



产品概述

YLGZ 型泵是单级单吸直联式离心泵，特别适用于蒸发式冷凝器的配套，亦可用于某些大流量、低扬程的场合，如工业和城市给排水、园林喷灌、暖通制冷循环、浴室等增压及设备配套。

本型泵主要供吸送稀释的、清洁的、不腐蚀的清水及物理化学性质类似水不含固体颗粒或纤维的液体。

技术参数

流量范围:16~270 (m³/h)

扬程范围:3.5~10 (m)

口径:50、100、125、150 (mm)

电机功率:0.75kW~7.5 (kW)

转速:2900 /1450 (r/min)

介质要求:≤80℃的清水或物理化学性质类似于水的液体

工作特点: 电机功率相对小, 使用流量大, 寿命长

型号意义

YLGZ 3 3 - 100

泵吸入口直径100 (mm)

额定功率: 3 (HP)

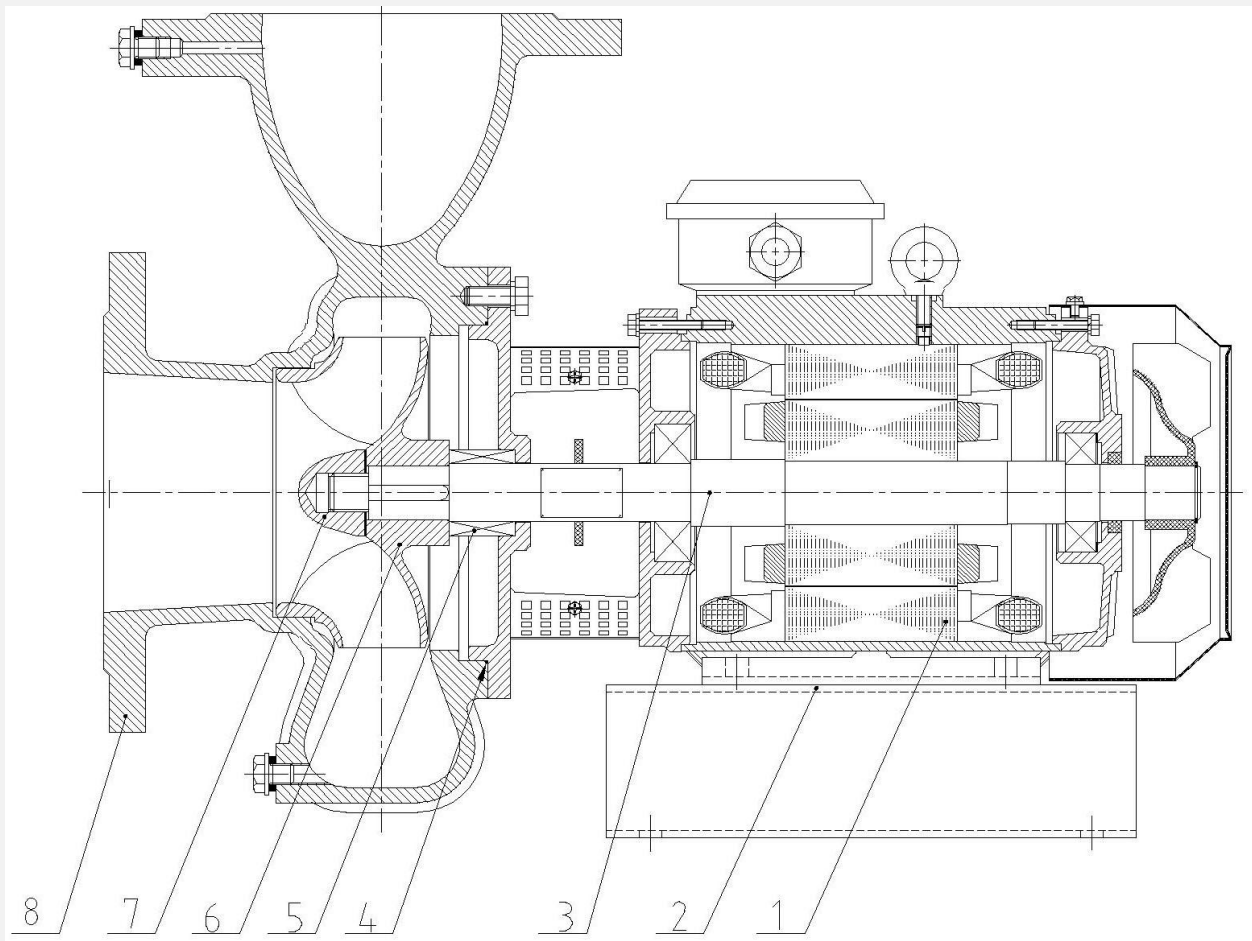
相数: 3 (相)

