

创新历程

- 1901 第一把单阀气动锤
- 1904 第一把电动工具和铁道速度记录仪
- 1910 采石钻机
- 1911 汽车和卡车引擎
- 1912 Simplate阀门
- 1912 二冲程半柴油引擎驱动压缩机
- 1925 旋转式油井钻探设备
- 1925 发动机制造
- 1939 第一把冲击扳手
- 1943 “铆钉女工罗西”出现在“我们也能做到”图片中，并登上了诺曼·洛克韦尔著名的《星期六晚报》头版。她膝盖上放着的，正是一把芝加哥气动
的铆锤
- 1957 移动式扩孔器，建筑冲击锤
- 1960s 为波音737及747、洛克希德L1011和C5A、道格拉斯DC-10，以及协和新机型定制的工具
- 1971 Crimpnut工具— 汽车装配中关键连接部件的突破性成就
- 1970s 取得双颚离合冲击扳手的专利
- 1981 CP341气动液压铆钉机
- 1987 芝加哥气动公司成为阿特拉斯·科普柯集团成员之一
- 2000 限速无油打磨机
- 2007 镁合金冲击扳手
- 90s 为建筑业、拆迁业、汽车维修、重型设备维护、制造业以及其他工业开发的数以百计的特制产品
- 2010 崭新的公司形象，全球呈现

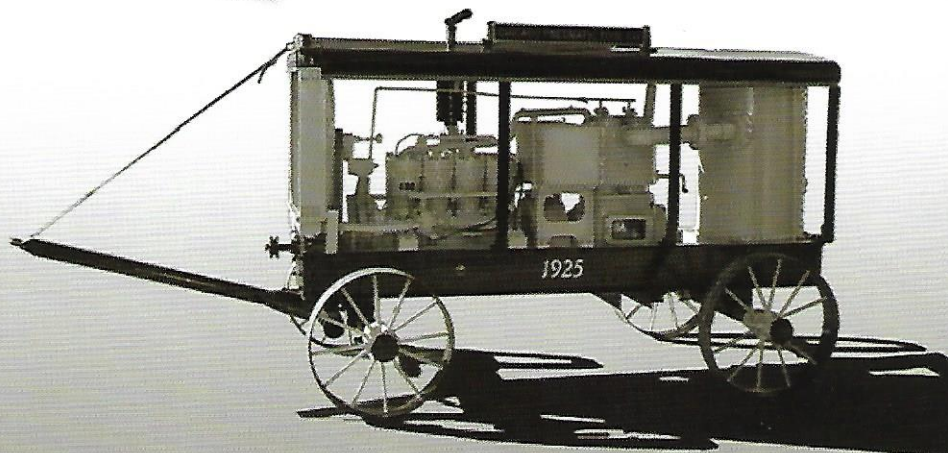
我们的历史

110 多年前，芝加哥气动在美国成立。长期以来，我们不断寻求新的解决方案。不论现在还是将来，我们都将满足您的需求。

110 多年之前 John W. Duntley 意识到建筑工人需要有多种工具，而在当时却无法获得。因此他创立了芝加哥气动工具公司，毕生致力于为各行各业的企业提供协助他们成功的专用工具。

多年来，Duntley 通过技术创新不断扩大公司规模，但始终强调产品质量和可靠性。芝加哥气动品牌代表着可靠、耐用，能使繁重的工作变得简易，其设计能满足特殊需求，因此为全世界的工人所熟知和赞赏。

今天，芝加哥气动已成为一个全球品牌，为几乎所有行业的无数应用提供产品。我们可以自豪地说，经过这么多年的发展，芝加哥气动始终是可靠、耐用和实现客户价值的象征。



我们的承诺

人为本，诚为信，效为先。

芝加哥气动是通过专业的产品和完善的经销网络，为我们在汽修业、工业、建筑业等各行各业的客户提供世界领先的全球服务和本地支持。我们有着百年专业领域的工作经验，为您的需求提供最佳解决方案和长期增值服务。



全球化的全方位服务

自 1901 年在美国成立以来，芝加哥气动已成为一个真正的全球化公司。无论是在公司初期协助建造了美国众多的地标性建筑，或是现在将业务推广至全球，我们一贯注重利用全球的公司资源平台提供本地化的服务。今天，无论您在哪里，都能找到芝加哥气动的身影！

需了解全系列产品，
请访问我们的网站 www.cp.com/cn





高性能产品

在芝加哥气动，质量第一！我们持续不断地优化我们的产品，以提供的最佳压缩空气解决方案，提高您的生产力。

为确保产品高性能，我们的产品在生产，运输和销售整个过程中都经过严格测试和质量检查，达到国际质量认证标准。

我们产品的高性能体现在最重要的几个方面，空气功耗，能效等等，还有您一直关注耐久性使用，以及得益于减噪和减振设计而带来的操作舒适性。



专为您打造！

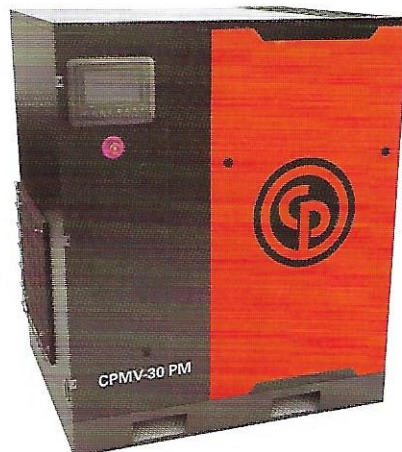
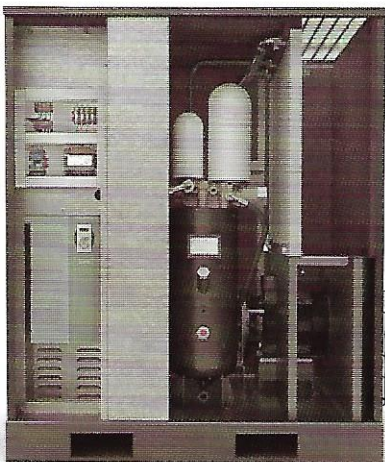
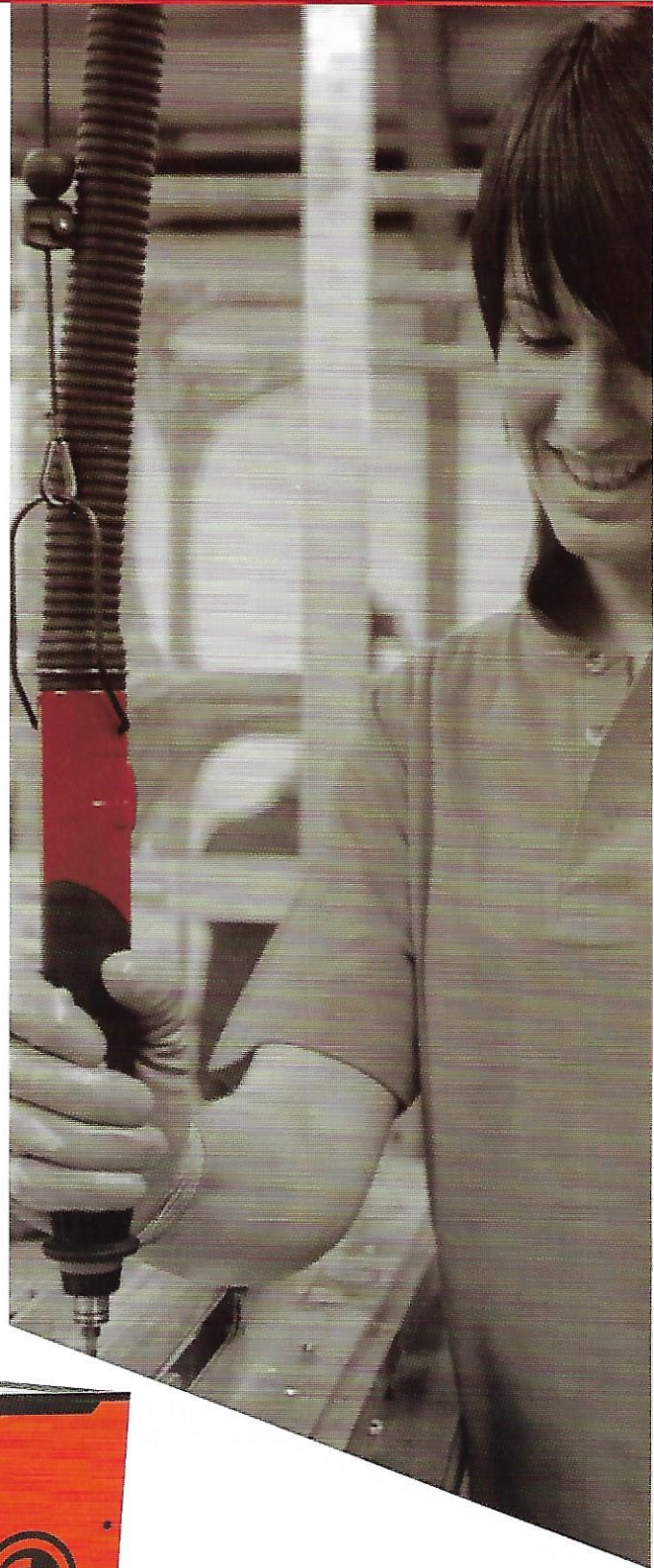
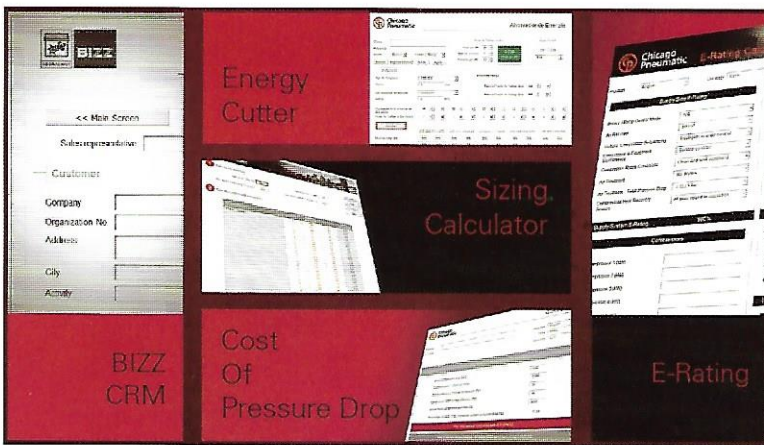
芝加哥气动全新外观设计，全球呈现。

