

电动 8 桶垃圾清运车技术参数



外形尺度（长*宽*高）（mm）		4480×1520×1970（8 桶）
额定乘员（人）		2
轮距	前轮距（mm）	1210
	后轮距（mm）	1210
轴距（mm）		2320
续驶里程（满载）（km）		≥80
最大行驶速度（满载 km/h）		25
最小转弯半径（m）		6
最大爬坡度%		15
装桶数量（个）		8
最小离地间隙（mm）		140
最小制动距离（m）（v=20km/h）		≤5
整备质量（kg）		1240
额定载荷（kg）		800
电器系统	电控	智能控制器
	电瓶	大容量免维护干电池 48V/200AH
	电机	交流动力电机 48V/5000W
	充电机	高频智能充电器 48V/30A
充电时间		6-8 小时（放电率 80%）
车身配置	底盘	采用微型货车底盘，行车液压制动
	车架	钢制电泳骨架，承载耐腐蚀
	前风挡	双层夹胶玻璃、双臂雨刮器
	驾驶室	整体式钣金冲压成型驾驶室
	座椅	防水皮纹成型海绵座椅
	地板	国标防滑花纹板
	仪表台	采用微型汽车式
后视镜	左右外后视镜	

	灯光及信号		12V 灯光、前照灯、前后转向灯、行车灯、 制动灯、电喇叭及倒车蜂鸣器
液压尾 板状态	油缸	翻板	50/30-89 mm(2 条)
		升降	50/30-106 mm (2 条)
	动力单元	功率	2Kw (S2)
		系统压力	12MPa
		最高压力	16MPa
	尾板	满载工作 时间	6s
		承载重量	350Kg