源立GZ系列蒸发冷凝泵

■ 结构特点

- 采用直联式结构，泵由电动机直接驱动，减少了备件的数量。蜗室、进水法兰和出水法兰铸成一个整体。
- 采用水力和动力平衡的叶轮，悬臂式安装，过流部分采用多道变线设计，具有较高的吸水性能和较高的效率，抗汽蚀能力强。
- 采用优质机械密封，进口 NSK 轴承。
- 电动机配用 Y2 型全封闭的风扇冷却的鼠笼式直联卧式电机。
- 该型泵具有结构简单、性能可靠、体积小、重量轻、噪音低、抗汽蚀性能好、电耗低、使用维修方便的特点。

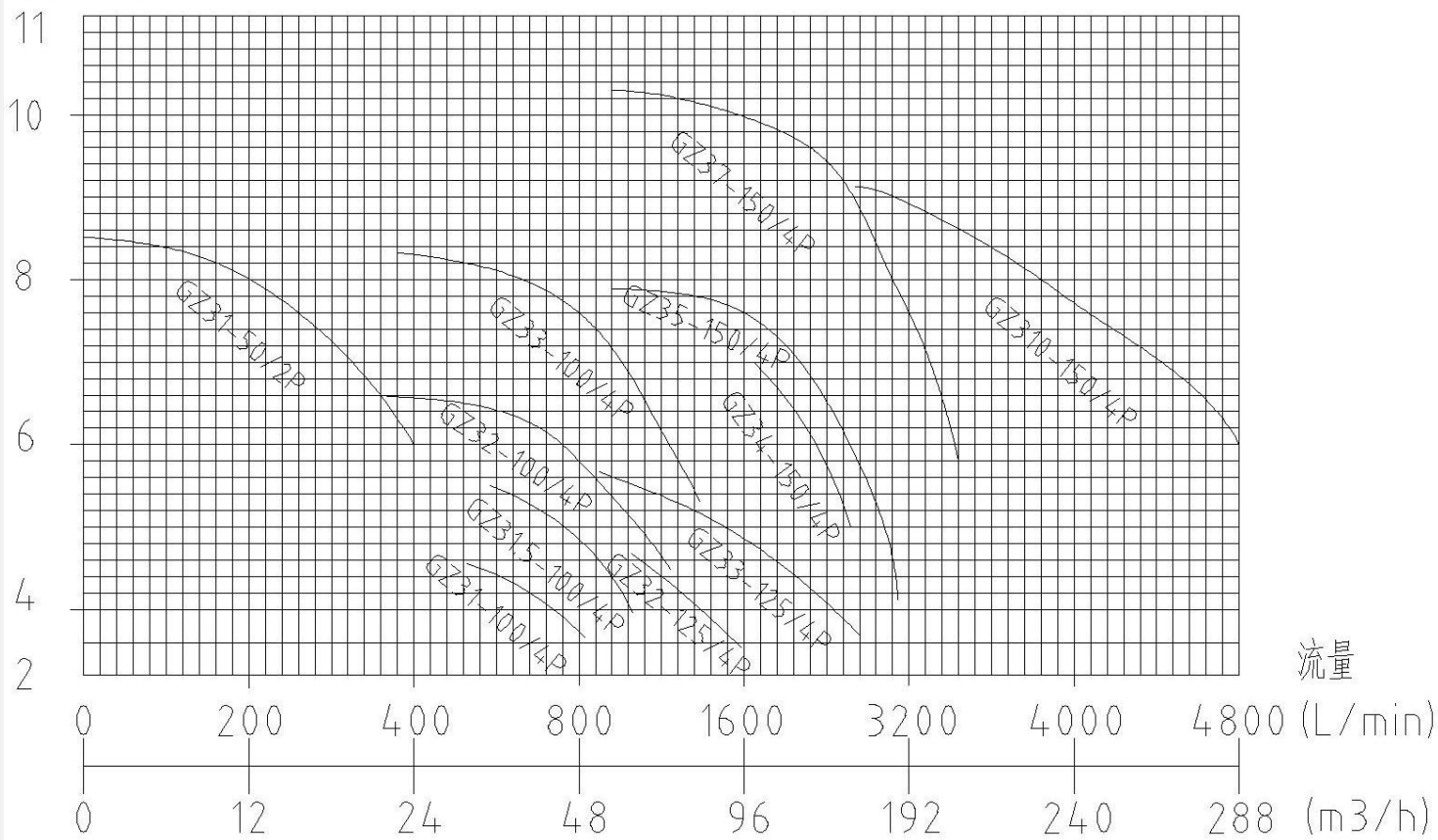
■ 结构简图