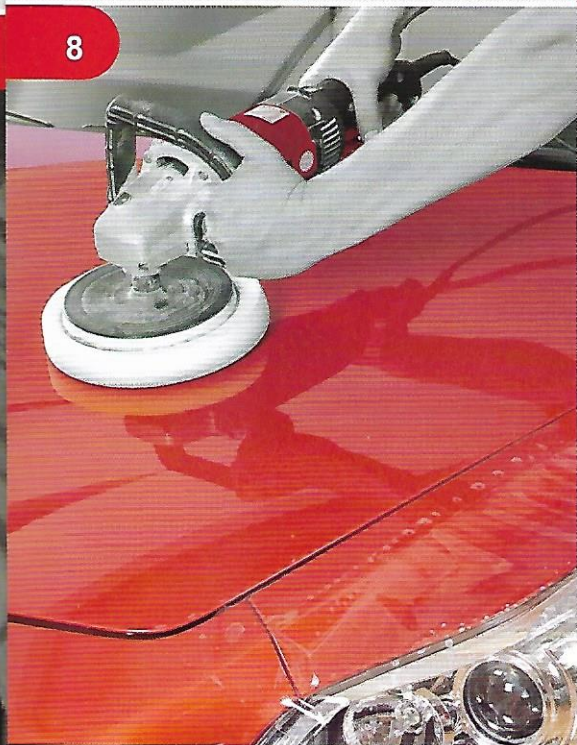
我们产品的美学设计也通过一次次实践后选用全新的……



为每个应用提供正确的 压缩空气解决方案

芝加哥气动百年来致力于工业应用需求开发，我们提供全方位各产品系列满足各行业的不同需求。通过严格的CP计算工具选型，制定完美的压缩空气解决方案，提高客户的生产效率及生产力。





购买空压机时需要考虑的六大因素

检查空压机的性能是否满足您对于压缩空气的需求。当您想买一台空压机时，可选择的此类产品很多，可能会让事情变得复杂。这里列举了6条基本的规则，帮助您找到合适您的空压机。

1. 确认您的压缩空气系统所需的合计FAD，也就是自由气体排放总量。一般FAD的单位是用CFM(立方英尺/分钟)或 m^3/min (立方米/分钟)

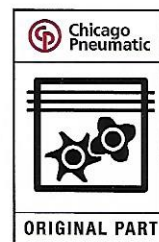
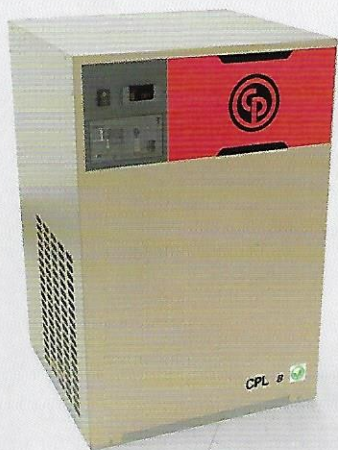
为选择正确的压缩机，您需要知道每台设备需要的FAD，再加上25%的备用余量以应对用气管道系统的损耗和未来可能的用气需求量的增加。FAD是最重要的一个选型指标。

举例如下：

实际需要的总气量=(设备1的气量+设备2的气量+...+设备N的气量)*1.25。

2. 确认您的用电需求

检查您的电网情况，是单相还是3相。同时，如果您的用气量需求是变化的而且有高于5分钟的连续加载时间，您需要考虑配置变频驱动的空压机。大部分时间，您的机组耗气量是不连续的，用变频机组则可提高您的用电效率。



3. 确认您可以接受的机组噪音

如果您有专门的空压机房和配气管路系统，您对机组的噪音水平要求就可以考虑适当降低。如果您会将空压机放置在比较靠近您的工作区域，则静音型空压机是一个比较明智的选择。

4. 确认空压机的辅助设备

如果您的设备对用气质量比较高，且您更多考虑对环境的影响，则您需要通过配置空气干燥机和不同形式的管道过滤器来得到更干燥洁净的空气。

5. 确认质量体系认证

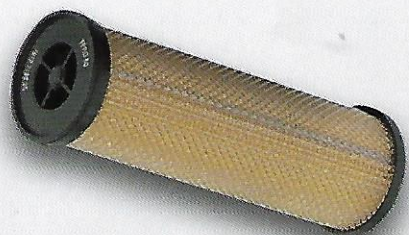
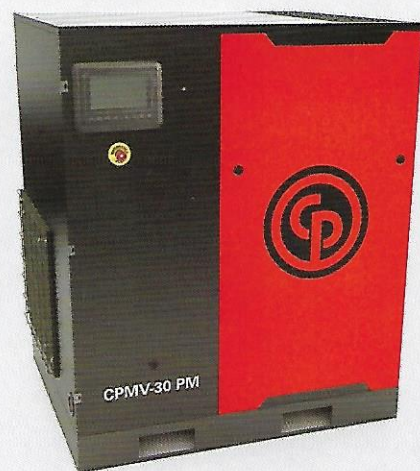
为优化您的投资回报，您需要选择有质量保证（如ISO证书）和原厂制造的产品和零件，让您的空压机在整个使用周期内，都能长期、安全、高效地运行。

