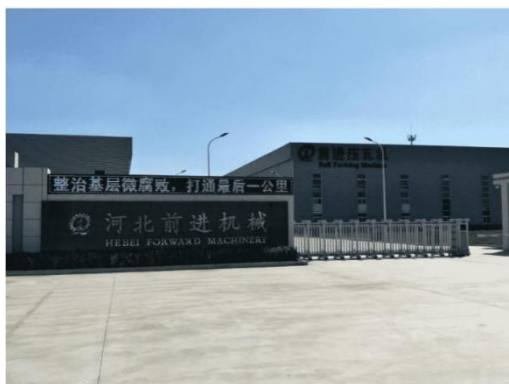


泊头前进自动化机电设备制造厂  
电话:86-(0)317-8308862 传真:86-(0)317-8308861  
地址 1: 中国河北省沧州泊头市 104 国道东侧  
地址 2: 中国河北省沧州泊头市开发区



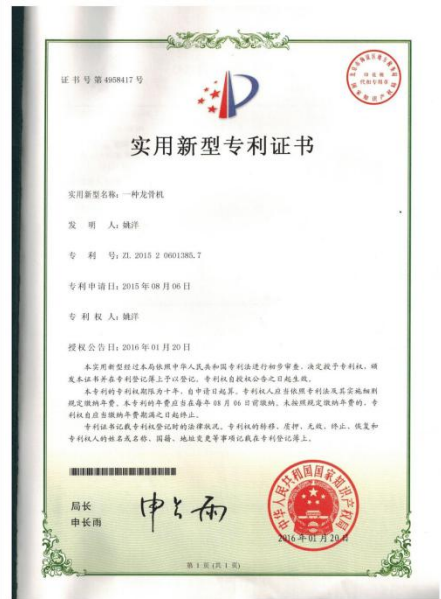
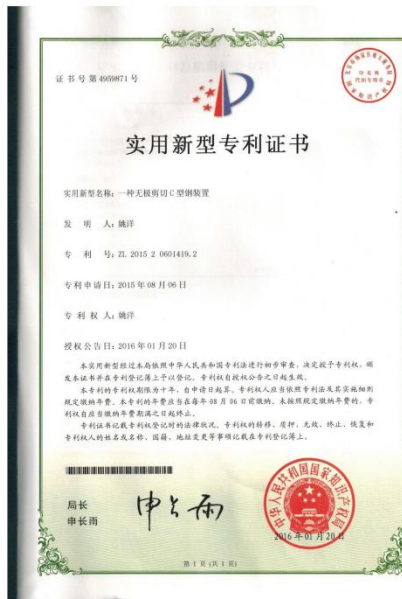
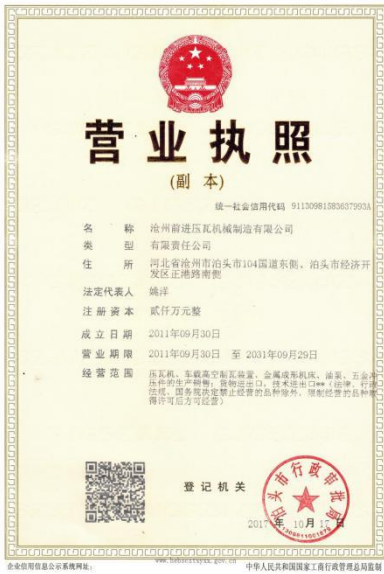
## 泊头前进自动化机电设备制造厂 技术协议

公司介绍: 沧州前进压瓦机械制造有限公司是专业生产钢结构压型设备和自动化生产的制造商。其主要产品有彩钢瓦成型机,仿古琉璃瓦成型机,C/Z 型檩条成型机,轻钢龙骨机,楼承板机,复合板流水线,高空作业升降机,高速护栏流水线等多种全自动化冷弯成型机.10 年来,我们致力于冷弯成型机的设计研发制作生产,拥有着高水平的专业团队,高技能人才,雄厚的技术力量,强大的独立自主的研发能力,先进的生产设备和完善的售后服务系统.先后通过了 CE,SGS,BV,ISO9001 认证体系,并把“控制好每一道工序,制作生产好每一件产品”这一理念深入到每一位员工的心里。每一台设备都经过负荷运载试验,确保无问题出厂。到目前,我们公司出口过全世界 50 多个国家和地区并与客户建立起了长期合作发展关系。我们坚持“以质取信,立足诚信,自主创新,互利共赢”的原则真诚地为新老客户提供技术指导,安装调试,售后服务等一条龙服务。