序号	名称	材质	序号	名称	材质
1	电机		5	机械密封	SiC/CA/NBR
2	机座	Q235	6	叶轮	HT200
3	轴	45	7	叶轮螺母	HT200
4	O形圈	NBR	8	泵体	HT200

型谱图

扬程 (m)

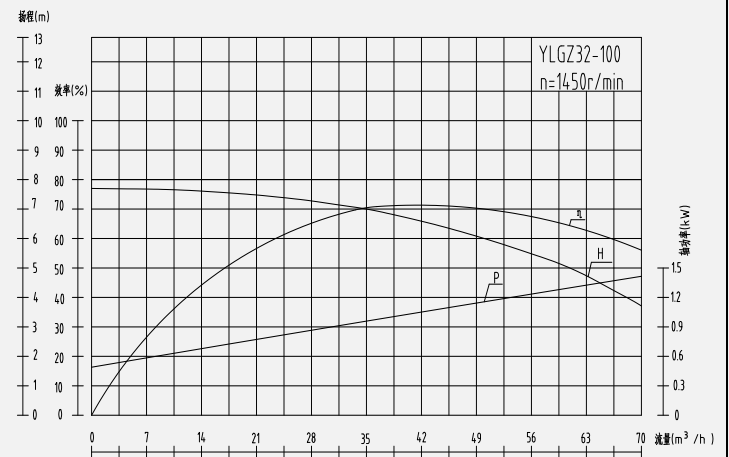
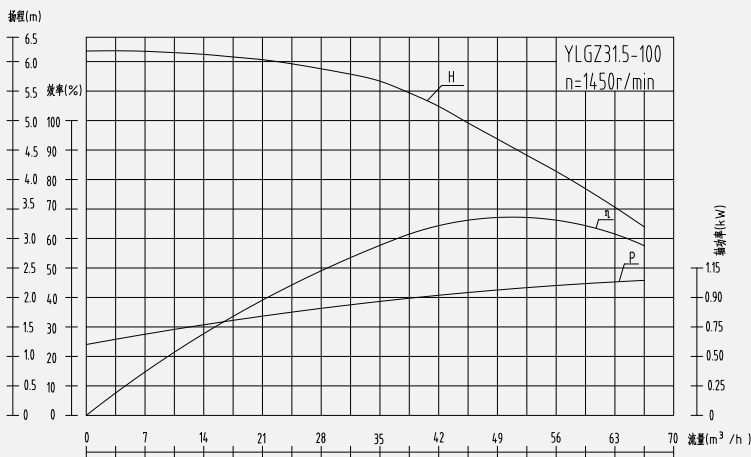
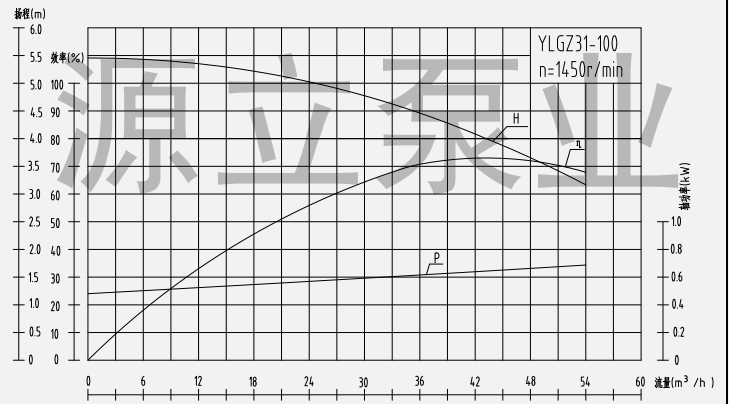
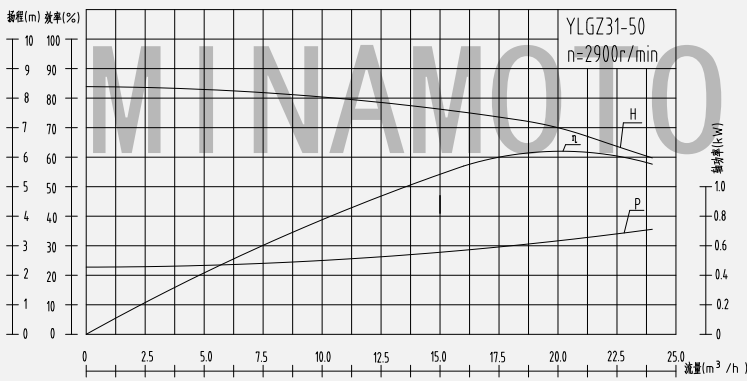