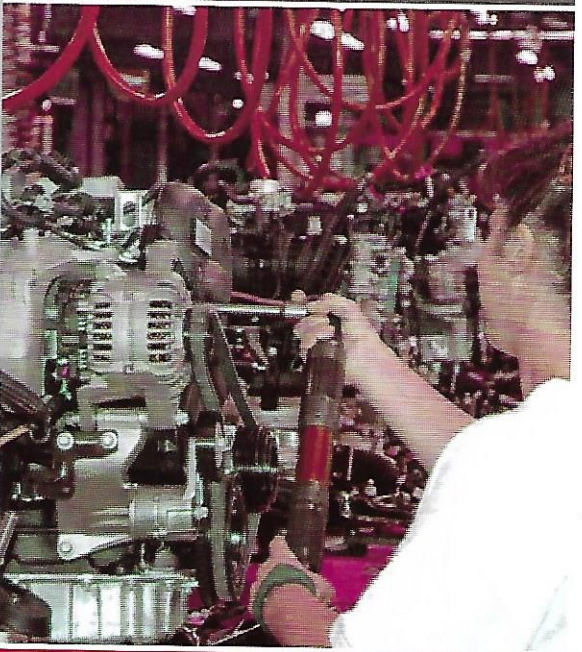
6. 确认机组维护及备件和售后服务的便捷性

确认机组是否易于维护，维护周期和正品备件是否有可靠的保证。

如果您需要认证您的选择，我们CP压缩机团队会给您最专业的支持。

了解更多产品信息，请访问我们的网站www.cp.com/cn或联系芝加哥气动压缩机销售团队。





CPN系列螺杆式空压机 5 - 100 HP 皮带传动

简约精巧，高效可靠

简约精巧的CPN系列整体模块式设计使得机组在最小空间内满足高性能、高效率和高可靠性运行。其结构紧凑的设计，节省空间；低噪音的运行，提供良好工作环境。CPN机组能安装在几乎所有的地方而不会打扰到您的工作。



CPN 10 - 100 系列



CPN 5 - 7 TM 系列

CPN 5 - 100 A



关键技术



螺杆

使用方式



连续

空气质量



标准

噪音水平



静音

良好的用户体验



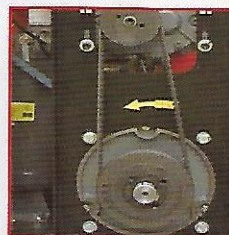
自主设计的主机

专利的螺杆式型线保证最佳运行性能



可靠的冷却系统

独立的冷却风机确保了稳定的冷却风流量



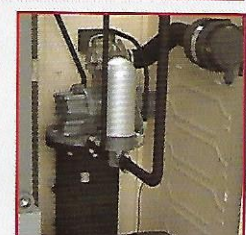
简易快速的维修保养

实用的设计确保了皮带、过滤器和润滑油维修保养的便利性



智能控制器

中文显示, 操作简单。多种智能控制模式, 效率更高 (CPN 10-100)



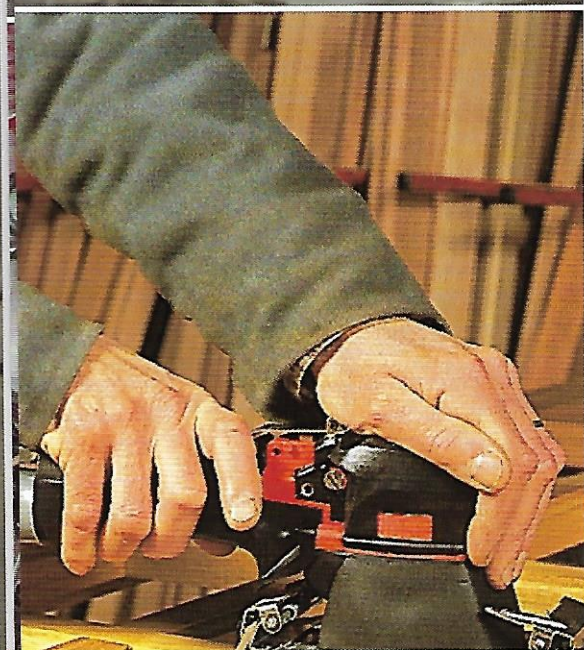
模块化铸件

专利模块化设计, 降低压降损失, 减少泄漏点, 运行高效可靠

型号 CPN 5 CPN 5 TM CPN 7 CPN 7 TM CPN 10 CPN 15 CPN 20 CPN 25 CPN 30 CPN 40 CPN 50 CPN 60 CPN 75 CPN 100

电机功率	CPN 5	CPN 5 TM	CPN 7	CPN 7 TM	CPN 10	CPN 15	CPN 20	CPN 25	CPN 30	CPN 40	CPN 50	CPN 60	CPN 75	CPN 100
HP	5	5	7	7	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100
kW	4	4	5.5	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37	45	55	75
电压	380V/3ph/50Hz													
容积流量														
m ³ /min@7bar	--	--	--	--	1.10	1.65	2.05	3.10	3.60	5.00	6.10	7.40	10.00	13.00
m ³ /min@8bar	0.53	0.53	0.63	0.63	1.10	1.60	2.05	3.00	3.40	4.80	5.95	7.00	9.50	12.00
m ³ /min@10bar	0.47	0.47	0.55	0.55	0.75	1.25	1.65	2.45	2.90	3.75	5.20	6.00	8.00	10.50
外形尺寸														
长(mm)	670	1366	670	1686	885	885	885	1025	1025	1280	1280	1320	1575	1575
宽(mm)	675	675	675	675	795	795	795	930	930	1035	1035	970	1160	1160
高(mm)	780	1348	780	1348	970	970	970	1280	1280	1380	1380	1380	1720	1720
噪音														
dB(A)	62±2	62±2	63±2	63±2	64±2	65±2	66±2	66±2	66±2	67±2	68±2	73±2	77±2	77±2
重量														
kg	136	192	150	225	225	255	270	410	420	580	600	650	810	1037
储气罐														
L	--	200	--	250	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

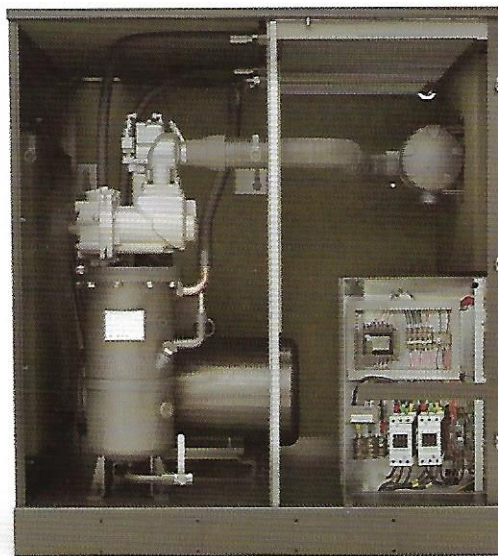
注: 1. 容积流量测试参照GB3853(ISO 1217附录C) 2. TM机型带储气罐



CPM 系列螺杆式空压机 5 - 40 HP 皮带传动

高性能产品，结构紧凑、维护便利

全新设计的CPM系列更多考虑您的工作效率和成本控制。新一代压缩机主机设计的使用寿命为300,000小时，意味着更好的性能表现和更长的使用寿命。专利模块化的设计使得设备安装简便、不易泄漏，内部结构设计有利于使维护保养工作变得简便容易。集成化单一底座设计，安装方便，简单。全密闭箱体设计，并敷设专用吸音材料，使噪音控制到最低水平。



CPM 10 - 40 系列



CPM 5 - 7 TM 系列

CPM 5 - 40 A



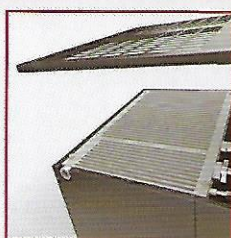
关键技术		螺杆
使用方式		连续
空气质量		标准
噪音水平		静音

良好的用户体验



自主设计的主机

专利的螺杆式型线保证最佳运行性能



高效冷却系统

超大尺寸的冷却器及高效的散热系统满足您的各种工况需求



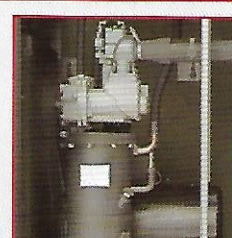
重负荷进气过滤器

压力损失小,有效降低吸气噪音,3μ除尘效率高达 99.9%,保证主机稳定无故障运行



智能控制器

中文显示,操作简单。多种智能控制模式,效率更高(CPM 10-40)

