

18650 电池组全自动点焊机

型号: HDH-1802

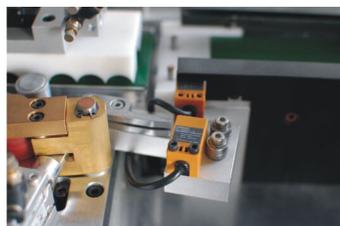
Haituoer
海拓尔自动化



- ◆ 可自带电压内阻测试功能，或对接自动分选机
- ◆ 10节电池任意组合，正负极同时焊接，高效稳定
- ◆ 焊接速度 > 2000PCS/小时(5节组合)
- ◆ 保存10组参数供调用，换型调试时间<1分钟,自动计数
- ◆ 节省3个人工，6个月收回设备投资



雷赛/台创电机



欧姆龙感应器



气立可气缸&感应器



松下PLC&伺服器

深圳海拓尔自动化技术有限公司

电话: 0755-28199880(20线) 传真: 0755-28199880

E-mail: info@haituoer.com 网站: www.haituoer.com

地址: 深圳市龙华新区观澜粤鹏工业区10栋5楼



0755-28199880

18650 电池组全自动点焊机

型号: HDH-1802

Haituoer
海拓尔自动化

◆ 设备简介:

- ◆ 本机是一款针对行业电动车、移动电源、笔记本等大规模电池串并组合/多并组合点焊工艺而开发的自动化点焊设备。
- ◆ 上料方便: 机器上料料斗倾斜设计, 盒装电芯可直接整盒上料, 方便高效; 料斗一次可装300支以上电芯, 根据实际情况一人可管理多台设备。
- ◆ 点焊效率高: 10节电池任意组合, 电芯正负极同时点焊, 节约时间成本; 焊接效率>2000PCS/小时(5节)。镍带采用盘形镍带, 减少浪费, 镍片长度可自由设。
- ◆ 点焊质量更高: 整个点焊过程无需人为参与, 有效保证点焊效果一致性, 同时排除了人工点焊对工人的技术水平的要求。特殊结构保证组合上下不晃动。出料时电池组是平整放入皮带, 非流出式, 镍片不易变形。
- ◆ 简单易用: 设备调试简单, 易学易懂, 人工只需上料, 简单设置即可自动点焊, 换型号一般设定3个参数即可, 可储存十组参数, 根据不同电池组合及工艺要求随时调用即可顺利切换; 自带故障报警, 根据提示清除故障, 简单易懂。
- ◆ 稳定可靠: 设备采用7.5寸人机界面, 4轴PLC编程器, 750W松下伺服和雷赛步进电机。光纤、感应器部件均采用进口, 有效保证机器稳定性及使用寿命。
- ◆ 特配定制740大功率点焊机. 进料区域长度800MM, 可同时摆放9组4芯待点焊电芯, 成品出料区域长度600MM。

◆ 技术参数:

- ◆ 焊接效率: >2000pcs/h(5节组合)
- ◆ 外形尺寸: 1200(L) × 600(W) × 1300mm(H)
- ◆ 工作电源: 220V/50HZ
- ◆ 额定功率: 1.2KW
- ◆ 工作气压: 0.5-0.8MPa
- ◆ 使用电池: 18650
- ◆ 电池组合形式: 10节任意组合
- ◆ 焊接镍片厚度: 0.1-0.2mm
- ◆ 焊接镍片宽度: 2-6mm
- ◆ 换型调整时间: ≤15min
- ◆ 镍片焊接位置精度: ≤0.2mm

- ◆ 可自带电压内阻测试功能, 或对接自动分选机
- ◆ 10节电池任意组合, 正负极同时焊接, 高效稳定
- ◆ 焊接速度 > 2000PCS/小时(5节组合)
- ◆ 保存10组参数供调用, 换型调试时间<11分钟, 自动计数
- ◆ 节省3个人工, 6个月收回设备投资

深圳海拓尔自动化技术有限公司

电话: 0755-28199880(20线) 传真: 0755-28199880
E-mail: info@haituoer.com 网站: www.haituoer.com
地址: 深圳市龙华新区观澜粤鹏工业区10栋5楼



0755-28199880