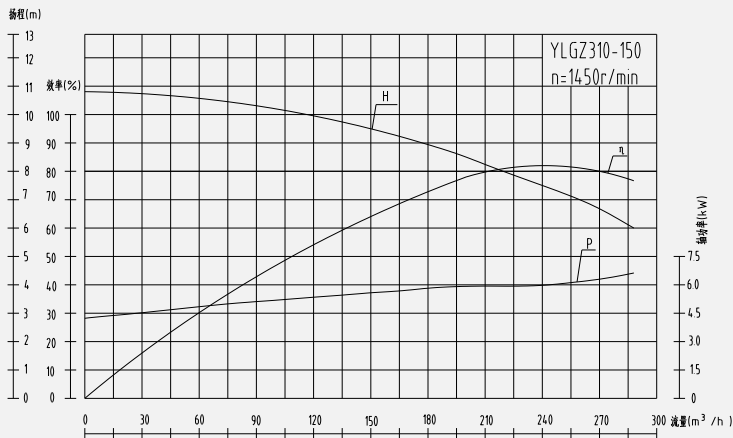
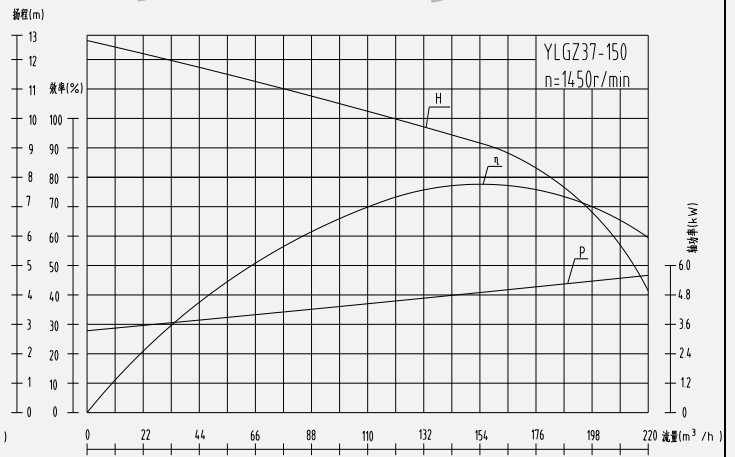
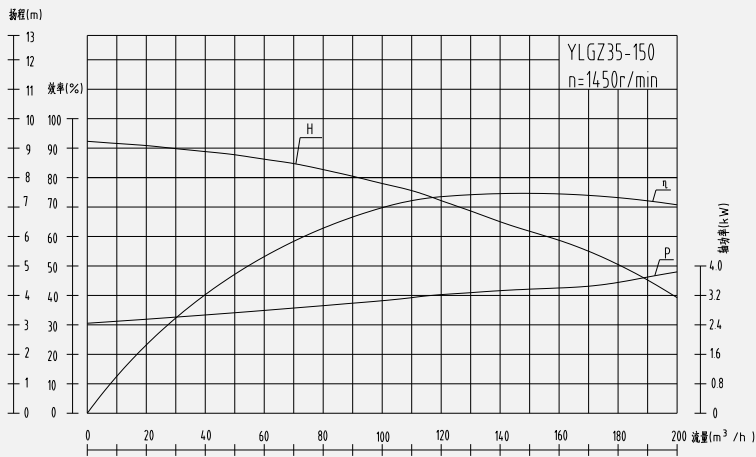
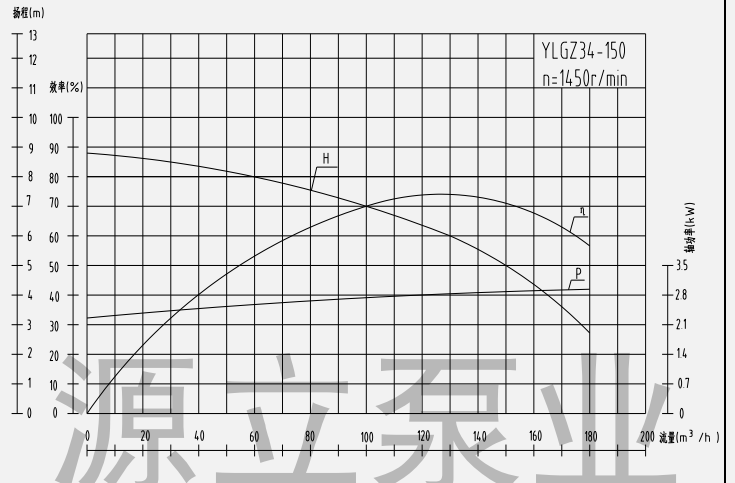
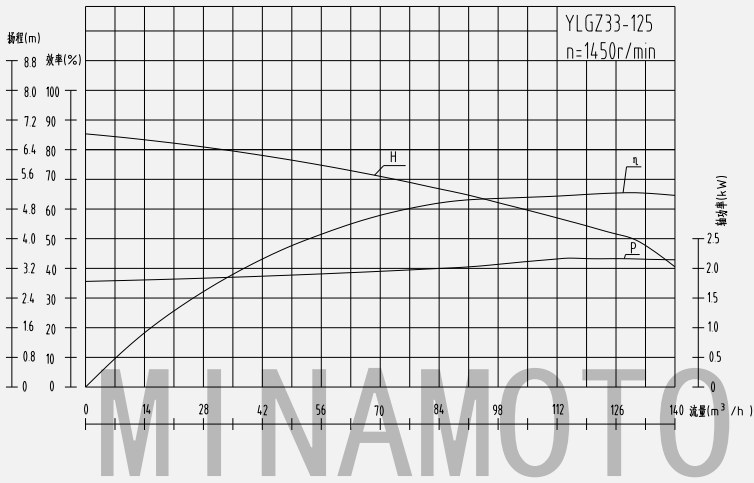
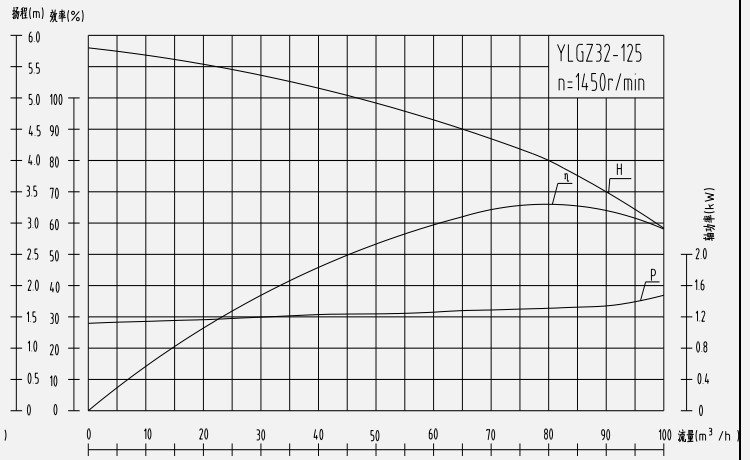
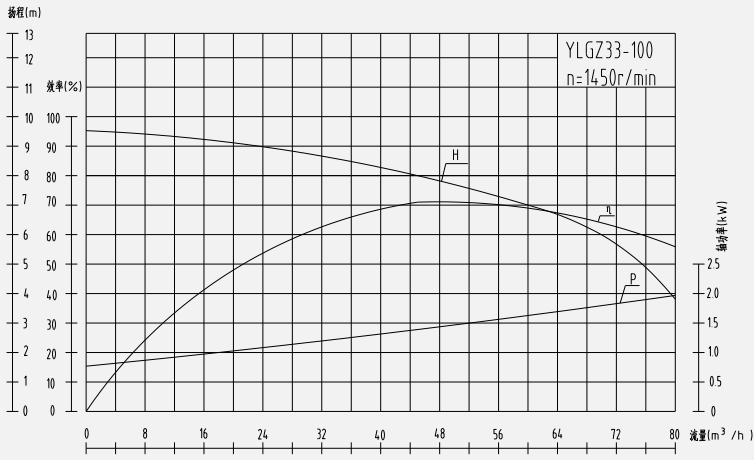
性能参数