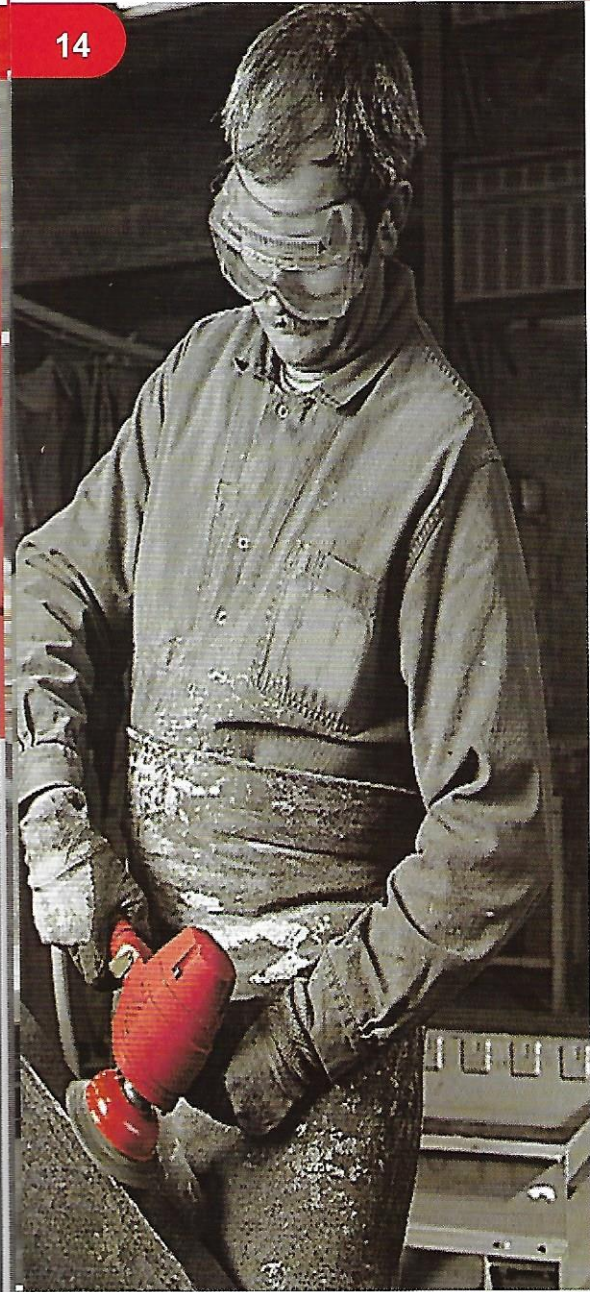


简易快速的维修保养

实用的设计确保了皮带、过滤器和润滑油维修保养的便利性

型号	CPM 5/TM	CPM 7/TM	CPM 10	CPM 10 TM/DD	CPM 15	CPM 15 TM/DD	CPM 20	CPM 20 TM/DD	CPM 25	CPM 30	CPM 40
电机功率											
HP	5	7	10	10	15	15	20	20	25	30	40
KW	4	5.5	7.5	7.5	11	11	15	15	18.5	22	30
电压	380V/3ph/50Hz										
容积流量											
m³/min@7bar	--	--	1.22	1.22	1.70	1.70	2.05	2.05	3.10	3.55	5.50
m³/min@8bar	0.56	0.66	1.20	1.20	1.65	1.65	2.05	2.05	3.00	3.45	5.10
m³/min@10bar	0.48	0.58	0.95	0.95	1.45	1.45	1.90	1.90	2.49	2.95	4.05
m³/min@13bar	--	--	0.90	0.90	1.22	1.22	1.45	1.45	2.05	2.35	3.70
外形尺寸											
长(mm)	670/1366	670/1686	960	1620	960	1620	960	1620	1215	1215	1460
宽(mm)	675	675	810	940	810	940	810	940	930	930	980
高(mm)	780/1348	780/1348	970	1640	970	1640	970	1640	980	980	1410
噪音											
dB(A)	61±2	62±2	62±2	62±2	63±2	63±2	63±2	63±2	65±2	65±2	65±2
重量											
kg	136/192	150/225	210	420/455	220	450/485	230	480/515	420	430	580
储气罐											
L	200	250	--	250	--	300	--	300	--	--	--

注: 1. 容积流量测试参照GB3853(ISO 1217附录C) 2. TM机型带储气罐 3. TMDD机型集成干燥机 and 储气罐



CPMV PM 系列永磁变频空压机 15 - 100 HP 直联传动

变频压缩机高效节能环保

CPMV PM系列永磁变频空气压缩机为用户提供更低的投资总成本，全新设计的空气端提供更高效率和更高稳定性，保证压缩机运行的更低能耗。

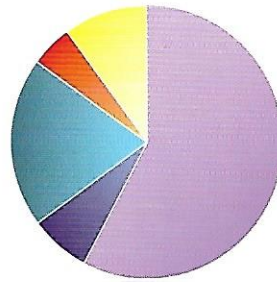
高效永磁同步电机设计最高可达80%容量调节，配合高效变频器，精准控制气量变化，满足不同环境下的系统负载要求，为系统提供稳定的压力和供气。显著降低空压机能耗，平均节能可达30%甚至更多，最大限度降低运行成本。

更节能

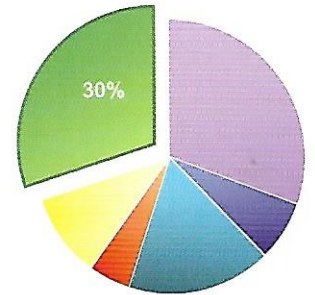
设备十年的投资/运行/维护成本

■ 采购成本
 ■ 安装成本
 ■ 维护保养成本
 ■ 空气端检修成本
 ■ 电耗消费
 ■ 变频运行成本降低

定转速螺杆机

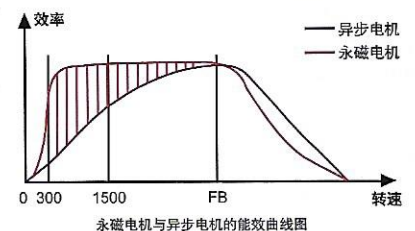
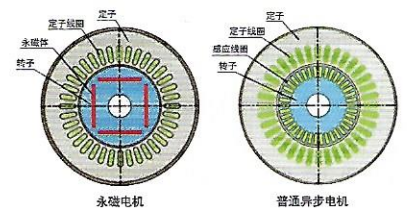


CPMV PM 永磁变频空压机



永磁电机，高效可靠

集团定制高效稀土永磁同步电机，独立电机冷却，180°C退磁温度，性能优越，电机能效均达到国家1级能效标准。独特的主机和电机的分体式设计，1:1直联驱动，传动效率高，提供更稳定成熟和方便维修的全变速系统。



