

湛清 HDN-高效脱氮设备总氮处理设备

产品优势：

- **脱氮效率高**——正常运行脱氮负荷 $1\text{kg N/m}^3\cdot\text{d}$ ，出水总氮稳定达标。
- **占地面积小**—— 10t/h 的处理量，降低 20mg/L 总氮，占地面积仅 6 m^2 。
- **易操作维护**——全自动控制，无需更换填料，反冲洗水量少、频率低。
- **污泥产量少**——反冲洗排出的少量微生物回流至生化池继续分解。
- **运行成本低**——去除 20 mg/L 的总氮，吨水成本小于 1 元。

性能特点：

第一，**特异培养的反硝化菌**；通过在细菌生物实验室进行培养，改变细菌的刺激条件诸如 pH，重金属浓度，COD 含量，有毒物质，盐分等，筛选最有效的反硝化菌，能够适应工业废水的高毒性，高盐分，水质波动大的特点。

第二，**专业定制的多孔填料**；通过对多孔材料进行表面处理，增加了填料的比表面积，使得单位面积填料上附着了大量的微生物，进而减少了水质停留时间，硝酸根总氮离子快速转换为氮气排出去。

第三，**氮气快速释放技术**；滤池内部流态经过特殊优化设计，建立了顺畅的排气微通道，促使生成的氮气快速从内部排出，减少反应器死区及无效空间，提高了反应器稳定性和脱氮效率。