



CGM 轨道胶泥使用说明书

——北京中德新亚建筑技术有限公司

CGM 轨道胶泥是一种含精选天然骨料，具有流动度优异、高抗压强度、较长的工作时间、经济性、密实，无收缩、无锈蚀，不含金属骨料、施工方便、持续增强、良好粘结性能及韧度的轨道专用胶泥。

一、CGM 轨道胶泥的应用范围

港口、码头起重机轨道槽的灌浆。（用于轨道压板灌浆、底板螺栓固定等）；
各种机械设备安装、钢结构支承体基础，地脚螺栓孔灌浆等。



二、CGM 轨道胶泥性能指标

项目		性能指标
流动度, mm		≥300
24h 竖向膨胀率, %		≥0.02
抗压强度, MPa	1d	≥20
	3d	≥40
	28d	≥60
一次灌浆厚度, mm		<200
水料比, %		11~12
标准用量, Kg/m ³		2200

注：1、以上数据在标准实验室条件下测得；

2、所检项目符合 GB/T50448-2015 《水泥基灌浆材料应用技术规范》 中Ⅲ类标准要求；

3、产品详细应用技术请参考技术 GB/T50448-2015 《水泥基灌浆材料应用技术规范》；

三、CGM 轨道胶泥的施工方法

1、施工前准备：

(1) 清扫轨道基础表面，灌浆前 24 小时，轨道基础表面应充分湿润；灌浆时，应无明水。

(2) 按灌浆施工图支设模板，模板不得漏浆。

(3) 灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。



2、轨道胶泥材料进行灌浆，其工艺应符合以下要求：

(1) 轨道胶泥进行二次灌浆时，应从一侧灌浆，直至另一侧溢出为止，不得从两侧同时进行灌浆。

(2) 灌浆开始后，必须连续进行，不能间断，并尽可能缩短灌浆时间。

(3) 在灌浆过程中严禁振捣，必要时可用竹板条进行拉动导流。

(4) 每次灌浆厚度不宜超过 150mm，当灌浆层小于 30mm 时应采取相应辅助措施或改用其他型号材料。

(5) 不得将正在运转的机器的震动传给准备灌浆的设备基础。

3、轨道胶泥灌浆的初凝固的所需时间约为 3~4 小时。

4、灌浆完毕 3~4 个小时后用目测和手感进行判断是否初凝，确定凝固后，用批刀抹平表面，再用湿麻袋或塑料薄膜覆盖养护。

5、每天根据气温的不同，15℃以下，每天早晚各一次洒水养护；15℃~35℃每天早中晚各一次洒水养护。

6、对凝固的轨道胶泥进行湿润养护不少于7天。



四、包装与贮存

CGM 轨道胶泥采用珠光膜复合编织袋包装，净重 50kg/袋。

应贮存在阴凉、干燥、通风的库房中，不可曝晒，不可雨淋。

贮存期：自生产之日起有效贮存期为 6 个月。