CPMV 15 - 100 PM A



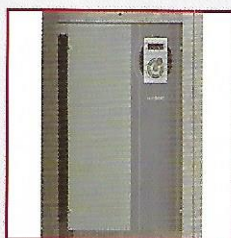
关键技术		螺杆
使用方式		连续
空气质量		标准
噪音水平		静音

良好的用户体验



CPMV PM 节能降耗

我们的变频机组能帮助您节约超过30%的空压机运行费用



完美匹配的变频器

闭环控制系统，变频器直接控制电机，准确控制气量变化，启动、运行更稳定，有效节能



自主设计的主机

全新高效主机，运行稳定，更高能效



七寸全触屏控制器

实时监控设备运行状态，提供多重保护和预警，可配合客户实现中央控制

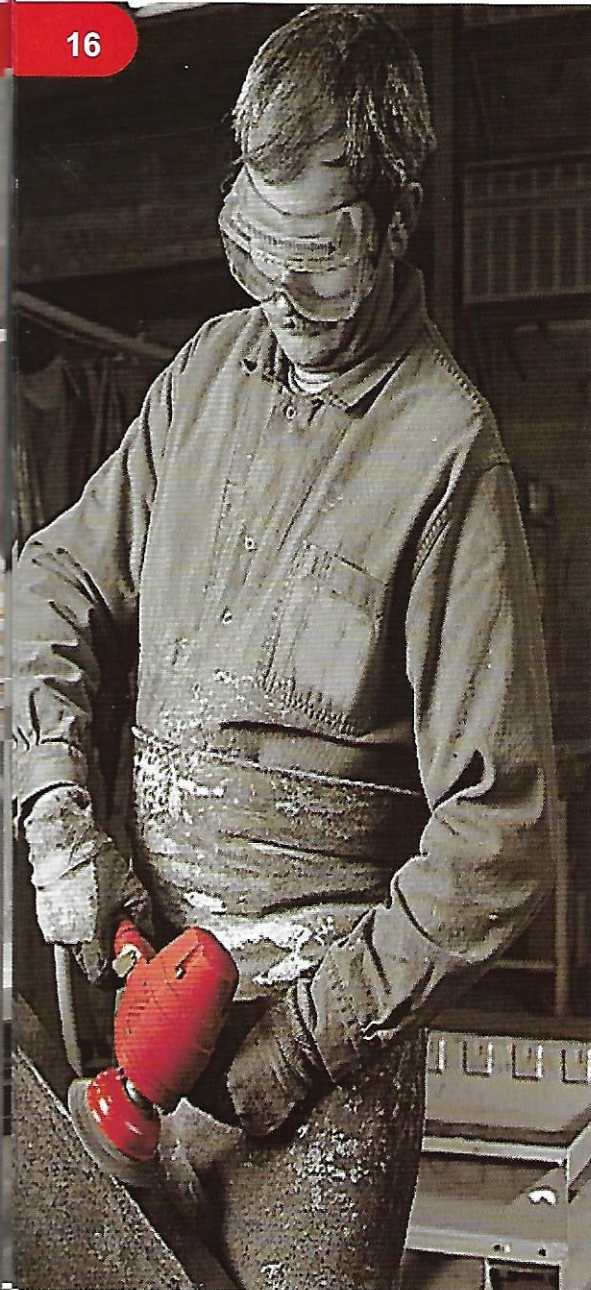


高可靠性驱动系统

PM系列高效永磁同步电机，1:1直联驱动，防护等级IP55，电机效率1级能效

型号	CPMV 15 PM	CPMV 20 PM	CPMV 25 PM	CPMV 30 PM	CPMV 40 PM	CPMV 50 PM	CPMV 60 PM	CPMV 75 PM	CPMV 100 PM
电机功率									
HP	15	20	25	30	40	50	60	75	100
kW	11	15	18.5	22	30	37	45	55	75
电压	380V/3ph								
容积流量									
m ³ /min@6bar	1.80	2.1	3.2	3.6	5.3	5.9	8.4	10.5	13.6
m ³ /min@7bar	1.72	2.0	3.0	3.5	5.0	5.9	7.8	10.4	13.1
m ³ /min@8bar	1.70	2.0	2.9	3.4	4.7	5.6	7.3	9.8	12.8
m ³ /min@10bar	1.50	1.7	2.5	3.0	3.3	5.0	6.3	8.8	11.1
外形尺寸									
长(mm)	1150	1150	1150	1150	1275	1275	1680	1942	1942
宽(mm)	900	900	900	900	1000	1000	950	1060	1060
高(mm)	1310	1310	1310	1310	1410	1410	1600	1600	1600
噪音									
dB(A)	63±2	63±2	65±2	65±2	65±2	65±2	71±2	72±2	73±2
重量									
kg	200	210	360	380	560	580	780	1000	1050

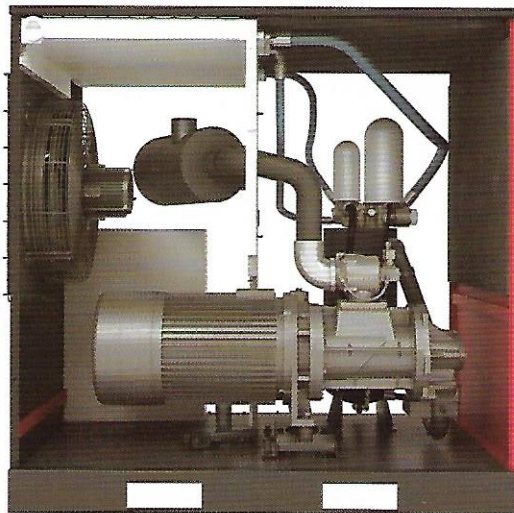
注：容积流量测试参照GB3853(ISO 1217附录C)



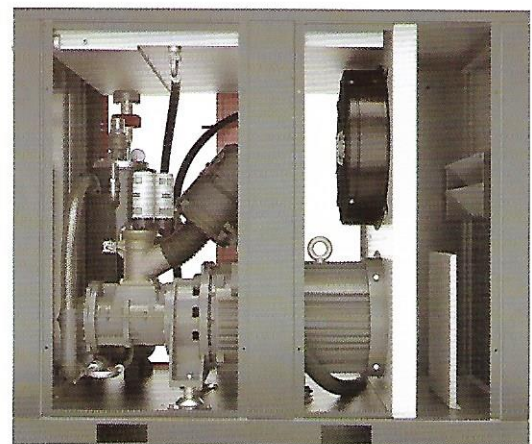
CPM 系列螺杆式空压机 50 - 120 HP 直联传动

高性能产品，可靠耐用，高效低噪

全新设计的 CPM 50-120 系列选配独特的 SPA 螺杆型线机头，成熟的制作工艺和精密的加工精度确保了机器性能处于领先地位。高效节能的进气阀维持更低卸载压力，避免空载运行的高能耗。一体式风机设计，稳定可靠值得信赖。大屏控制器，操作界面友好，智能控制功能强大，提供客户良好的用户体验。简约的设计布局，充足的维护空间，专业的降噪减震设计，CPM 50-120 系列为客户提供更长的可靠运行时间和更便捷的日常维护，用心考虑客户的运行总成本。



CPM 50



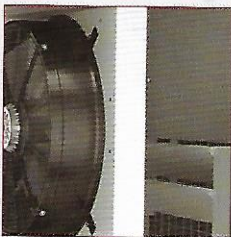
CPM 60 - 120 G 系列

CPM 50 - 60 A CPM 75 - 120 A/W



关键技术	 螺杆
使用方式	 连续
空气质量	 标准
噪音水平	 静音

良好的用户体验



一体式风机

一体式风机设计，高效可靠。控制器根据油温控制风机启停，降低能耗



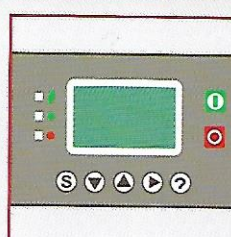
高效过滤器

进气过滤器，3μ除尘效率达99.9%。压力损失小，有效降低吸气噪音



自主设计的主机

专利的螺杆式型线保证最佳运行性能









智能控制器

中文显示，操作简单。多种智能控制模式，效率更高。升级程序满足节能功效



高效直联传动

高效、可靠，免维护，长期运行无效率损失

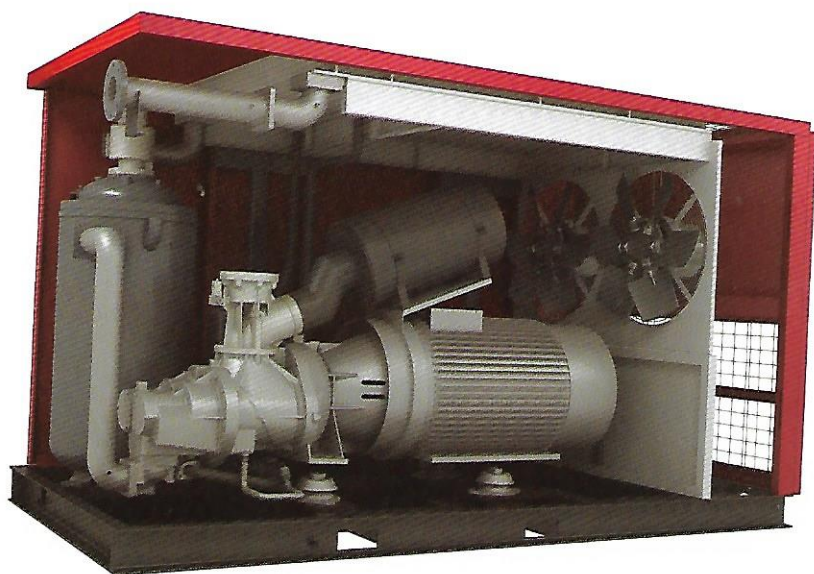
型号	CPM 50	CPM 60G	CPM 75G	CPM 100G	CPM 120G
 电机功率					
HP	50	60	75	100	120
kW	37	45	55	75	90
 电压	380V/3ph/50Hz				
 容积流量					
m ³ /min@7bar	6.20	8.35	10.45	13.60	17.10
m ³ /min@8bar	6.10	8.00	9.95	13.00	17.00
m ³ /min@10bar	5.60	7.40	9.05	11.75	15.20
m ³ /min@13bar	--	6.35	7.80	10.30	12.50
 外形尺寸(风冷/水冷)					
长(mm)	1460	1720	1950/1820	1950/1820	2260/1820
宽(mm)	980	980	1060/1060	1060/1060	1060/1060
高(mm)	1410	1600	1600/1600	1600/1600	1600/1600
 噪音					
dB(A)	69±2	69±2	72±2	73±2	73±2
 重量(风冷/水冷)					
kg	660	870	1220/1250	1285/1300	1570/1620