公司资质

泊头前进自动化机电设备制造厂  
 电话:86-(0)317-8308862 传真:86-(0)317-8308861  
 地址 1: 中国河北省沧州市泊头市 104 国道东侧  
 地址 2: 中国河北省沧州市泊头市开发区



泊头前进自动化机电设备制造厂

电话:86-(0)317-8308862 传真:86-(0)317-8308861

地址 1: 中国河北省沧州泊头市 104 国道东侧

地址 2: 中国河北省沧州泊头市开发区



业务介绍: 在钢结构日益发展的今天, 小型钢结构、低矮的屋面已经无法满足工业发展的车间需求。屋面高度、跨度逐年增长。超过 26 米屋面板吊装与搭接已经无法满足工程监理与设计的要求, 有时工程队会选择把设备吊装到支架平台上直接出瓦, 但这种方式耗费人力物力, 设备不能根据需要挪动。根据以上缺点, 经过我公司技术研发部日夜奋战实地考察研究, 于 2013 年研发出了车载高空制瓦设备。本设备能根据不同的工况, 随意挪动出瓦地点。出板高度 18 米, 适应钢结构檐口高度 4 米---18 米。出板长度 1 米---160 米, 厚度 0.2mm---1.0mm。生产速度 5 米--30 米每分钟, 日生产量达 8000 米-10000 米。极大的减轻了工人作业强度, 提高了安装速度, 有效的避免瓦片掉漆、损坏与褶皱。为屋面防水提供了基本的防护。节约人工 40%, 节约吊车费用日 2000 元。提高了钢结构安装安全系数。

产品介绍: 该产品主要应用于钢结构建筑屋面板、吊顶板制作领域, 可实现将彩钢卷吊装、输送到屋顶、辊压成型、输送为一体的高品质产品。设备采用工控 PLC 控制, 触摸屏面板观测, 遥控与面板两种操作方式互换, 极大地节省了人力物力。安全方面产品采用吊车专用高强度 16 锰钢板焊接, 极大地提高了整机强度, 加大油缸设计, 提高设备稳定性。双节支腿为国内同行业首创。采用欧标液压锁、平衡阀。第 4 代产品改进了护栏设计, 操作更安全方便。

适用压型机: 角驰系列 YX50-410-820 YX75--380-760 YX75-394-788 YX65-470 YX65-490 等  
屋面板系列 YX15-225--900 YX25-210-840 YX28-205-820 等  
贝母板系列 YX65-478 YX65-578 YX65--685 等

主要性能参数:

类别	项目	参数	备注(附图)
性能参数	适用压型机	角驰系列、屋面板系列电压 380V, 11KW 以下电机驱动, 液压剪切	可自带电箱油泵, 成型前/后剪切均可
	最大举升高度	18m	
	额定举升重量	8T	
	最大举升重量(实验)	9T	
	适用于屋面板高度	4m--18m	
	适用于辊压材质	彩钢板、镀锌板、铝板	

泊头前进自动化机电设备制造厂

电话:86-(0)317-8308862 传真:86-(0)317-8308861

地址 1: 中国河北省沧州泊头市 104 国道东侧

地址 2: 中国河北省沧州泊头市开发区



	辊压材料厚度	0.3mm--1.0mm	彩钢卷离车距离
	出瓦速度	5m-30m/min	
	出瓦长度	1m----160m	
	吊卷范围	1m--12m	
	回转半径	5000mm	
履带	履带链板宽度	600mm	
	底盘宽度	2.95 米	
	行走速度	高低速双档履带, 高档 16m/min	
	履带底盘产地	宁波	
	行走马达	小松品牌 斗山系列	
外形尺寸	总长	9.4 米	
	总宽	2.95 米	
	总高	2.570 米	
重量	总重	23T	
技术参数 (下车部分)	机架	350 号 345B 莱钢重型工字钢	
	钢板、方管	国标 345B, 吊车专用材质	
	支腿	钢板焊接支腿, 使用徐工吊车同款伸出操作装置, 符合国家标准, 极大地防止电器稳定性造成的安全隐患。稳定性高, 同行业最先进	