型号	流量 Q		扬程 H (m)	转速 n (r/min)	功率 (kW)		效率 η (%)	必需汽蚀余量 (NPSH) r (m)	口径 (mm)	重量 (kg)
	(m ³ /h)	(L/s)			轴功率	配套功率				
YLGZ31-50	16	4,44	7,5	2900	0,57	0,75	57	2,5	50	28
	20	5,56	7,0		0,62					
	22	6,11	6,5		0,67					
YLGZ31-100	35,0	9,72	4,5	1450	0,61	0,75	70	3,0	100	42
	43,2	12,00	4,0		0,65					
	50,0	13,89	3,5		0,67					
YLGZ31,5-100	38	10,56	5,5	1450	0,89	1,1	64	3,0	100	50
	45	12,50	5,0		0,93					
	60	16,67	3,8		1,02					
YLGZ32-100	35	9,72	7,0	1450	0,95	1,5	70,5	3,0	100	55
	50	13,89	6,0		1,17					
	60	16,67	5,1		1,28					
YLGZ33-100	45	12,50	8	1450	1,38	2,2	71	3,0	100	62
	60	16,67	7		1,66					
	70	19,44	6		1,79					
YLGZ32-125	65	18,06	4,5	1450	1,28	1,5	62	3,5	125	
	80	22,22	4,0		1,32					
	90	25,00	3,5		1,34					

