

INEOS PP H35Z-00

Polypropylene Homopolymer

INEOS Olefins & Polymers USA

产品说明

H35Z-00 is a high flow rate, nucleated and antistated homopolymer designed for injection molding applications. Typical applications include consumer products, housewares, medical components and thin-walled rigid packaging. Benefits include high flow rate, fast cycle times, good molding performance in thin-wall parts, low static charge and improved toughness. This material meets the requirements of the U.S. Food and Drug Administration as specified in 21 CFR 177.1520.

基本信息			
黄卡信息	E31830-100062243		
添加剂	成核剂	抗静电性	
特性	成核的	均聚物	抗静电性
	快的成型周期	流动性高	食品接触的合规性
用途	薄壁包装	家用货品	消费品应用领域
	医疗/护理用品	硬包装	
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)	FDA 21 CFR 177.1520	
RoHS 合规性	联系制造商		
形式	粒子		
加工方法	注射成型		
物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	0.900	g/cm ³	ASTM D792
熔流率(熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	34	g/10 min	ASTM D1238
硬度	额定值	单位制	测试方法
洛氏硬度 (R 级)	108		ASTM D785
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度 ¹			ASTM D638
屈服	39.6	MPa	ASTM D638
断裂	33.3	MPa	ASTM D638
伸长率 ²			ASTM D638
屈服	7.0	%	ASTM D638
断裂	15	%	ASTM D638
弯曲模量 - 1% 正割	1940	MPa	ASTM D790A
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	29	J/m	ASTM D256
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	2.86	kJ/m ²	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (0.45 MPa, 未退火)	125	°C	ASTM D648
光学性能	额定值	单位制	测试方法
光泽度 (60°)	91		ASTM D2457
雾度 ³ (1270 μm)	52	%	ASTM D1003
备注			

1.	51 mm/min
2.	51 mm/min
3.	23°C

WWW.SOUWUXING.COM