

电动 4 桶垃圾驳运车技术参数



外形尺度（长*宽*高）（mm）		3450×1450×1950	
额定乘员（人）		2	
轮距	前轮距（mm）	1150	
	后轮距（mm）	1150	
轴距（mm）		2200	
续驶里程（满载）（km）		≥80	
最大行驶速度（满载 km/h）		25	
最小转弯半径（m）		6	
最大爬坡度%		15	
垃圾桶数量数量（240L）		4	
最小离地间隙（mm）		140	
最小制动距离（m）（v=20km/h）		≤5	
整备质量（kg）		1240	
额定载荷（kg）		800	
电 器 系 统	电控	智能控制器	
	电瓶	免维护电池 6V200AH	
	电机	大扭矩动力电机 48V/4200W	
	充电器	高频智能充电器 48V/30A	
充电时间		6-8 小时（放电率 80%）	
车 身 配 置	底盘	采用微型货车底盘，行车液压制动	
	车架	钢制电泳骨架，承载耐腐蚀	
	前风挡	双层夹胶玻璃、双臂雨刮器	
	驾驶室	整体式玻璃钢成型驾驶室	
	座椅	防水皮纹成型海绵座椅	
	方向系统	电动助力器 EPS 系统	
	仪表台	采用微型汽车式	
	后视镜	左右外后视镜	
灯光及信号		12V 灯光、前照灯、前后转向灯、行车灯、制动灯、电喇叭及倒车蜂鸣器	
液 压 尾 板 状 态	油缸	翻板	2 根
		升降	1 根
	动力单元	功率	2Kw（S2）
		系统压力	12MPa
		最高压力	16MPa
	尾板	满载工作 时间	6s
承载重量		300Kg	

- 1、驾驶室采用一体式结构一次成型，线条流畅，坚固耐腐蚀，新颖美观，改善城市形象，提高城市品位。
- 2、前风挡采用双曲面夹胶玻璃，驾驶视野清晰，不易损。
- 3、转向方向系统采用电子助力，转向灵活、省力。轮胎采用子午线真空胎，耐磨损，使用寿命长。
- 4、底盘技术，前后液压制动，具有很好的稳定性和安全性。
- 5、液压尾板采用三个油缸控制，实现尾板上升、下降、开门、关门动作。
- 6、可装载 120/240L 标准垃圾桶 4 个。
- 7、护栏采用半封闭式不锈钢折弯而成，防垃圾酸碱腐蚀。
- 8、车厢地板采用防滑花纹板，经过高强电泳而成，可防止垃圾桶在运输与转运过程中打滑；
- 9、控制系统采用进口品牌柯特斯智能高频 PWM 斩波技术，静音运行，具有启动延时、倒车减速、防电磁干扰、防飞车等安全功能。
- 10、使用无极变速加速器，故障率低，使用寿命长，维护成本低。