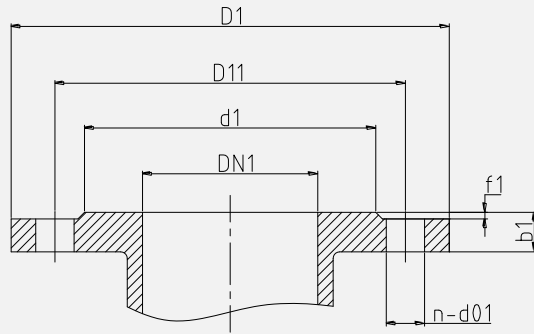
型号	流量 Q		扬程 H	转速 n	功率 (kW)		效率 η	必需汽蚀余量 (NPSH) r	口径	重量
	(m ³ /h)	(m)			轴功率	配套功率				
YLGZ33-125	90	25,00	5,2	1450	2,02	2,2	63,0	3,5	125	84
	114	31,67	4,5		2,17		64,5			
	130	36,11	4,0		2,16		65,5			
YLGZ34-150	100	27,78	7	1450	2,73	3	70	3,5	150	92
	130	36,11	6		2,87		74			
	150	41,67	5		2,88		71			
YLGZ35-150	112	31,11	7,5	1450	3,16	4	72,5	3,5	150	102
	140	38,89	6,5		3,33		74,5			
	170	47,22	5,5		3,45		74,0			
YLGZ37-150	120	33,33	10,0	1450	4,48	5,5	73,0	3,5	150	118
	160	44,44	9,0		5,06		77,5			
	192	53,33	7,3		5,30		72,0			
YLGZ310-150	200	55,56	8,5	1450	5,94	7,5	78	3,5	150	139
	240	66,67	7,5		5,98		82			
	270	75,00	6,8		6,44		80			