泊头前进自动化机电设备制造厂

电话:86-(0)317-8308862 传真:86-(0)317-8308861

地址 1: 中国河北省沧州泊头市 104 国道东侧

地址 2: 中国河北省沧州泊头市开发区



	支腿油缸	吊车专用 146mm 缩回时直接退回到箱体内，免去人员搬运脚盘	
	回转支撑	载重 55 吨，直径 1900mm	
	柴油机功率	120 马力，正规潍柴柴油机，可提供发票	
	下车阀	ZTXCF-00 双边使用 带锁止安全功能	
	举升液压油泵	15KW 柱塞泵噪音低，持久稳定	
	阀块	欧洲标准双向平衡阀	
	油管	一级三层钢丝防爆油管	
技术参数	焊接钢板材质	国标 345B，吊车专用材质	
	关节转动材质	10mm 铜套	
	成型轴材质	45 号钢调质精磨镀铬加工	

泊头前进自动化机电设备制造厂

电话:86-(0)317-8308862 传真:86-(0)317-8308861

地址 1: 中国河北省沧州泊头市 104 国道东侧

地址 2: 中国河北省沧州泊头市开发区

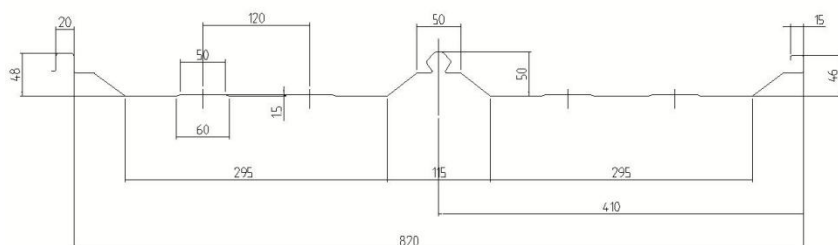


(上车部分)	吊卷承重力和材质	345B 方管, 最大吊卷 8T	
	人员站立平台	长 9.3 米宽 2.9 米护栏, 网花设计, 防滑稳定	
	桥链材质	国标钢制	
	油缸	精磨缸筒, 无锡产。加长定制导向套, 台湾进口油封, 耐高压 30 兆帕	
电控 液压 部分	电脑控制柜	防水不锈钢外壳、触摸屏、台湾台达 PLC、15KW 变频器	
	计数系统	同汽车公里表可设置单个工程与总产量	
	遥控器	整机一个遥控器, 举升机安装快速插头, 可快速链接彩钢压瓦机	
	电磁阀	24V 低电压。北京华德, 经久耐用, 适应复杂工况	
	油管	全车同徐工光亮钢制油管, 绝不含铁锈铁末, 防止堵阀。大大提高液压稳定性。耐高压 35 兆帕	
	油箱	专业设计防偷、防溅、油箱内设有过滤丝网及进油、出油滤芯。	
	工具箱	抗摔型	

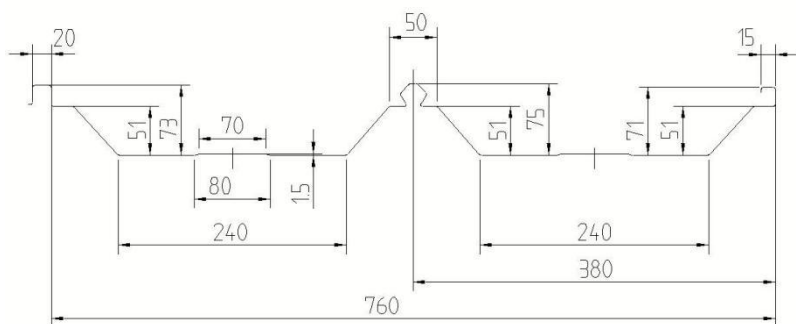
泊头前进自动化机电设备制造厂  
 电话:86-(0)317-8308862 传真:86-(0)317-8308861  
 地址 1: 中国河北省沧州泊头市 104 国道东侧  
 地址 2: 中国河北省沧州泊头市开发区



