



CGM 钢筋连接用套筒灌浆料

——北京中德新亚建筑技术有限公司

CGM 钢筋连接用套筒灌浆料，简称“套筒灌浆料”。是一种以水泥为胶结料，配以细骨料，以及混凝土外加剂和其它改性材料预拌而成的干混料，加水搅拌后具有良好的流动性、早强、高强、微膨胀等性能，填充于套筒和带肋钢筋间隙内的干混料。套筒灌浆料适合于产业化、装配式住宅预制构件的连接，也可用于大型设备基础的二次灌浆以及钢结构柱角的灌浆作业等。

一、套筒灌浆料的适用范围

1. 装配式住宅、产业化住宅预制框架柱、剪力墙等与基础的连接；
2. 大型设备基础的二次灌浆；高层钢结构柱角的二次灌浆；
3. 其它对灌浆材料强度要求较高、流动性要求较好的场合。

二、套筒灌浆料的特点

流动性好：初始流动度可达 340mm，最高可达 380mm；

施工性好：用水量过大时也不会发生沉降和泌水，保证材料匀质性和施工性；

塑性膨胀：加水搅拌后即开始膨胀，可以补偿水分蒸发等带来的塑性收缩；

后期膨胀：在密闭条件下的后期膨胀（硬化后膨胀），保证钢筋与套筒连接牢固；

早强高强：3d 强度可以达到普通灌浆料 28d 要求，最终强度可达 100MPa 以上

绿色环保：无异味、无污染，不燃，对环境友好，对人畜无害。

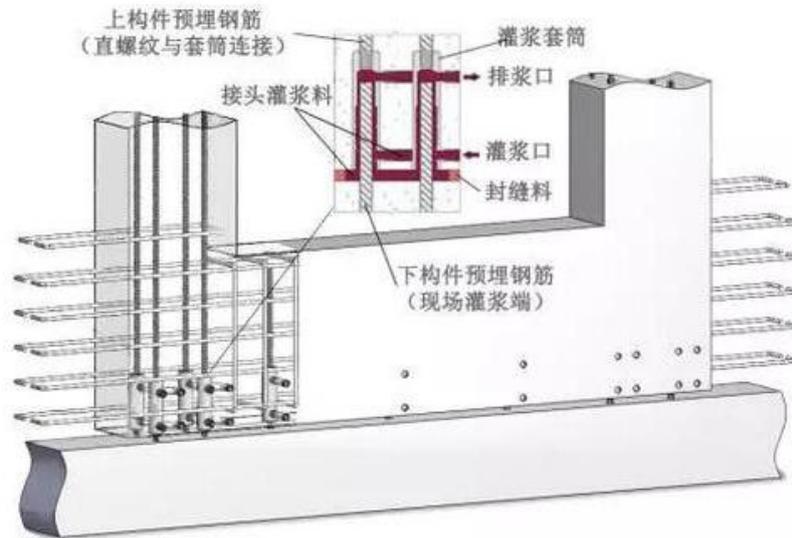
三、技术指标

技术指标	标准要求	
流动度/mm	初始值	≥300
	30min 保留值	≥260
抗压强度/MPa	1d	≥35
	3d	≥60
	28d	≥85
竖向膨胀率/%	3h	≥0.02
	24h 与 3h 差值	0.02~0.5
氯离子含量/%	≤0.03	
泌水率/%	0	

备注：套筒灌浆料执行标准 JG/T 408-2019 《钢筋连接用套筒灌浆料》。



四、套筒灌浆料的套筒灌浆螺纹连接



连接套筒采用结构钢，套筒内为空腔，端口加工配制内螺纹，与加工好外螺纹的钢筋连接，是灌浆和直螺纹连接的复合连接接头，适用于大小不同直径钢筋的连接。

五、套筒灌浆料的使用方法

1. 检查钢套筒的灌浆孔及出气孔是否有堵塞的情况，如有堵塞需先清理疏通；
2. 连接灌浆管并准备好堵头；
3. 制浆办法：

(1) 按照推荐用水量加水搅拌套筒灌浆料，推荐使用低速强制式搅拌机，一般搅拌 3min 左右，如果采用手电转搅拌，搅拌后浆体可能会出现气泡较多的现象，需要静置两分钟左右待气泡破后再灌浆；





② 如果采用人工搅拌，须严格执行用水量，套筒灌浆料为多种外加剂复合而成，搅拌时间越长有效成分被充分融合，效果越佳。

4、采用人工或机械灌浆的方法，从一端灌浆，待另一端溢出浆体后封闭灌浆口和出气口。

5、灌浆 24 小时内不能搅动灌浆部位。

六、包装及贮存

包装：防潮复合包装袋，25kg/袋。

贮存：干燥、阴凉条件下贮存期，贮存期：6 个月。