性能曲线图





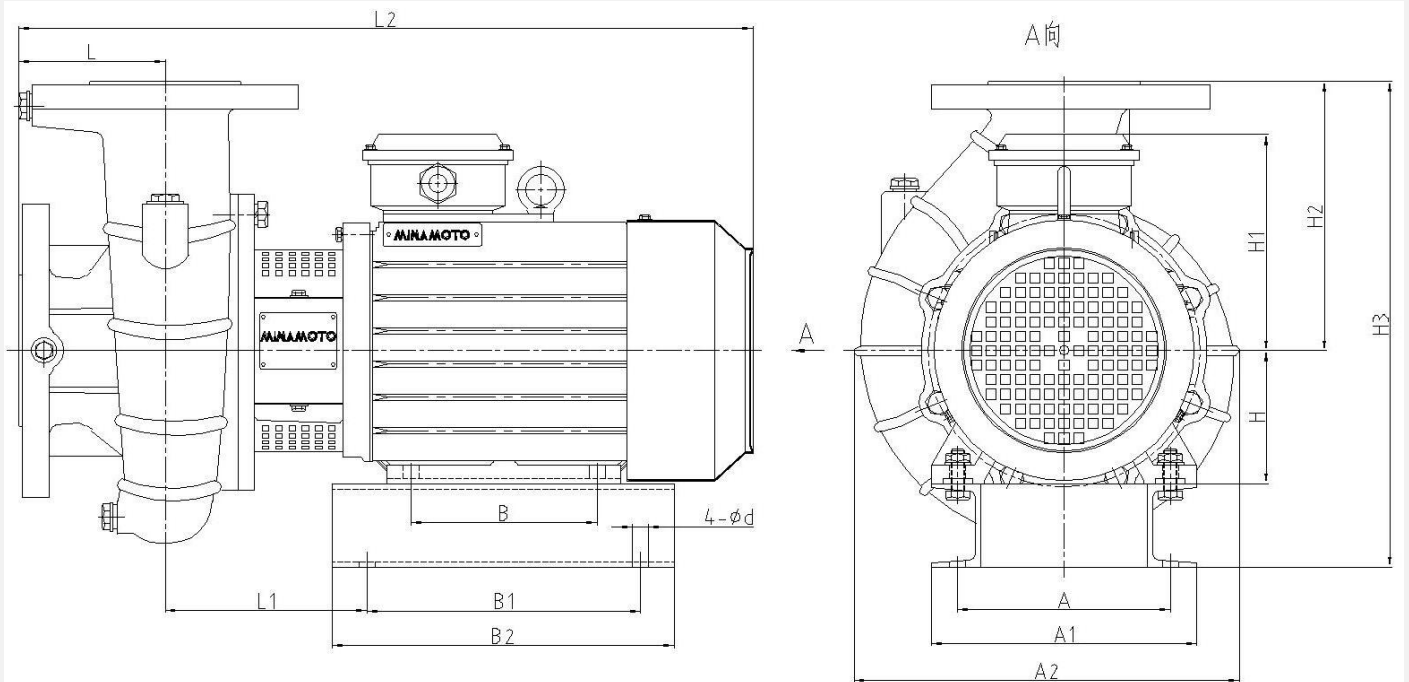
吸入口、排出口法兰尺寸图



法兰尺寸表

型号	吸入口、排出口法兰						
	DN1	D1	D11	d1	b1	f1	n-d01
YLGZ31-50	φ 50	φ 140	φ 110	φ 88	15	3	4-φ 13.5
YLGZ31-100	φ 100	φ 220	φ 180	φ 158	18	3	8-φ 17.5
YLGZ31.5-100							
YLGZ32-100							
YLGZ33-100	φ 125	φ 240	φ 210	φ 184	18	3	8-φ 17.5
YLGZ32-125							
YLGZ33-125							
YLGZ34-150	φ 150	φ 280	φ 240	φ 202	20	3	8-φ 22
YLGZ35-150							
YLGZ37-150							
YLGZ310-150							

外形及安装尺寸



泵外形及安装尺寸表

型 号	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	H3	A	A1	A2	4-φ d
YLGZ31-50	80	108	385	100	150	170	80	115	110	215	125	165	180	4-φ 12
YLGZ31-100	100	135	465	100	130	170	80	115	180	323	125	165	270	4-φ 12
YLGZ31.5-100	100	128	475	100	160	200	90	155	200	353	140	180	295	4-φ 15
YLGZ32-100	100	130.5	500	125	180	220	90	155	200	353	140	180	295	4-φ 15
YLGZ33-100	100	140	560	140	230	275	100	165	200	363	160	200	295	4-φ 15
YLGZ32-125	145	130.5	545	125	180	220	90	155	250	420	140	180	335	4-φ 15
YLGZ33-125	145	140	590	140	230	275	100	165	250	430	160	200	335	4-φ 15
YLGZ34-150	145	153	610	140	230	275	100	165	250	450	160	200	390	4-φ 15
YLGZ35-150	145	162	625	140	230	275	112	190	250	450	190	230	390	4-φ 15
YLGZ37-150	145	175	670	140	230	275	132	210	250	455	216	270	390	4-φ 15
YLGZ310-150	145	194	725	178	340	300	132	210	280	502	216	270	440	4-φ 15

