



CGM-320A 支座灌浆料说明书

——北京中德新亚建筑技术有限公司

CGM-320A 支座灌浆料适用于预制简支箱梁盆式橡胶支座重力灌浆、现浇梁盆式橡胶支座重力灌浆、支座垫板与墩台支撑垫石之间的灌浆。



一、CGM-320A 支座灌浆料的特点

超高的早期强度；优异的流动性；较长的工作时间；经济性；

自密实、无收缩、无锈蚀，不含金属骨料；施工方便；不含氯化物。

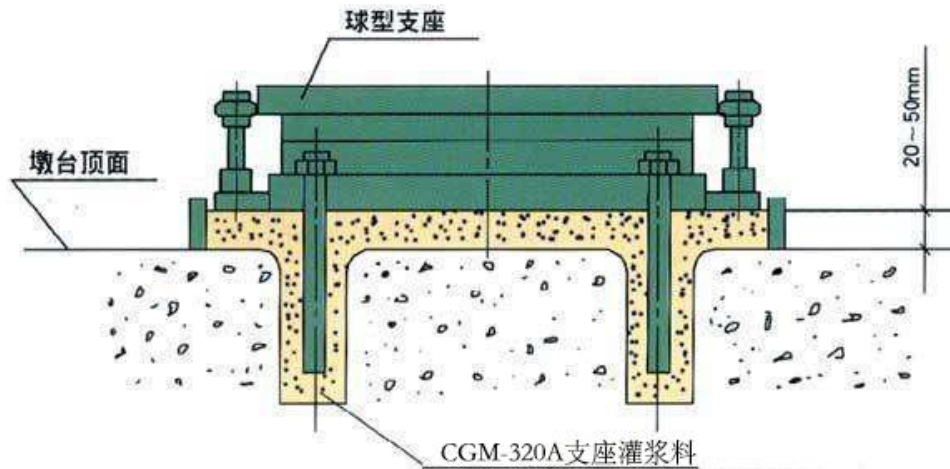
二、CGM-320A 支座灌浆料的性能指标

项目		性能指标
流动度, mm	初始值	≥ 320
	30min	≥ 240
抗压强度, MPa	2h	2h ≥ 20
	28d	28d ≥ 50
	56d	56d 不低于28d 试验结果
	90d	90d 不低于56d 试验结果
抗折强度, MPa	24h	24h ≥ 10
弹性模量, GPa	28d	28d ≥ 30
泌水率, %		0
28d 自由膨胀率, %		0.02~0.1
单位用量, Kg/m ³		2200

注：以上数据均在标准试验室控制条件下测得；

检验依据：科技基 [2005] 101 号《客运专线桥梁盆式橡胶支座暂行技术条件》。

三、CGM-320A 支座灌浆料的施工工艺



1、将支座安装于梁底，安装时应使支座的对称中线与梁体底板的对称中线重合，偏差不得大于 0.5mm；逐次拧紧支座螺栓，各个螺栓的拧紧程度应基本一致；螺栓紧固完成后，支座与梁体支座板之间不得有间隙。

2、将地脚螺栓安装于支座的地脚螺栓孔中，螺栓伸出螺母长度为 0.25 倍螺栓直径。紧固螺母和套筒螺栓，避免套筒螺栓与支座底面结合处漏浆。

3、在支承垫石上标示出纵、横向对称支承中心线。支承垫石表面凿毛，清除留在地脚螺栓孔中的杂物，用水将支承垫石表面浸湿饱和，但施工时不得有明水。然后在支承垫石顶面铺一层 20~30mm 厚的 M50 干硬性无收缩砂浆并夯实、表面平整，注意砂浆标高应考虑落梁后砂浆的压缩量。

清除留在地脚螺栓孔中的杂物，并在梁就位前 30min 内，在地脚螺栓孔内灌注 CGM-320A 支座灌浆料至支承垫石顶面以下 15mm 处。

4、支座灌浆料水胶比为 $16 \pm 1\%$ 。应先将水加入搅拌桶内，然后逐渐加入称量好的灌浆料，边投料边用电动搅拌枪进行搅拌，直至粉料全部加完，再继续搅拌 2~3 分钟，使浆料均匀。搅拌好的浆料应在 25 分钟内灌注完毕。

5、落梁时应使支座中心线与垫石顶支座纵、横向对称中心线重合。落梁后应及时对 M50 干硬性无收缩砂浆进行养护。

6、待地脚螺栓孔灌浆材料达到规定强度后，紧固地脚螺栓，拆除支座临时连接板，安装支座密封围板。



四、包装与贮存

支座灌浆料采用珠光膜复合编织袋包装，50kg/袋。

支座灌浆料自生产之日起有效贮存期为 6 个月。

支座灌浆料应贮存在阴凉、干燥、通风的库房中，不可曝晒，不可雨淋。