注：容积流量测试参照GB3853(ISO 1217附录C)



CPO/CPR 系列螺杆式空压机 150 - 340 HP 直联传动

得益于CPO/CPR机组的稳固设计，我们可以为通用制造业、水泥行业、电力行业、采矿业等各行业提供可信赖的高品质压缩空气。高效率的机组能帮助最大化提高生产力，并保持运行的低成本。精心选择的零部件在最大程度上确保了机组的高效可靠及无故障运行。同时，机组的优化设计保证了维修保养的简便性及低噪音运行。

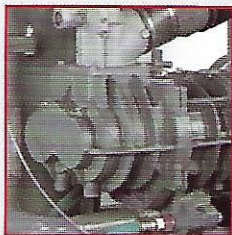


CPO 150-180 A/W CPR 220-340 A/W



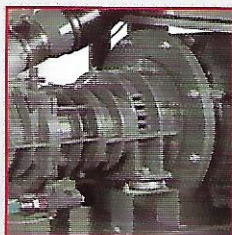
技术原理	螺杆
使用方式	连续
空气质量	标准
噪音水平	标准

良好的用户体验



自主设计的主机

提供高质量压缩空气和高效运行



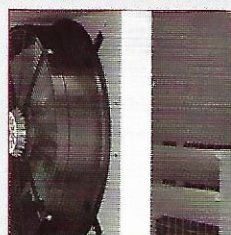
高效率驱动系统

柔性联轴器：
可靠、高效、精巧、低噪



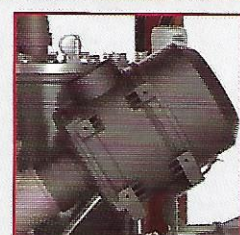
智能控制器

中文显示，操作简单。多种智能控制模式，效率更高。升级程序满足节能功效



一体式风机

一体式风机设计，高效可靠。控制器根据油温控制风机启停，降低能耗



高效空气过滤系统

有效保护高污染环境运行的机组零部件

型号	CPO 150	CPO 180	CPR 220	CPR 250	CPR 270	CPR 340
电机功率						
HP	150	180	220	250	270	340
KW	110	132	160	180	200	250
电压	380V / 3ph / 50Hz			380V / 6kV / 10kV 3ph / 50Hz		
容积流量						
m ³ /min@7bar	21.2	25.0	29.8	32.7	36.0	42.4
m ³ /min@8bar	20.0	24.3	28.4	31.8	34.4	40.8
m ³ /min@10bar	17.1	21.0	26.4	28.5	31.7	38.6
m ³ /min@13bar	14.3	17.0	23.0	25.7	28.3	34.4
外形尺寸(AC380V风冷/380V水冷/6-10KV)						
长(mm)	2260 / 2365	2260 / 2365	2845 / 2845	2845 / 2845	3500 / 2900 / 3600	3500 / 2900 / 3600
宽(mm)	1230 / 1230	1230 / 1230	1750 / 1750	1750 / 1750	1750 / 1750 / 2100	1750 / 1750 / 2100
高(mm)	1600 / 1600	1600 / 1600	2100 / 1930	2100 / 1930	1985 / 1985 / 2020	1985 / 1985 / 2020
噪音						
dB(A)	74±2	75±2	76±2	76±2	79±2	79±2
重量						
kg-风冷	1870	1920	3350	3410	3850 / 4270 / 4770	4050 / 4500 / 4950
kg-水冷	2400	2500	3250	3310	3640 / 4040 / 4560	3840 / 4290 / 4740

注：容积流量测试参照GB3853(ISO 1217附录C)

CPVS 系列变频式螺杆式空压 120 - 340 HP 直联传动

变频压缩机高效节能环保

如您的压缩空气系统不是全天满负荷运行，则CP的CPVS系列变频机组能让您的运行费用显著下降。基于变频器能降低电机转速来匹配您的用气量，您能节约很多能源消耗和电费等运行成本。

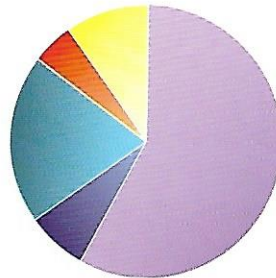
CPVS系列变频机组可选择单台使用或和多台全加卸载机组配合使用，通过变频机调节其空气排放量来满足整个系统的需求。

更节能

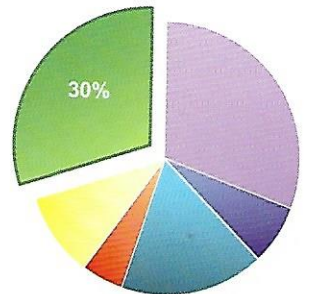
设备十年的投资/运行/维护成本

■ 采购成本 ■ 安装成本 ■ 维护保养成本 ■ 空气端检修成本 ■ 电耗消费 ■ 变频运行成本降低

定转速螺杆机



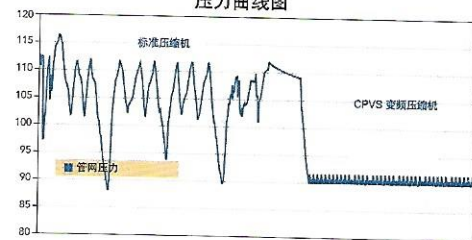
CPVS 系列变频机



更精确

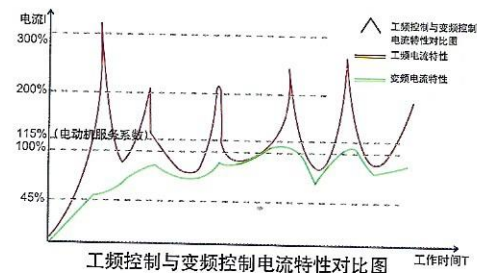
系统压力变化对压缩机的能耗影响较大，CPVS 系列的设计确保消除此影响，保证压缩机的工作压力稳定。

