



## JSW-615-热熔胶技术参数(通用版)

胶膜材料 adhesive layer	高分子树脂混合物thermoplastic
胶膜的粘接强度 bonding strength	
PVC、ABS、铝合金、不锈钢、铜等金属制品	> 85磅/平方英寸
颜色color	半透明
<b>Thickness Characteristics厚度特征</b>	
带基厚度base layer thickness	80±10 μm
胶膜厚度adhesive layer thickness	110±5μm
胶带尺寸dimensions	W 610mm, L 150m
<b>Thermo Characteristics热特性</b>	
加工温度embedding temperature	120-160°C
使用环境温度room temperature.	-20-50°C
固化时间setting time	3-16秒 (24小时完全固化)
软化点 soft point	80-100°C
拉伸强度tensile strength	850psi
耐电压 voltage resistance	6.8kv

### Trouble shooting故障诊断

溢胶 adhesive overflow	压力过大, 温度过高 High pressure , bad match,high temperature
粘接不牢 bad bonding strength	1) 温度不够120-160°C Low temperature 2) 热熔时间不够 Short bonding time 3) 产品表面杂物污染胶带 The product surface debris pollution belt

### Peel strength test index剥离强度测试指标

PVC、ABS、铝合金、不锈钢、铜等金属制品	2000psi
------------------------	---------

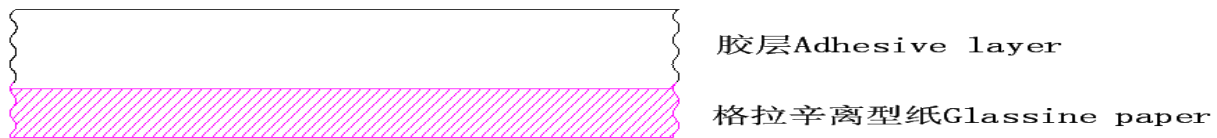
### Matters needing attention注意事项

180-220°C热压头接触时间和被粘合的物料的厚度有关, 越厚使用温度越高, 热压时间越长.

### Application适用

适用多种物料的粘合, 具有普遍应用性, 具有极强的粘接强度, 平整度好, 厚度均匀, 固化快速, 容易冲切成型。

### General Characteristics一般特性



### Storage Conditions储存条件

以下条件下可保存2年 The following conditions can be preserved for 2 years

Temperature 温度	-20 °C – 40 °C
Humidity 湿度	30 % - 50 %