运行

起动

- 泵工作旋转方向，从驱动端往泵方向应为顺时针方向；
- 应在机泵运行前确定电动机的旋转方向是否正确，泵的转动是否灵活，试验时间要短，以免使机械密封干磨；
- 全开进口闸阀，关闭吐出管路的闸阀；
- 向泵内灌满水，或用真空泵引水
- 接通电源，当泵达到正常转速后，再逐渐打开吐出管路上的闸阀，调节出口闸阀开度到所需要的工况。注意应通过调节出口闸阀开度，测量泵的电机电流，使电机在额定电流内运行，否则将造成泵超负荷运行（即大电流运行）至使电机烧坏。调正好出口阀门开启大与小和管道工况有关。

停止：

- 逐渐关闭吐出管路上的闸阀，切断电源。
- 如环境温度低于 0℃，应将泵内的水放出，以免冻裂泵体。
- 如长期停止使用，应将泵拆卸上油，包装保管。

运转：

- 进口管道必须充满液体，禁止泵在汽蚀状态下长期运行。
- 定时检查电机电流值，不得超过电机额定电流。
- 在开车及运转过程中，必须注意观察仪表读数，轴承发热，轴封漏水，发热及振动和杂音等是否正常，如果发现异常情况，应即时处理。
- 轴承温度最高不高于 80℃，轴承温度不得超过周围温度 40℃。

注意事项

- 严禁机器干转，以免损坏轴封；
- 泵进行长期运行后，由于机械磨损，使机组噪声及振动增加时，应停车检查，必要时可更换易损零件及轴承，机组大修期一般为一年；
- 泵的管路应有自己的支架，不允许管路的重量加在水泵上，避免把泵压坏；
- 吸水管要每台泵单独安装，而且尽可能短，弯部少；
- 泵用不同的材质制造，承压也不同，工作压力必须与泵的承压相适应；
- 输送非清水类介质时，请提供介质的物理、化学性质与供方协商以确定所选择的泵是否适用，包括泵体和轴封的材质；
- 水泵机组与电源之间的配线及线路维护必须由专业资格的人员进行作业。

■ 可能出现的故障及解决方法

故障	原因	排除方法
泵不出水，压力表及真空表指针剧烈跳动	a. 注入泵的水不够 b. 进水管漏气	a. 再往泵内注水 b. 堵塞漏气处
泵不吸水，但真空表显示高度真空	a. 底阀没打开或堵塞 b. 吸水管阻力太大 c. 吸水高度太高	a. 校平或更换底阀 b. 清洗或更换吸水管 c. 降低吸水高度
泵不出水，压力表显示有压力	a. 泵轴旋转方向不对 b. 出水管阻力太大 c. 叶轮淤塞 d. 转数不够	a. 改正转向 b. 检查水管长度 c. 清洗叶轮 d. 增加转数
泵流量减少或扬程下降	a. 叶轮或管路阻塞 b. 叶轮磨损严重 c. 转数低于规定值	a. 清洗叶轮或管路 b. 更换损坏的零件 c. 调整到规定的转数
泵消耗的功率过大	a. 叶轮与密封环磨损 b. 流量过大	a. 消除机械摩擦 b. 关小出水闸阀
泵内声音反常，吸不上水	a. 吸水高度过高 b. 吸水管漏气 c. 流量过大，发生汽蚀	a. 减少吸水高度 b. 堵塞漏水处 c. 调节出水闸阀在规定工况使用
泵振动厉害	a. 泵发生汽蚀 b. 叶轮不平衡 c. 地脚螺栓松动	a. 消除汽蚀 b. 叶轮校平衡 c. 拧紧地脚螺栓
轴承过热。	润滑油不足或过多或变质	检查电机轴承 清洗轴承并换油。

随着科学技术的进步，说明书内容如有更改，请恕不另行通知

YLGZ201304-3-06