压力曲线图



更稳定

CPVS系列变频软启动消除压缩机在启动时的波峰电流，启动平稳可靠，降低电源的设备成本，减少压缩机启动时对电网的冲击。



CPVS 120-340 A/W

关键技术	 螺杆
使用方式	 连续
空气质量	 标准
噪音水平	 静音



良好的用户体验



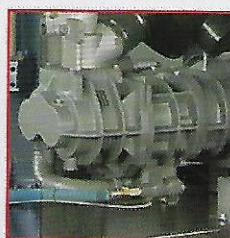
CPVS 节能降耗

我们的变频机组能帮助您节约超过30%的空压机运行费用



完美匹配的变频器

技术处于领先地位的变频器能完美匹配机组的电机和驱动系统，产生最大的节能效果



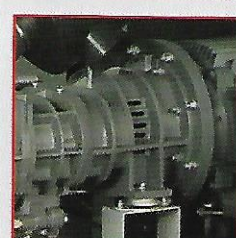
自主设计的主机

专利的螺杆式型线保证最佳运行性能









智能控制器

中文显示，操作简单。多种智能控制模式，效率更高。升级程序满足节能功效



高可靠性驱动系统

独特设计，较低振动，最大程度避免传动损失并优化运行成本

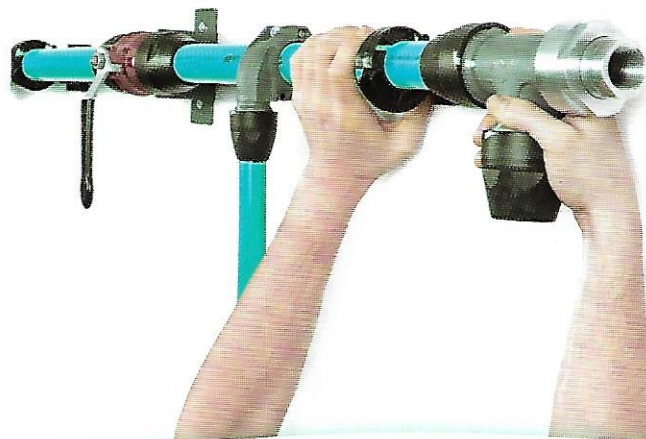
型号	CPVS 120	CPVS 150	CPVS 180	CPVS 220	CPVS 250	CPVS 270	CPVS 340
 电机功率							
HP	120	150	180	220	250	270	340
kW	90	110	132	160	180	200	250
 电压	380V / 3ph / 30~100Hz			380V / 3ph / 15~50Hz			
 容积流量							
m ³ /min@7bar	3.42-17.10	6.4-21.2	7.5-25.0	8.9-29.8	9.8-32.7	10.8-36.0	12.7-42.4
m ³ /min@8bar	3.40-17.00	6.0-20.0	7.3-24.3	8.5-28.4	9.5-31.8	10.3-34.4	12.2-40.8
m ³ /min@10bar	3.04-15.20	5.1-17.1	6.3-21.0	7.9-26.4	8.6-28.5	9.5-31.7	11.6-38.6
m ³ /min@13bar	2.50-12.50	4.3-14.3	5.1-17.0	6.9-23.0	7.7-25.7	8.5-28.3	10.3-34.4
 外形尺寸(风冷/水冷)							
长 (mm)	2260 / 2560	2455 / 2560	2455 / 2560	2845 / 2845	2845 / 2845	3600 / 3600	3600 / 3600
宽 (mm)	1060 / 1230	1230 / 1230	1230 / 1230	1750 / 1750	1750 / 1750	2100 / 2100	2100 / 2100
高 (mm)	1600 / 1600	1600 / 1600	1600 / 1600	2100 / 1930	2100 / 1930	2030 / 2030	2030 / 2030
 噪音							
dB(A)	73±2	76±2	76±2	76±2	76±2	79±2	79±2
 重量							
kg-风冷	1650	2070	2330	3630	3710	4160	4390
kg-水冷	2060	2490	2640	3530	3610	3950	4180

注：容积流量测试参照GB3853(ISO 1217附录C)



AIRnet管道系统

AIRNET



AIRnet 是一种按照 EN 13480-3 设计的阴极氧化铝材质管道系统，可为压缩空气、氮气和真空提供快速便捷和可靠的配送网络。

快速

得益于智能化设计和轻型材料，AIRnet 的安装速度比传统系统快达 85%。

操作简单

仅需一位安装人员按照简单的几个步骤便可安装 AIRnet 管道和管件，而且无需使用重型机械。

可靠

耐用且防腐蚀的 AIRnet 管道和管件保修期为 10 年。低摩擦和无缝连接使压降达到最低水平。

GUARANTEE

10
YEARS



管件	PF系列聚合物	铝合金	钢-铝
直径	20-50mm(3/4"-2")	63-80mm(2½"-3")	100mm及以上≥4"
材料	PA6, 含30%玻璃纤维注射	铝合金EN-AB46100	夹钳材料: 金属钢板 S355MC acc EN1049-2 管件: 铸铝 AISi9Mg
夹环	不锈钢	不锈钢	不锈钢
密封	丁晴橡胶70SH	丁晴橡胶70SH	丁晴橡胶70SH

CP热能回收系统

能源的回收与节约

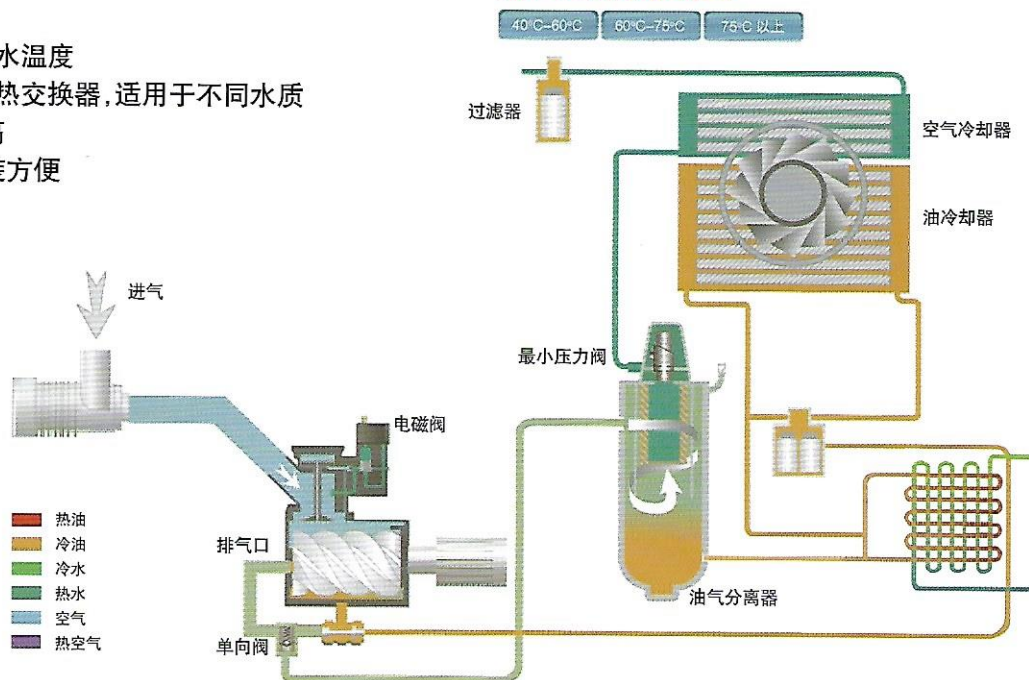
在全球能源需求持续增长而实际供应相对不断下降的严峻形势下，节能减排已势在必行，众多工厂也已在不断寻求潜在的节能空间，而压缩空气系统正是蕴藏了巨大的能源节省的空间。

从投资成本结构分析，压缩机的节能重心在能耗上，对于电机驱动型的压缩机，能耗近似等于电耗。

特点

- 自动控制监测进出水温度
- 可选择板式和列管换热器，适用于不同水质
- 投资成本低，收益高
- 采用标准接口，安装方便
- 提供整体解决方案

原理流程图



CP ER 技术参数

能量回收器型号	空压机功率 (kW)	可回收热能 (kW)	水流量 (L/H)	温升 (°C) ($\Delta T=40^\circ\text{C}$)		节约电费 元/年
				进水温度	出水温度	
CPER-2P(T)	37	26	560	20	60	165760
	45	31	680	20	60	201600
	55	38	830	20	60	246400
	75	52	1130	20	60	336000
	90	63	1350	20	60	403200
CPER-3P(T)	110	77	1650	20	60	492800
	132	92	1980	20	60	591360
	160	112	2400	20	60	716800
CPER-4P(T)	180	126	2700	20	60	806400
	200	140	3000	20	60	896000
	250	175	3760	20	60	1120000
CPER-5P(T)	280	196	4200	20	60	1254400
	315	220	4730	20	60	1411200
	355	248	5300	20	60	1590400
	400	280	6000	20	60	1792000

备注:

- P-不锈钢板式换热器; T-管壳式换热器 - 可回收热能为理论值, 实际流量与压缩机功率、加载率、进出水温度有关。 - 节约电费基于压缩机全加载, 24小时运行, 电费按0.8元/KWH计算所得。

芝加哥气动原厂零配件

高品质润滑油



您可信任的CP专业调制的润滑冷却液

1. 原厂油品使用，确保可以得到可靠的保修服务
2. 最优化性能和效率
3. 测试和认证了适合所有的应用和环境
4. 延长机组寿命

润滑油的性能对机组运行是极其重要的

	描述	包装量	零件号	应用
ROTAIR润滑油	特制螺杆保护油	4L	1630145004	重负载工业应用，适应各种工况，4000小时换油周期
		18L	1630145018	

