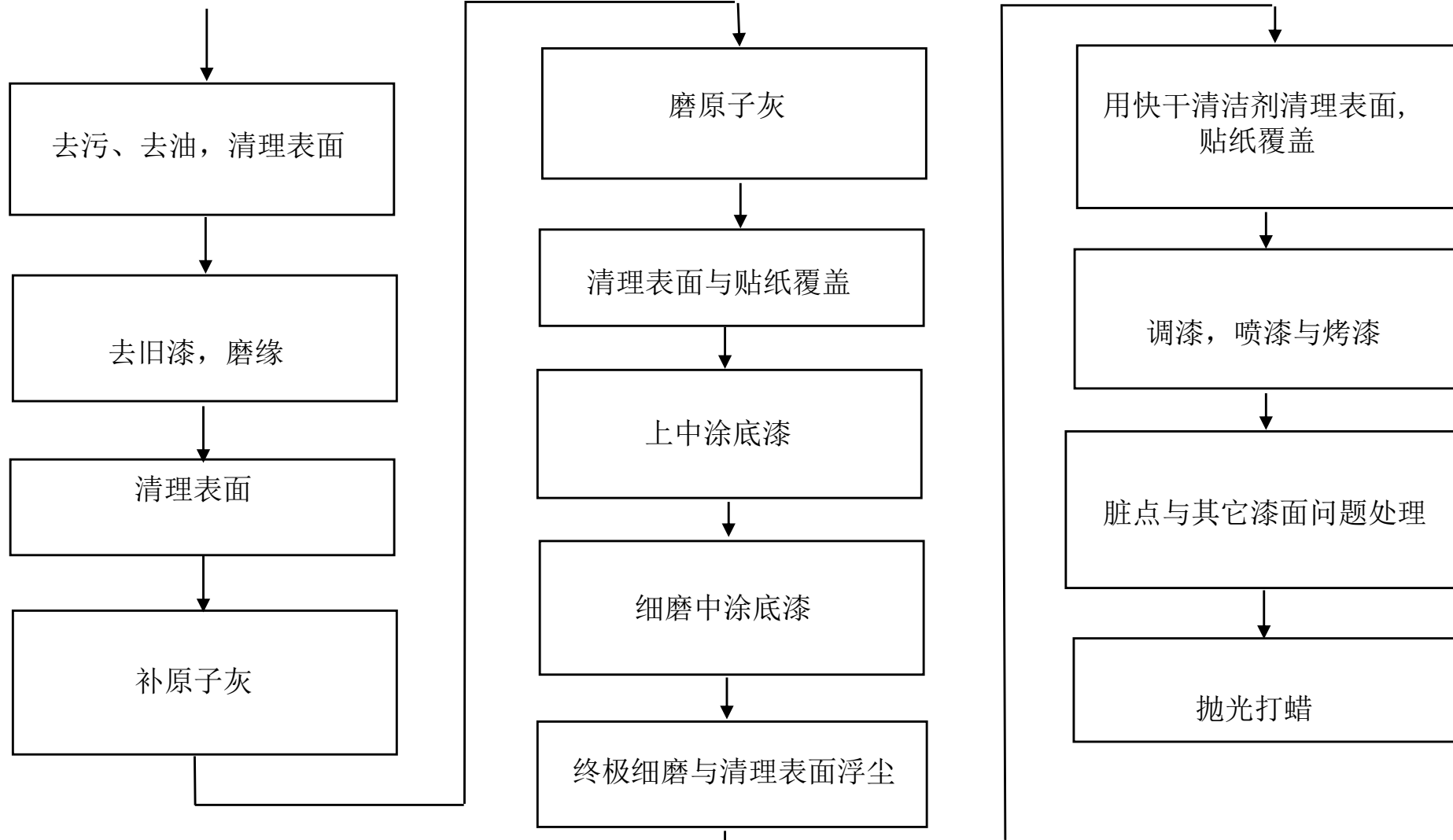
鸿瑞研磨设备（广州）技术服务中心

广州鸿瑞机电有限公司

技术交流电话：13128295525





邮箱：chaode@163.com QQ：894169607

涂装打磨的基本步骤





表面处理、除旧漆、粗磨原子灰

工具	气动/电动	砂盘	砂纸型号	速度
鸿瑞6寸/8寸强力磨机 	气压, 6.5公斤	6寸15孔 8寸8孔	P120以下粗砂纸	低速
鸿瑞5寸、6寸快速粗磨机 	气压, 6公斤	5寸6孔 6寸15孔	P120以下粗砂纸	高速
方磨机 	气压:6.5公斤	93X176mm 3+2+3孔	P120以下粗砂纸	中高速
吸尘角磨机 	电压, 220V	砂布轮 砂盘 黑金刚		高速







平面中磨、原子灰打磨

鸿瑞工具	气动/电动	砂盘	鸿瑞砂纸粒号	速度
鸿瑞6寸/8寸强力磨机 	气压，6.5公斤	6寸15孔 8寸8孔	P120-400	低速
鸿瑞3寸中磨机 	气压，6公斤	3寸3孔	P120-400	高速
鸿瑞5寸、6寸中磨机 	气压，6公斤	5寸6孔 6寸15孔	P120-400	高速
电动5寸可调速圆磨机 	电压220V	5寸8孔	P120-400	可调速




