



# 金属骨料防静电不发火耐磨材料

——北京中德新亚建筑技术有限公司

## 一、MA403 金属骨料防静电不发火耐磨材料简介

MA403 金属骨料防静电不发火耐磨材料，其骨料为防锈硬质金属颗粒，经过生产加工及配比多种混合材料与普通硅酸盐水泥拌和，采用特殊施工工艺，敷设于新浇灌的混凝土表面，使地坪表面具有防静电、导静电、不发火花、抗冲击、高耐磨，强化地坪承载力和耐磨性能的目的。MA403 金属骨料技术性能符合国家现行相关标准、规范要求，第三方机构检测合格。



## 二、MA403 金属骨料防静电不发火耐磨材料地坪的特点

地坪具有极高的硬度且有韧性；

适宜的颗粒和级配，可满足从光滑到防滑要求的地面 ；

具备防静电功能，可用于有防静电要求的生产场所及储存场所 ；

表面密度大，抗渗性好，防锈蚀 ；

与混凝土同步施工，可以大大的节省工期；

也适用于旧混凝土地面的改造工程。





### 三、MA403 金属骨料防静电不发火耐磨材料的适用范围

- 1、在石油化工领域如：汽柴油液化气站、炼油车间、精细化工车间、媒制氢装置车间、乙苯-苯乙烯装置厂房；
- 2、在航空领域如：装配检测车间、电镀厂房、维修库、喷漆库；
- 3、在航天领域如：导弹、卫星发射基地、卫星检测中心厂房、导弹测试库、风洞试验厂；
- 4、军事工业领域如：坦克装甲车库、弹体装填厂房、发射药试验车间；
- 5、电子仪器、生表产车间等领域。



### 四、MA403 金属骨料防静电不发火耐磨材料的性能指标

序号	检测项目名称	单位	一般检测依据和要求	实测结果	备注
1	点对点电阻	Ω	SJ/T 10694-2006	$2.33 \times 10^5$	合格
			$1 \times 10^5 \sim 1 \times 10^{10} \Omega$	$2.30 \times 10^5$	
				$2.31 \times 10^5$	
2	体积电阻	Ω	SJ/T 10694-2006	$2.14 \times 10^5$	合格
			$1 \times 10^5 \sim 1 \times 10^9 \Omega$	$2.12 \times 10^5$	
				$2.09 \times 10^5$	
3	不发火性能	/	GB 50209-2010 在试验中无任何 瞬时火花	符合标准要求	合格

备注：执行规范：SJ/T 10694-2006 《电子产品制造与应用系统防静电检测通用规范》、GB 50209-2010

《建筑地面工程施工质量验收规范》。



## 五、施工流程及注意事项

### （一）施工流程

- 1、浇筑、找平、提浆基层混凝土；
- 2、清理基层，铺设接地网；
- 3、从横撒布至少两遍 MA403 金属骨料防静电不发火耐磨材料；
- 4、表面抹平、压光处理；
- 5、表面养护；
- 6、切割伸缩缝、填充密封胶。

### （二）注意事项

- 1、基础混凝土好一次浇筑至标高。
- 2、混凝土标号必须大于 C30。
- 3、混凝土厚度大于 80mm 时可用普通商品混凝土，厚度在 50—80mm 时，须用细石混凝土。
- 4、尽量避免低温施工和使用添加防冻剂的混凝土。



## 六、包装与贮存

MA403 金属骨料防静电不发火耐磨材料采用珠光膜复合编织袋包装，25kg/袋。

贮存期：自生产之日起有效贮存期为 6 个月。

应贮存在阴凉、干燥、通风的库房中，不可曝晒，不可雨淋，冬季应注意防冻。