



# 无砟轨道嵌缝密封胶说明书

——北京中德新亚建筑技术有限公司

## 一、SINO 无砟轨道嵌缝密封胶的特点

1. 单组分，即开即用，产品固化之前流动性好，便于填充和嵌缝。
2. 表干时间快，表干后固化不受风雨影响，适用于多雨、大风等恶劣天气。
3. 与水泥、金属材料粘附力好，与缝端形成较强的粘结力，能避免胶脱落，减少维护成本。
4. 耐高低温性与耐碱性能优异，能适应热挤冷拉的实际工况。
5. 高温、潮湿基面不会出现胀缝现象。
6. 不含煤焦油、废橡胶、沥青、白油等物质。
7. 贮存稳定性好，利于产品的贮存与运输。

## 二、SINO 无砟轨道嵌缝密封胶的适用范围

SINO 无砟轨道嵌缝密封胶，适用于高速铁路无砟轨道底板伸缩缝及底座 / 支撑层与线下结构间接缝，也可用于城市地铁、高速公路、机场、核风水电站、城市综合管廊、水泥路基等建筑构件伸缩缝和结构缝。





### 三、SINO 无砟轨道嵌缝密封胶的性能指标

执行标准：Q/CR 601-2017 铁路无砟轨道嵌缝密封胶

检验项目		标准要求（单组份）
表干时间		≤2h
质量损失率		≤5%
弹性回复率（定伸 150%）		≥85%
100%拉伸模量	温度条件：23℃	≤0.3MPa
	温度条件：-20℃	≤0.4MPa
拉伸强度	温度条件：23℃	≥0.8MPa
	温度条件：-20℃	≤2.0MPa
	热老化（80℃）336h 后	≥0.6MPa
	碱处理 336h 后	≥0.6MPa
	紫外线老化 720h 后	≥0.6MPa
断裂伸长率	温度条件：23℃	≥800%
	温度条件：-20℃	≥600%
	热老化（80℃）336h 后	≥600%
	碱处理 336h 后	≥600%
	紫外线老化 720h 后	≥600%
定伸粘结性（150%）	温度条件：23℃	无破坏
	温度条件：-20℃	
	热老化（80℃）336h 后	
	浸水 192h 后	
与混凝土粘结破坏面积		≤20%
冷拉-热压后粘结性		无破坏
拉伸-压缩循环后粘结性		无破坏
注：当最冷月份平均气温低于-20℃时，嵌缝密封胶的性能应经过专门的适应性研究和论证。		



## 四、SINO 无砟轨道嵌缝密封胶的施工工艺

### 1. 伸缩缝处理

伸缩缝两侧多余的混凝土应用锤子、凿子和角磨机将其清除，接缝内的多余泡沫塑料、杂物、碎石等应用角磨机和一字螺丝刀将其清理，确保伸缩缝内的清洁干燥。

### 2. 表面处理

伸缩缝内的混凝土表层存在浮浆、灰尘和附着在表面的泡沫等杂物，应使用角磨机、壁纸刀、锉刀等工具将其清理掉，并将混凝土表面打磨粗糙，然后使用吹风机将伸缩缝及附近混凝土的杂物吹扫干净。



### 3. 镶嵌衬条

按标准要求裁剪尺寸适宜的泡沫板，并将其放入伸缩缝内，泡沫板宽度要大于缝宽，保持足够的支撑力，防止嵌缝胶流入底部，出现凹面。

### 4. 侧面封闭与防护

用触变胶灌注缝两端，并用抹刀刮平。封闭完成后用胶带将缝周围的板面遮盖，防止施工过程中，嵌缝胶污染板面嵌缝作业。

### 5. 嵌缝作业

自流平胶施工时，可将胶料倒入塑料袋中，根据大小在塑料袋底部开口，将胶通过塑料袋





小口挤入缝中，将表面用铲刀刮平（因伸缩缝热胀冷缩，夏天灌注时和上表面保持 1- 2mm 距离）。触变胶施工不用做侧面封闭，将软包装胶一端剪一个合适的开口，开口冲向胶枪嘴方向，将胶放入胶枪中，用胶枪将胶注入缝中，最后用抹刀刮平。

#### 6. 嵌缝胶防护作业

嵌缝胶未固化时，为避免灰尘污染胶体，嵌缝作业完毕后，用胶带做封闭处理。嵌缝完成后，待嵌缝材料表干后，拆除防护胶带。



## 五、包装与贮存

包装：触变型采用铝箔包装，每支净重 750g，自流型采用桶装，20kg/桶。

贮存在干燥、通风、阴凉的场所，5-25℃为宜，贮存温度不应超过 40℃，贮存期为生产之日起六个月。