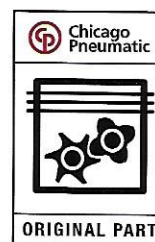
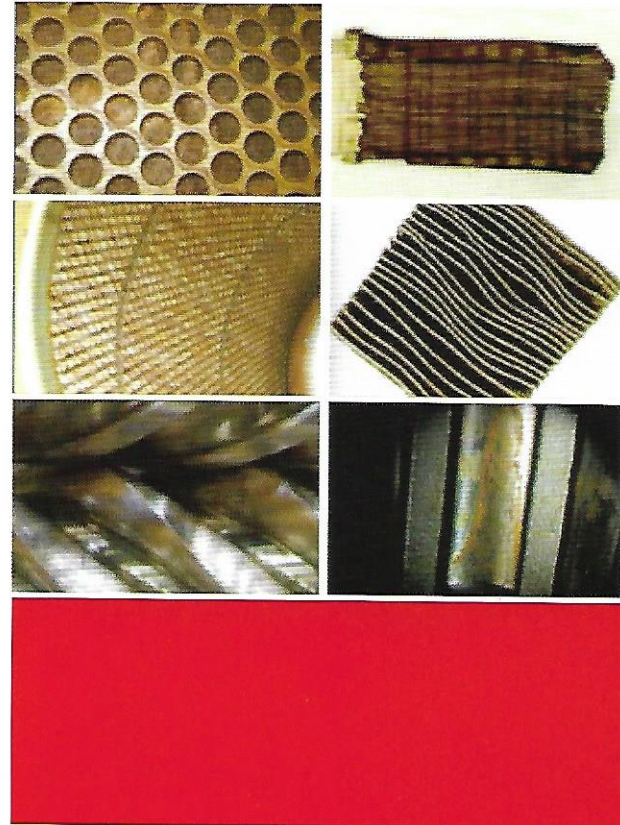
您可以避免的风险

使用性能差的润滑油会给机组造成不可逆转的损坏，导致高昂的保养和维修成本。

使用不良润滑油的严重后果：

- 压缩机主机过早损坏
- 零部件磨损、增加摩擦和气蚀
- 降低冷却性能，导致机组轴承，压缩主机和其他零件的过热
- 降低关键间隙
- 锈蚀
- 错误的PH值，损坏内部密封零件
- 在零件内部形成不正常的漆膜
- 机组性能降低，较高能量消耗，高运行成本
- 内部形成沉积物
- 高的不可预见维护成本
- 阻塞油滤、分离器和下游的空气过滤器
- 使操作范围变小

螺杆润滑油化学性能是经过特殊设计的，能最大化每个空压机零部件的可靠性。

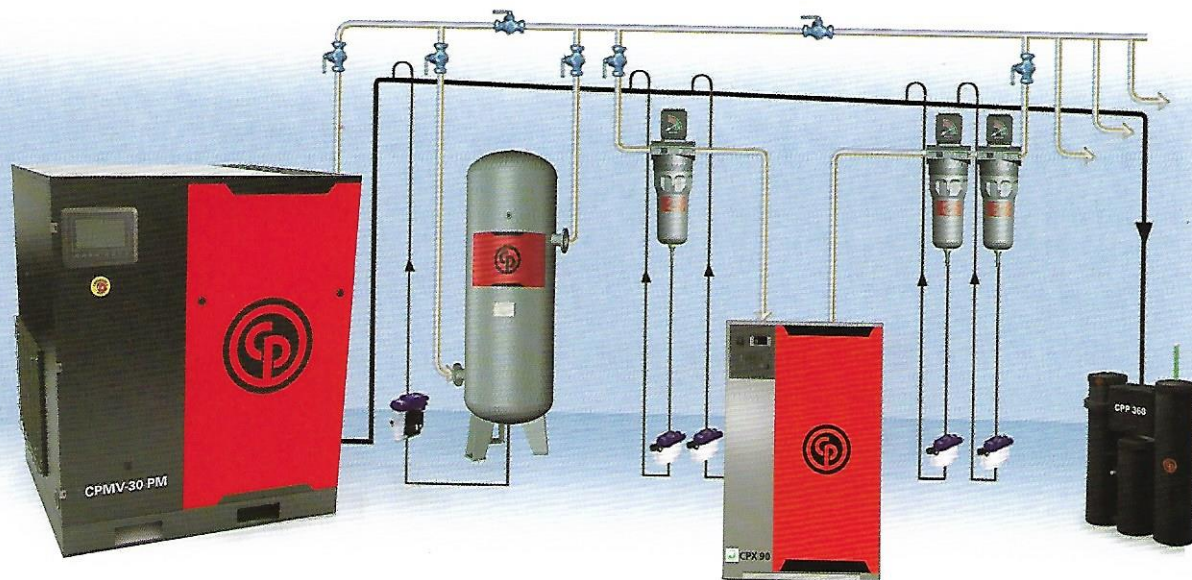


为保证设备的运行性能，请使用芝加哥气动的原厂零部件。

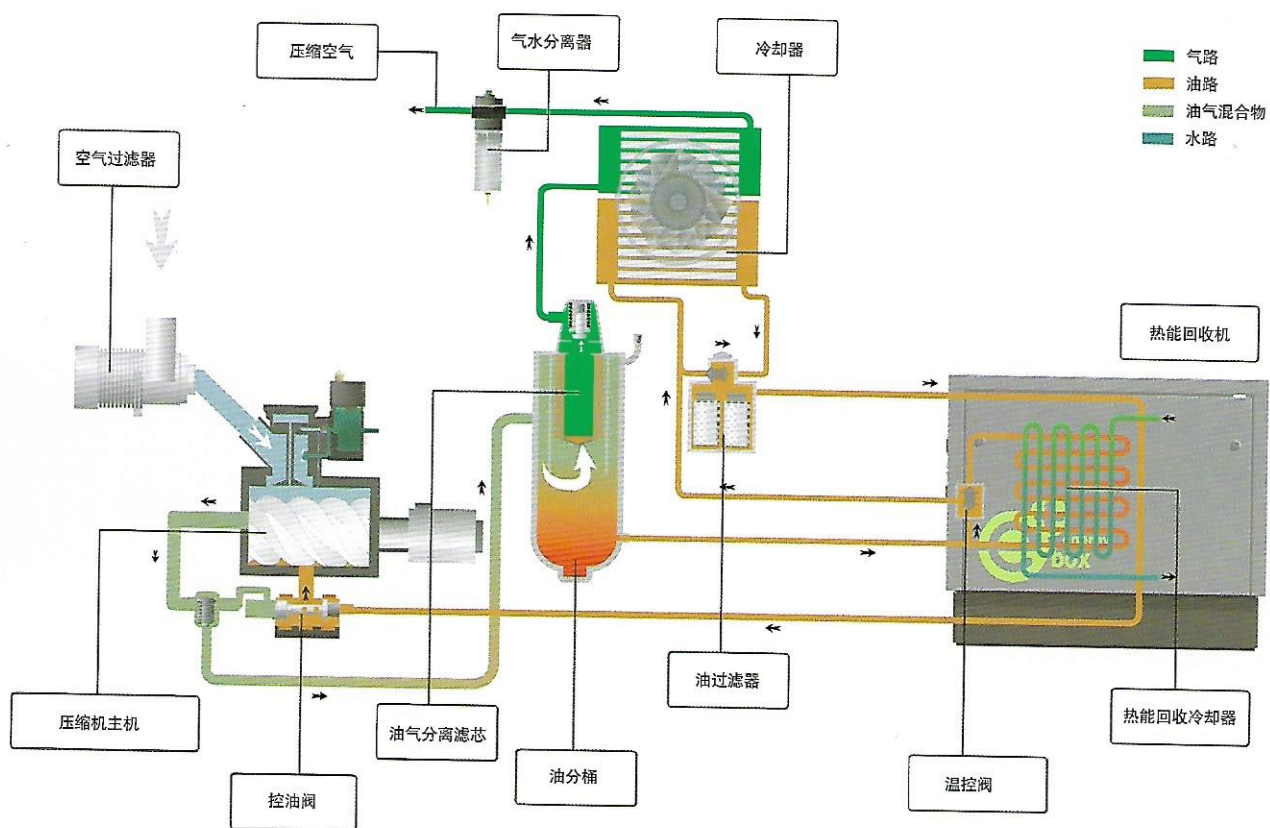
芝加哥气动为客户提供全方位的增值服务：

- 快速提供本地服务
- 长期零配件供应
- 可靠的质量保证
- 物有所值的定价

系统安装建议



机组流程图





**Chicago
Pneumatic**