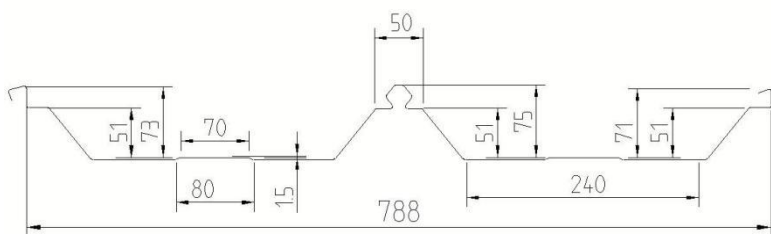
选配瓦型: YX50-410-820



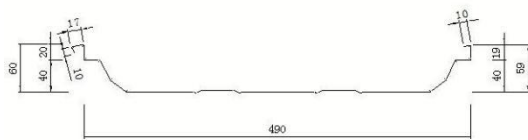
YX75--380-760



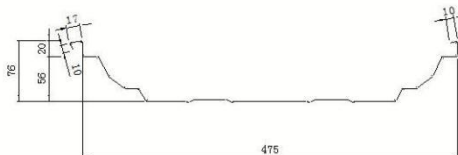
YX75-394-788



YX65-475 YX65-490



RS-490  
原板宽:600mm

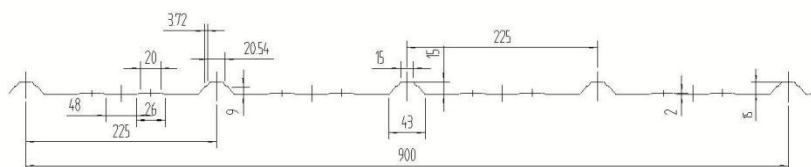


RS-475  
原板宽:600mm

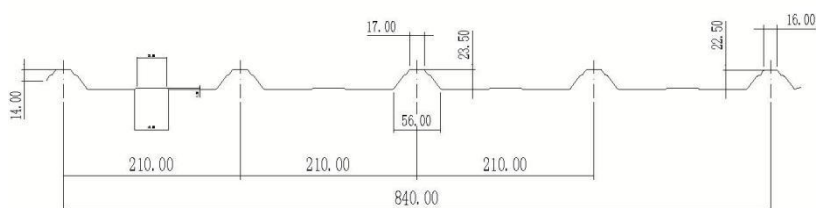
泊头前进自动化机电设备制造厂  
 电话:86-(0)317-8308862 传真:86-(0)317-8308861  
 地址 1: 中国河北省沧州泊头市 104 国道东侧  
 地址 2: 中国河北省沧州泊头市开发区



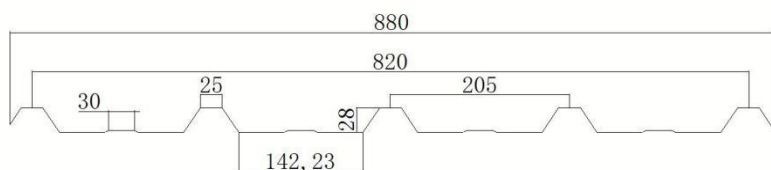
YX15-225--900



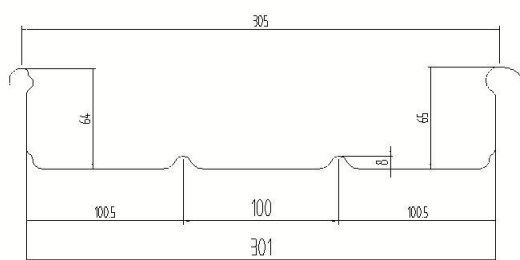
YX25-210-840



YX28-205-820

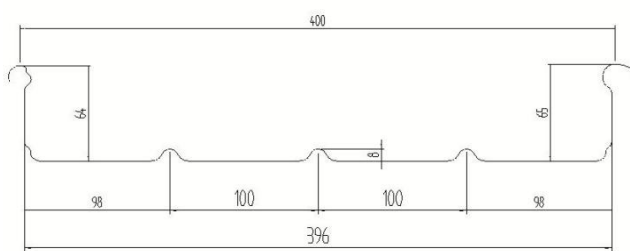


YX65-478



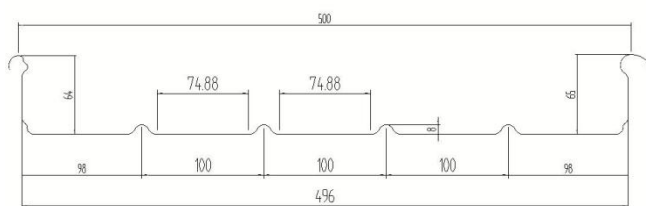
展开宽度: 478mm

YX65-578



展开宽度: 578mm

YX65--685



展开宽度: 685mm