中磨平板面

鸿瑞工具	气动/电动	砂盘	鸿瑞砂纸粒号	速度
鸿瑞方磨机 	气压, 6.5公斤	93X176mm 3+2+3孔	P120-400	中高速
鸿瑞大方磨机 	气压, 6.5公斤	112X220mm 4+3+4孔	P120-400	中高速
鸿瑞轻型方磨机 	气压, 6公斤	110X100mm 8孔	P120-400	高速
三角形磨机 	气压:6公斤	95X125mm 8孔	P120-400	高速






细磨中涂底漆(超精细打磨)

鸿瑞工具	气动/电动	砂盘	鸿瑞砂纸粒号	速度
鸿瑞3寸精细磨机	气压, 6公斤	3寸3孔	P240-600	高速
				
鸿瑞5寸、6寸精细磨机	气压, 6公斤	5寸6孔 6寸15孔	P240-600	高速
				
鸿瑞电动可调速圆磨机	电压, 220V	5寸8孔	P240-600	可调速
				







终级磨

鸿瑞工具	气动/电动	砂盘	鸿瑞砂纸粒号	速度
鸿瑞3寸低速无偏心抛光机 	气压, 6公斤	3寸	P800号以上	低速
鸿瑞5寸低速无偏心抛光机 	气压, 6公斤	5寸盘	P800号以上	低速
6寸低速无偏心抛光机 	气压, 6.5公斤	6寸15孔	P800号以上	低速



去脏点, 轻微划痕或其它漆面问题

鸿瑞工具	气动/电动	砂盘	鸿瑞砂纸粒号	速度
鸿瑞2寸L型抛光机 	气压, 6公斤	2寸盘	P800-2000	低速
3寸掌中型抛光机 	气压: 6公斤	3寸盘	P800-2000	低速
鸿瑞3寸精细磨机 	气压, 6公斤	3寸3孔	P800-2000	高速
吸尘手磨板 		用手打磨磨机无法打磨位置和直角及线条边打磨		手动

