

金属齿板增强高强垫片.采用双层石墨纸中间复合金属冲孔板.粘合压制而成.通常采用 98%纯度以上石墨制造.可提供核能级石墨复合垫片.



突出特点:

- > 1. 适用范围广泛
- > 2. 易切割.易安装.易拆卸.

适用标准:

1. 增强材料为金属冲孔板;
2. 使用压力大于纯石墨垫片;
3. 采用特殊高强度胶水粘合;
4. 通常不需要内外包边, 或包边均可以;
5. 金属齿板增强高强垫片应用最广泛。

技术数据:

- > 1. 密度: 1.0g/cm³;
- > 2. 压缩率:(ASTM F36A) 15 ~ 35%;
- > 3. 回弹率:(ASTM F36A) >= 20%; >= 20%
- > 4. 压力:200BAR;
- > 5. 温度:-240 ~ +550oCoC
- > 6. PH: 0~14 金属齿板增强高强垫片.采用双层石墨纸中间复合金属冲孔板.粘合压制而成.通常采用 98%纯度以上石墨制造.可提供核能级石墨复合垫片.

突出特点:

- > 1. 适用范围广泛
- > 2. 易切割.易安装.易拆卸.

适用标准:

1. 增强材料为金属冲孔板;
2. 使用压力大于纯石墨垫片;
3. 采用特殊高强度胶水粘合;
4. 通常不需要内外包边, 或包边均可以;
5. 金属齿板增强高强垫片应用最广泛。

技术数据:

- > 1. 密度: 1.0g/cm³;
- > 2. 压缩率:(ASTM F36A) 15 ~ 35%;
- > 3. 回弹率:(ASTM F36A) >= 20%; >= 20%
- > 4. 压力:200BAR;
- > 5. 温度:-240 ~ +550oCoC
- > 6. PH: 0~14

尺寸标准:

ASME B16.21, DIN2690, 或根据所提供图纸尺寸加工生产.
更多关于齿板增强高强垫片的技术数据.请与圣威密封联系.

尺寸标准:

ASME B16.21, DIN2690, 或根据所提供图纸尺寸加工生产.
更多关于齿板增强高强垫片的技术数据.请与圣威密封联系.