

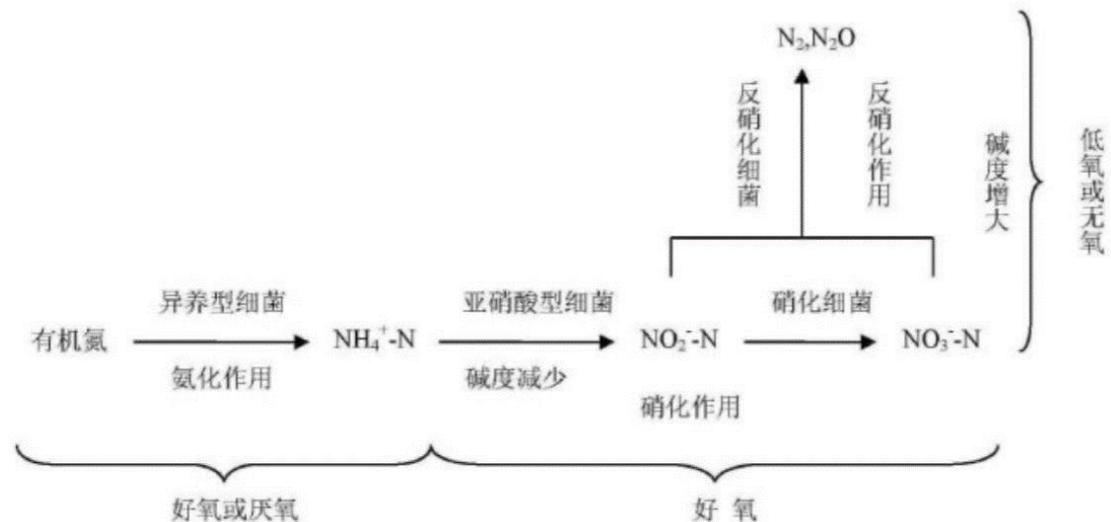
污水处理后的总氮过高怎么办

(苏州湛清环保科技有限公司, 215300)

简介: 污水处理后总氮过高怎么办? 污水处理后的总氮大部分是硝态氮, 氨氮比较少, 对于硝态氮, 使用物理化学法比较难以降解, 而使用传统生化法占地面积又比较大, 通过高效脱氮设备 HDN-1 进行处理, 能够彻底解决总氮和硝态氮超标问题, 占地面积小, 脱氮效率高。

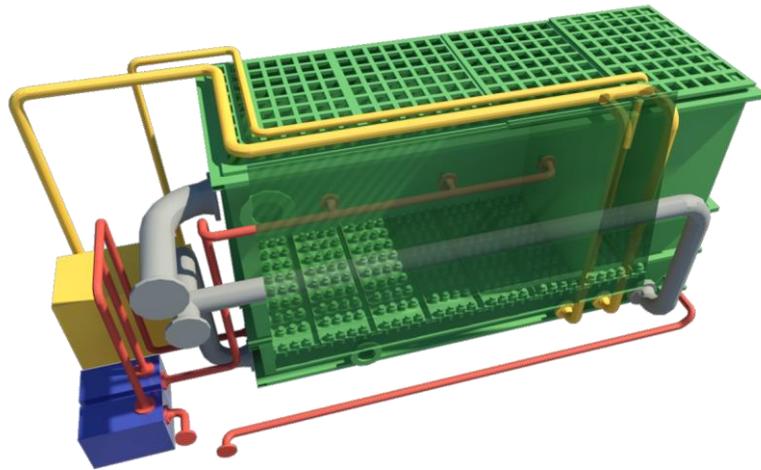
一、污水处理后总氮过高怎么办

污水处理后总氮过高怎么办? 污水处理后总氮过高主要是因为总氮在这个过程中没有得到转化。



二、设备介绍

湛清环保自主研发的高效脱氮设备, 专门针对工业废水中总氮和硝态氮超标问题, 是经过特殊结构设计的高效反硝化生物滤池, 适应于工业废水的高盐分, 高毒性, 高硝态氮, 水质波动大的特点。



三、设备特点

湛清环保设计的高效脱氮设备具有以下技术特点：

专业定制填料，增加微生物密度：使用天然玄武岩经过表面处理，表面亲水性大大提高，具有更丰富的微观孔道结构。使得微生物能够大量附着，单位体积的微生物的数量大幅度提升。同时微生物在填料表面形成多层微生物膜，能够使微生物更耐环境的波动。

专门培养细菌，反硝化效率提升：使用厌氧污菌种过三年的培养而成，通过在此过程中改变厌氧细菌的生存条件，不断刺激筛选，选出高适应，高活性的菌种。在此过程中，改变了细菌环境中的 pH，重金属浓度，总盐分浓度，毒性物质，温度等多个条件，使得筛选后的细菌能够耐酸碱，抗重金属，抗毒性并且耐低温以及耐水质波动。

氮气脱除技术，加速脱氮正向进行：设备内部流态经过特殊优化设计，建立了顺畅的排气微通道，促使生成的氮气快速从内部排出，减少反应器死区及无效空间，提高了反应器稳定性和脱氮效率。

四、设备功效

湛清环保的高效脱氮设备具有以下功效，能够彻底解决总氮超标问题，并且具有脱氮效率高，占地面积小，易操作维护，污泥产量少，运行成本低等特点，实现总氮达标。

脱氮效率高——正常运行脱氮负荷 $1\text{kg N/m}^3 \cdot \text{d}$ ，出水总氮稳定达标。

占地面积小—— 10t/h 的处理量，降低 20mg/L 总氮，占地面积仅 6m^2 。

易操作维护——全自动控制，无需更换填料，反冲洗水量少、频率低。

污泥产量少——反冲洗排出的少量微生物回流至生化池继续分解。

运行成本低——去除 20mg/L 的总氮，吨水成本小于 1 元。