涂装工艺流程

轿车涂装

清洗壳体

磷化处理

电泳底漆

涂封闭胶

喷中途底漆

喷面漆

客车涂装

除油清洁

喷底漆

刮原子灰

喷中途底漆

喷面漆

彩条装饰

汽车修补

钣金整形

防锈处理

刮原子灰

喷中途底漆

喷面漆

抛光美容

汽车修补流程一览

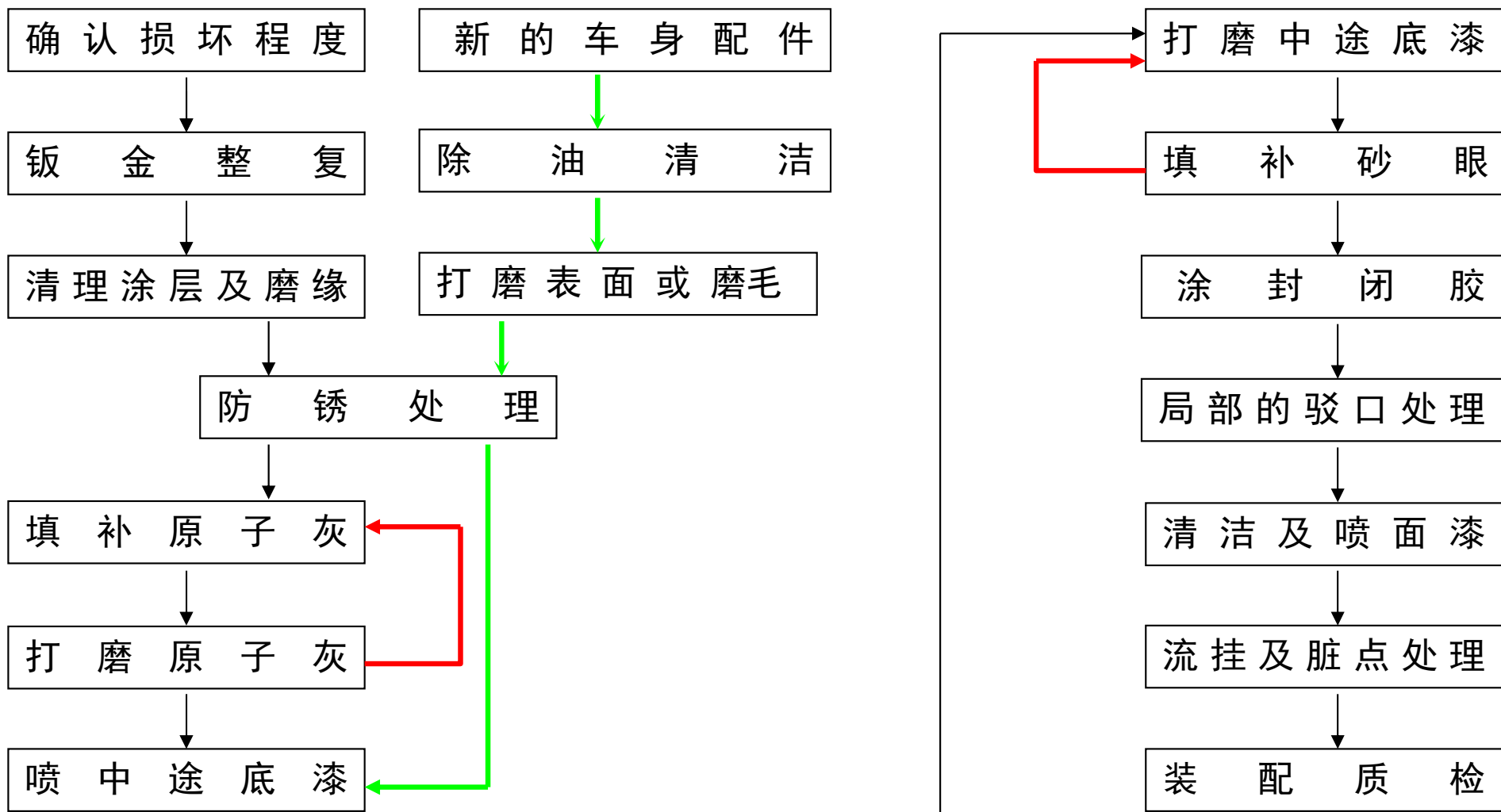




表 面 处 理

- 一、保护车身的金属部分防止生锈。
- 二、增强涂层与底材及涂层与涂层之间的附着力。
- 三、恢复形状，填补凹陷及划痕
- 四、封闭表面防止涂装时的溶剂渗透



鸿瑞环保除尘打磨技术

损坏件表面的处理

目的：

清理损坏的涂料，
为钣金整形做好准备工作

打磨工具：

鸿瑞电动钣金角磨机
鸿瑞气动除锈打磨机
鸿瑞三合一磨机

打磨材料：

鸿瑞砂纸杯轮
鸿瑞黑金钢
鸿瑞P60-80砂纸

磨 缘

目的：

修饰漆面的边缘使其
在填补原子灰时有一个
良好的接着面。

打磨工具：

鸿瑞粗磨机
鸿瑞中磨机
鸿瑞单动作磨机
鸿瑞电动可调速磨机

鸿瑞干磨砂纸：

砂 纸 P60 - P80



鸿瑞环保除尘打磨技术

初级打磨原子灰

目的：

在双组份的聚酯原子灰固化反应并完全干燥后，不需要的高点及棱边(灰刀痕迹)用打磨机或木板、垫块打磨平整、圆顺以恢复原来的形状。

鸿瑞工具：

粗磨机，中磨机、方磨机
三角形磨机、电动磨机
三合一磨机

鸿瑞干磨砂纸：

砂纸 P80-P180

涂指导炭粉

目的：

为了便于确认原子灰或中间涂层的平整与圆顺程度。

材料：

鸿瑞黑色指导炭粉



鸿瑞环保除尘打磨技术

中级打磨原子灰

目的：

由于基底的不平整而需再次填补的原子灰或较薄的原子灰采用中级细目的打磨以满足喷中途底漆前的平滑要求

鸿瑞工具：

3寸磨机、中磨机、方磨机
三角形磨机、电动磨机
三合一磨机

鸿瑞干磨砂纸：

P180-P240

除尘与清洁

目的：

去除悬浮颗粒及油污
以提高表面涂层的质量。

材料：

快干除硅清洁剂



鸿瑞环保除尘打磨技术

贴纸封盖

保护不需喷涂的表面
以免受到漆雾的影响
并防止车身内的粉尘
污染漆面。

喷涂烘烤中途底漆

目的：

中途底漆用于封闭表面
防止表面涂料的溶剂渗透
同时平滑的表面能衬托
面漆的效果。

材料：

高硬性，中浓度或高
浓度双组份的中途
底漆。



鸿瑞环保除尘打磨技术

精细打磨

目的：

精细的打磨为的是制造一个幼滑的表面使面漆的喷涂更容易漆面效果更理想。

鸿瑞工具：

精细磨机、方型精细磨机、3寸磨机、三角形磨机、电动圆磨机

鸿瑞干磨砂纸：

P320-P400（熟练人员）
P320-P600（初用人员）

新配件的打磨

目的：

为了增强表面涂层与基底的附着力。

鸿瑞工具：

电动圆磨机
精细磨机
3寸磨机
三角形磨机

鸿瑞干磨砂纸：

P600-P1200



鸿瑞环保除尘打磨技术

漆面的抛光处理

目的：

修复喷漆过程中因技术或环境等因素造成的漆面流挂、桔皮、尘埃、失光等问题。

鸿瑞工具：

电动抛光机

鸿瑞气动抛光机

材料：

抛光蜡

漆面的尘点瑕疵处理

目的：

修复喷漆过程中因技术或环境等因素造成的漆面尘点、小瑕疵等问题。

鸿瑞工具：

鸿瑞2寸或3寸点磨机

鸿瑞2寸或3寸点抛机

材料：

鸿瑞砂纸P1200-P2000

抛光蜡